

# K RESINA EP 2300 FLUID

Resina epossidica fluida bicomponente

*ideale come adesivo e come impermeabilizzante*

## WTM LINE

## PERCHÉ SCEGLIERE K RESINA EP 2300 FLUID

- Eccezionale forza di adesione, **anche su superfici umide e metalli**
- Fluido e scorrevole, **riduce fatica e tempistiche di stesura**
- La consistenza garantisce **lavori perfetti in ogni condizione**
- L'alta durabilità ne fa una scelta **solida ed affidabile nel tempo**
- La capacità di adesione a freddo consente **l'utilizzo anche a basse T°**
- Perfetto per ogni clima** ed ogni stagione (T° di esercizio da -30° a +85° C)
- Resiste a tutti i più comuni aggressivi chimici (**acidi, alcali, idrocarburi**)
- La stabilità dimensionale **impedisce perdite di aderenza e fessurazioni**



## UTILIZZI PRINCIPALI

- Conforme i requisiti della norma EN 1504-4 come adesivo per incollaggio strutturale
- Incollaggio di calcestruzzo su calcestruzzo (incluse riprese di getto fresco su indurito), acciaio su calcestruzzo, marmi, pietra di ogni tipo, legno, ecc ecc
- Inghisaggio di tiranti ed elementi in genere, sia metallici che non, all'interno di strutture cementizie/minerali
- Preparazione di superfici orizzontali prima di riprese di getto, cucitura di fessure per colaggio ecc

## SOTTOFONDI IDONEI

- Massetti cementizi
- Calcestruzzo
- Piastrelle (previa abrasione)
- Guaine bituminose
- Plastiche previa verifica di adesione
- Metallo
- Cotto, mattoni, pietra
- Materiali cementizi in genere
- Legno

## PREPARAZIONE

Se il fondo non è ben solido e coeso (resistenza a strappo di almeno 1,5MPa) è necessario ripararlo e rinforzarlo con malte della linea Restore e/o Flooring.

In presenza di materiali distaccanti (polvere, macerie, ecc.) o lubrificanti (grassi, cere, detersivi, ecc.) sulla superficie da trattare, effettuare una accurata pulizia e/o una leggera abrasione. Substrati bagnati o in presenza di acqua devono essere preventivamente asciugati.

Superfici in acciaio devono essere sabbiare in accordo ad SSPC-SP10 sino al grado Sa2½ (ove non già idonee: viti, prigionieri, eccetera).

Il componente A va omogeneizzato per alcuni secondi prima di aggiungere il componente B (in rapporto 4:1, utilizzando quindi una intera latta predosata di ciascuno). Mescolare per 3 minuti circa con agitatore elicoidale a basso numero di giri sino ad ottenere una pasta uniforme e senza grumi.

# K RESINA EP 2300 Tixo

# WTM LINE

**Resina epossidica fluida**

*impermeabilizzante, tixotropica, bicomponente*

## DATI APPLICATIVI

**Aspetto:** liquido viscoso, grigio

**N di mani:** 1

**Massa volumica:** 1550 ± 50 g/m<sup>3</sup>

**Resa:** 1,0 (minimo) o 1,4-1,5 (consigliato) kg/m<sup>2</sup>

**Viscosità a 23°C (EN ISO 2555):** 28000 ± 5000 cPs

**Durata in vaso a 22°C (EN ISO 9514):** 60 ± 10minuti

**Lavorabilità massima:** 2,5h (5° C) – 1,5h (20° C) – 40min (40°C)

**Tempo aperto:** 5,5 h (22° C)

**Indurimento completo (25°C, 50% UR):** 12 giorni

**Confezioni:** coppia di latte predosate da 5 (4+1) kg in totale

**Temperatura di applicazione e maturazione:** tra +5° e +35°C

**Conservazione in luogo asciutto:** 12 mesi dalla data di produzione.

## APPLICAZIONE

In climi freddi è possibile migliorare la fluidità del materiale scaldando le confezioni in acqua calda a circa 40°C

### Applicazione a mano

Stendere il prodotto utilizzando un rullo a pelo corto o una pennellessa, assicurandosi di coprire in continuo tutta la superficie da incollare. Eventuali getti di calcestruzzo fresco devono essere effettuati durante il tempo aperto dell'adesivo.

Il prodotto può essere anche applicato per colatura/iniezione all'interno dei fori/fessure di incollaggio/inghisaggio.

### Applicazione a macchina

Utilizzare una lancia idonea all'applicazione di resine epossidiche. Per semplificare le operazioni di spruzzatura è possibile diluire il prodotto utilizzando un solvente a base organica, alcolica (come etanolo/propanolo) oppure acqua.

# K RESINA EP 2300 Tixo

## WTM LINE

### Resina epossidica fluida

*impermeabilizzante, tixotropica, bicomponente*

Caratteristica	Prestazione	Requisito normativo
Adesione per trazione diretta (EN 1542)	>10 MPa (su acciaio)	ND (valore dichiarato)
Resistenza a compressione (EN 12190)	>50 MPa	ND (valore dichiarato)
Modulo di elasticità (EN 13412)	>7000 MPa	>2000 MPa
Resistenza al taglio (EN 12615)	>30 MPa	>30 MPa
Adesione calcestruzzo su calcestruzzo (EN 12636)	Passa	Passa
Lavorabilità (EN ISO 9514)	150' (+5°C), 100' (+20°C), 40' (35°C)	ND (valore dichiarato)
Temperatura di transizione vetrosa (EN 12614)	≥40°C	≥40°C
Ritiro totale (EN 12617-1)	< 0,1 %	< 0,1 %
Sensibilità all'acqua (EN 12636)	Passa	Passa
Durabilità (EN 13733)	Passa (rottura del CLS)	Passa
Coefficiente di espansione termica (EN 1770)	≤100 × 10 <sup>-6</sup> per K	≤100 × 10 <sup>-6</sup> per K
Sostanze pericolose (prodotto indurito)	Nessun rilascio	ND
Reazione al fuoco	NPD	Classi da A1 ad F

EN 1504-4

## PRECAUZIONI GENERALI

Durante l'applicazione è consigliato l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche. E' possibile pulire gli strumenti dal prodotto ancora fresco utilizzando K DILUENTE EP 10. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Non effettuare miscele parziali né aggiungere additivi/solventi diversi da quelli riportati in questa scheda tecnica. Non utilizzare confezioni rotte, aperte in precedenza o contenenti materiale indurito/con grumi. Il prodotto ancora fresco va protetto dalle intemperie e da un'essiccazione troppo rapida (schermandolo da sole diretto e vento) per almeno 12-24 ore dalla posa. I dati e le tempistiche qui riportati si riferiscono a condizioni controllate di 21°C e UR 65%. Temperature più alte possono accelerarle, e temperature più basse rallentarle fino ad arrestarle del tutto al di sotto degli 0°C.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.