

**南港輪胎股份有限公司**

**新豐廠**

**作業環境監測報告書**

報告編號：HY1130311-1

監測日期：113/6/12

**和友檢驗科技有限公司**

地址：40601台中市北屯區廍子路666號

電話：(04)2239-1686

傳真：(04)2239-6636

勞動部認可作業環境監測機構TOSHA-MA14

# 和友檢驗科技有限公司

## 作業環境監測基本資料

事業單位名稱	南港輪胎股份有限公司新豐廠	行業別		輪胎製造業
事業單位地址	新竹縣新豐鄉新興路399號	負責部門 及聯絡人	負責部門	工安課
統一編號	11520909		姓名	劉上慈小姐
監測日期	113/6/12		電話	03-5592102#233
會同監測之職業安全衛生人員及勞工代表職稱、姓名。				
職業安全衛生人員	劉上慈	會同人員簽名		陳振宇
勞工代表	許禮娟			
監測人員姓名及資格文號	莊坤遠 (104)技證字第012525號 工礦衛生科 謝宛庭 (104)技證字第012038號 工礦衛生科 黃遠至 甲級化學性因子作業環境監測(224-0000089)/甲級物理性因子作業環境監測(223-0000054)	監測人員簽名		莊坤遠 謝宛庭 黃遠至
監測項目及內容	<input checked="" type="checkbox"/> 化學性因子 <input checked="" type="checkbox"/> 物理性因子 <input checked="" type="checkbox"/> 二氧化碳 <input type="checkbox"/> 其他_____	報告專用章		
認可分析實驗室	<input checked="" type="checkbox"/> 中台科技大學環安衛分析實驗室(TAF編號3208) <input type="checkbox"/> 台灣檢驗科技股份有限公司 (TAF編號1270) <input type="checkbox"/> 典試科技股份有限公司 (TAF編號2448) <input type="checkbox"/> 上穩科技有限公司 (TAF編號3295) <input checked="" type="checkbox"/> 其他 <u>精準國際檢測(股)公司</u> (TAF編號3613)			
附註	1.引進或修改製程、作業程序、材料及設備時，應評估其勞工暴露之風險，有增加暴露風險之虞者，應即實施作業環境監測。 2.監測週期依法規定為： <input type="checkbox"/> 三個月一次 <input checked="" type="checkbox"/> 六個月一次 <input type="checkbox"/> 一年一次 <input type="checkbox"/> 客戶自評。 3.同意 <input checked="" type="checkbox"/> 專屬認證實驗室可將樣本轉送其他認證實驗室協助分析。			

# 目 錄

●作業環境監測摘要-----	P1
●作業環境監測報告總表-----	P3
●作業環境監測報告書	
(一)化學性因子監測報告 -----	P14
(二)物理性因子監測報告 -----	P22
●監測點位置圖 -----	P57
●注意事項	
●附件	
1.作業環境監測紀錄表	
2.實驗室分析圖譜	
3.監測機構、監測人員基本資料及分析機構證照	
4.儀器校正證明	

# 作業環境監測摘要

- 一、委託單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠
- 二、報告編號：HY1130311-1
- 三、報告日期：113/7/17
- 四、監測單位：和友檢驗科技有限公司(TOSHA-MA14)
- 五、監測人員：莊坤遠
- 六、監測日期：113/6/12
- 七、監測條件：氣壓：747.0 mmHg，溫度：31.9 °C
- 八、監測方法：

◆化學性因子：

依勞動部、NIOSH或OSHA公佈之參考分析方法，選取適當的吸附介質及採樣設備，詳述如下：

編號	監測項目	監測方法	採樣介質	監測點數
1	甲醇	CLA1207	100/50 mg 矽膠管	1
2	甲苯	CLA1903	100/50 mg 活性碳管	1
3	苯乙烯	CLA1903	100/50 mg 活性碳管	2
4	聯胺	OSHA108	玻璃纖維濾紙	2
5	第四種總粉塵	CLA4002	PVC濾紙	11
6	第四種可呼吸性粉塵	CLA4001	PVC濾紙	11

編號	監測項目	監測方法	使用儀器	監測點數
1	二氧化碳	直讀式監測	TSI 7515	9

◆物理性因子：

編號	監測項目	監測方法	使用儀器	監測點數
1	劑量噪音	直讀式監測	Svantek SV-104	23
2	綜合溫度熱指數	直讀式監測	標準黑球	6
3	照度	直讀式監測	Testo 540	110

和友檢驗科技有限公司

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



九、 樣品分析機構：中臺科技大學環安衛實驗室(TAF編號3208)

精準國際檢測股份有限公司(TAF編號3613)

十、 本次監測項目之化學性因子均未超過1/2容許暴露標準(含相加效應)；物理性因子之噪音監測結果-加硫課/1F磨白邊、試驗課/1F實驗機測試間超過八小時日時量平均音壓級暴露標準，應使作業人員配戴合適之聽力防護具及減少噪音暴露時間，工作場所之綜合溫度熱指數應依時量平均綜合溫度熱指數分配作息比例進行工作規劃，其採光照明共二處未達職業安全衛生設施規則第313條建議值，可輔以局部照明補足之，另應參考歷年作業環境監測結果採行分級管理措施及持續監測。

粉塵危害預防標準之粉塵作業及八小時日時量平均音壓級超過八小時之噪音作業，屬於特別危害健康作業，應定期實施特殊健康檢查。

下次監測時程為113/12。

---

**和友檢驗科技有限公司**

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



# 南港輪胎股份有限公司新豐廠 化學性因子作業環境監測報告總表

◆ 監測日期：113/6/12

監測編號	監測處所	監測項目	監測時間	空氣中濃度	容許暴露標準	監測結果
M12	工務一課-1F金屬研磨	第四種總粉塵	8:52-15:32	0.10 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M58	工務一課-1F金屬研磨/阮文仙	第四種可呼吸性粉塵	8:52-15:32	< 0.05 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M13	工務二課-1F金屬研磨	第四種總粉塵	8:32-14:55	0.41 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M59	工務二課-1F金屬研磨/吳家友	第四種可呼吸性粉塵	8:32-14:51	0.29 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M18	工務二課-1F脫氧劑加藥(加藥)	聯胺	9:06-15:47	< 0.00101 ppm	0.1 ppm	符合標準
M19	工務二課-1F脫氧劑加藥(儲存)	聯胺	9:07-15:45	< 0.00101 ppm	0.1 ppm	符合標準
L51	加硫課-1F外胎修理/阮家祝	甲苯	8:15-14:41	< 0.11 ppm	100 ppm	符合標準
M14	加硫課-1F洗模室	第四種總粉塵	8:24-14:47	0.11 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M60	加硫課-1F洗模室/馬若	第四種可呼吸性粉塵	8:24-14:47	< 0.05 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M16	加硫課-1F磨白邊	第四種總粉塵	9:12-16:00	0.21 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M61	加硫課-1F磨白邊/蘇賓	第四種可呼吸性粉塵	9:13-15:58	< 0.05 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
L55	品管課-1F複檢區/廖文樑	甲醇	9:37-15:44	< 0.15 ppm	200 ppm	符合標準
M5	精煉課-1F自動秤藥室	第四種總粉塵	8:41-15:02	0.17 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M51	精煉課-1F自動秤藥室/帕塔朋	第四種可呼吸性粉塵	8:41-15:03	0.05 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M24	精煉課-1F密煉滾筒機#2	第四種總粉塵	8:50-15:07	0.14 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M52	精煉課-1F密煉滾筒機#2/提拉豐	第四種可呼吸性粉塵	8:50-15:05	0.11 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準

和友檢驗科技有限公司

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



監測編號	監測處所	監測項目	監測時間	空氣中濃度	容許暴露標準	監測結果
L53	精煉課-1F密煉滾筒機#2/ 參亞	苯乙烯	8:50-15:04	< 0.10 ppm	50 ppm	符合標準
M7	精煉課-1F密煉滾筒機#5	第四種總粉塵	9:03-15:18	0.09 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M53	精煉課-1F密煉滾筒機#5/ 阮文景	第四種可呼吸 性粉塵	9:03-15:14	0.08 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
L54	精煉課-1F密煉滾筒機#5/ 阮文景	苯乙烯	9:03-15:16	< 0.10 ppm	50 ppm	符合標準
M8	精煉課-1F黑煙氣送區	第四種總粉塵	8:46-15:03	0.26 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M54	精煉課-1F黑煙氣送區/孟 澤堃	第四種可呼吸 性粉塵	8:46-15:03	0.06 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M9	精煉課-2F混合機#1	第四種總粉塵	8:57-15:15	0.30 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M55	精煉課-2F混合機#1/塔瓦 猜	第四種可呼吸 性粉塵	8:57-15:15	0.08 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M10	精煉課-2F混合機#5	第四種總粉塵	9:12-15:27	0.10 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M56	精煉課-2F混合機#5/提拉 才	第四種可呼吸 性粉塵	9:12-15:27	0.08 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M11	精煉課-4F黑煙氣送#5	第四種總粉塵	9:15-15:22	0.45 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
M57	精煉課-4F黑煙氣送#5/普 瓦那	第四種可呼吸 性粉塵	9:15-15:20	0.07 mg/m <sup>3</sup>	5 mg/m <sup>3</sup>	符合標準
1~9	設有中央管理方式之空氣 調節設備之建築物室內作 業場所	二氧化碳	9:42-15:09	440-769 ppm	5000 ppm	符合標準

和友檢驗科技有限公司

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



# 南港輪胎股份有限公司新豐廠 物理性因子作業環境監測報告總表

◆監測日期： 113/6/12

## 一、劑量噪音

監測編號	監測處所	監測時間	平均音壓級 (dBA)	容許暴露標準 (dBA)	監測結果
D43	工務二課-1F鍋爐空壓機/楊建華	9:03-15:46	71.4	90以下	符合標準
D46	加硫課-1F洗模室/馬若	8:24-14:47	89.8	90以下	符合標準
D41	加硫課-1F磨白邊/蘇賓	9:11-15:58	93.0	90以下	超過標準
D39	成型課-1F成型機ABC列/阿奴啦	8:55-15:08	78.3	90以下	符合標準
D24	成型課-1F成型機DE列/阿亞	8:24-14:51	79.2	90以下	符合標準
D30	材準課-1F #3鋼絲裁斷區/蔡坤培	8:19-14:48	85.1	90以下	符合標準
D26	材準課-1F #4#5鋼絲裁斷/阿吉	8:28-14:53	87.2	90以下	符合標準
D27	材準課-1F VMI鋼絲裁斷/謝宗甫	8:21-14:50	71.3	90以下	符合標準
D23	材準課-1F軟控90裁斷機/阮文長	8:26-14:52	76.0	90以下	符合標準
D45	品管課-1F修剪區ABF列/阮文中	9:19-16:01	84.1	90以下	符合標準
D42	品管課-1F修剪區C列/賴得成	9:21-16:04	81.9	90以下	符合標準
D44	品管課-1F修剪區NJK列/范文峽	9:38-15:52	80.2	90以下	符合標準
D36	品管課-1F新廠DB/UF測定/何金剛	9:34-15:55	79.5	90以下	符合標準
D37	品管課-1F輪胎切割機/羅志清	9:33-15:54	87.0	90以下	符合標準
D40	品管課-1F舊廠DB/UF測定/吳輯東	9:18-16:03	86.1	90以下	符合標準

**和友檢驗科技有限公司**

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：





監測編號	監測處所	監測時間	平均音壓級 (dBA)	容許暴露標準 (dBA)	監測結果
D21	試驗課-1F實驗機測試間/王永慶	8:36-14:59	73.9	90以下	符合標準
D33	試驗課-1F實驗機測試間	8:36-14:59	96.5	90以下	超過標準
D34	試驗課-1F輪胎切割機/李國豐	8:35-14:58	87.5	90以下	符合標準
D38	精煉課-1F #1三色押出機/沙延	8:42-15:12	87.2	90以下	符合標準
D25	精煉課-1F #2三色押出機/他拉通	8:46-15:26	83.0	90以下	符合標準
D31	精煉課-1F #4三色押出機/砂倪	8:32-14:57	84.0	90以下	符合標準
D32	精煉課-1F密煉滾筒機#2/參亞	8:52-15:10	85.3	90以下	符合標準
D29	精煉課-1F密煉滾筒機#5/阮文景	9:02-15:17	85.7	90以下	符合標準

## 二、綜合溫度熱指數

監測編號	監測處所	監測時間	綜合溫度熱指數 (WBGT)(°C)	高溫勞工作息 時間標準(°C)	監測結果
H1	1F 密煉滾筒機#1	9:10-10:42	29.4	28.0	超過標準
H2	1F 密煉滾筒機#5		30.1	28.0	超過標準
H3	1F 加硫機A列		29.4	28.0	超過標準
H4	1F 加硫機C列		30.7	28.0	超過標準
H5	1F 加硫機N列		31.0	28.0	超過標準
H6	1F 加硫機J列		31.1	28.0	超過標準

\*以高溫作業勞工作息時間標準第五條所述中度工作之連續作業標準。

### 和友檢驗科技有限公司

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



三、照度

監測編號	監測處所	監測時間	監測值 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	監測結果
B1	1F 廢料區	9:15-16:08	125	50	符合建議值
B2	1F 成管辦公室		378	300	符合建議值
B3	1F 成品倉庫(C倉)-1		291	50	符合建議值
B4	1F 成品倉庫(C倉)-2		423	50	符合建議值
B5	1F 原料倉庫		337	50	符合建議值
B6	1F 國家試驗室		305	300	符合建議值
B7	1F 新國家試驗室		356	300	符合建議值
B8	1F 自動秤藥室		329	300	符合建議值
B9	2F 自動秤藥室		456	300	符合建議值
B10	1F 原料黑煙倉庫(A倉)-1		101	50	符合建議值
B11	1F 原料黑煙倉庫(A倉)-2		72	50	符合建議值
B12	1F 原料倉庫(T倉)-1		121	50	符合建議值
B13	1F 原料倉庫(T倉)-2		108	50	符合建議值
B14	1F 原料辦公室		902	300	符合建議值
B15	1F 自動成品倉庫(V倉)-左		373	50	符合建議值
B16	1F 自動成品倉庫(V倉)-右		284	50	符合建議值

**和友檢驗科技有限公司**

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



監測編號	監測處所	監測時間	監測值 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	監測結果
B17	1F #4三色押出機	9:15-16:08	138	100	符合建議值
B18	1F 一次法N1N2		224	100	符合建議值
B19	1F 一次法N5N6		499	100	符合建議值
B20	1F 一次法N3N4		220	100	符合建議值
B21	1F LTS		208	100	符合建議值
B22	1F #4#5鋼絲裁斷		368	100	符合建議值
B23	1F MCR		162	100	符合建議值
B24	1F 軟控90裁斷		148	100	符合建議值
B25	1F D列成型區		108	200	未達建議值
B26	1F判定室-1		218	200	符合建議值
B27	1F判定室-2		932	200	符合建議值
B28	1F判定室-3		442	200	符合建議值
B29	1F E列成型區		268	200	符合建議值
B30	1F成型辦公室		422	300	符合建議值
B31	1F VMI鋼絲裁斷機		175	100	符合建議值
B32	1F 膠片壓延機		173	100	符合建議值

和友檢驗科技有限公司

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



監測編號	監測處所	監測時間	監測值 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	監測結果
B33	1F #3鋼絲裁斷機	9:15-16:08	110	100	符合建議值
B34	1F 材準辦公室		354	300	符合建議值
B35	S型研光機廠房-1F中段		214	100	符合建議值
B36	S型研光機廠房-1F收料段		116	100	符合建議值
B37	S型研光機廠房-閣樓簾紗區		39	100	未達建議值
B38	1F 電氣室		240	200	符合建議值
B39	1F 黑煙氣送		306	100	符合建議值
B40	1F 精煉廠		198	100	符合建議值
B41	2F 精煉廠		399	100	符合建議值
B42	1F #5精煉廠		352	100	符合建議值
B43	4F #5精煉廠		506	100	符合建議值
B44	1F 醫務室		683	300	符合建議值
B45	1F 材研		685	300	符合建議值
B46	1F RD		937	300	符合建議值
B47	樓梯間		677	50	符合建議值
B48	2F 化驗室-1		813	300	符合建議值

**和友檢驗科技有限公司**

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



監測編號	監測處所	監測時間	監測值 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	監測結果
B49	2F 化驗室-2	9:15-16:08	726	300	符合建議值
B50	2F 化驗室-3		519	300	符合建議值
B51	1F 機械一室		843	200	符合建議值
B52	1F 成型氣袋區		152	100	符合建議值
B53	1F 膠料放置區		123	50	符合建議值
B54	1F 材準台車暫存區		174	50	符合建議值
B55	1F #3 side押出機		245	100	符合建議值
B56	1F 外壓區		229	100	符合建議值
B57	1F #2三色押出機		470	100	符合建議值
B58	1F #1三色押出機		1411	100	符合建議值
B59	1F 押出台車暫存區-1		451	50	符合建議值
B60	1F 押出台車暫存區-2		416	50	符合建議值
B61	1F 機械二室		270	200	符合建議值
B62	1F 模具室		695	200	符合建議值
B63	1F 洗模室		278	200	符合建議值
B64	1F 外胎修補		501	300	符合建議值

和友檢驗科技有限公司

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



監測編號	監測處所	監測時間	監測值 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	監測結果
B65	1F 胎面膠存放區	9:15-16:08	125	50	符合建議值
B66	1F A列成型區		264	200	符合建議值
B67	1F B列成型區		338	200	符合建議值
B68	1F H列成型區		202	200	符合建議值
B69	1F 拆生胎		283	100	符合建議值
B70	2F 製造辦公室-1		710	300	符合建議值
B71	2F 製造辦公室-2		866	300	符合建議值
B72	2F 製造辦公室-3		690	300	符合建議值
B73	2F 製造辦公室-4		549	300	符合建議值
B74	2F 製造辦公室-5		578	300	符合建議值
B75	1F 空壓機		190	100	符合建議值
B76	1F 鍋爐室		312	100	符合建議值
B77	1F 磨白邊區		676	200	符合建議值
B78	2F 加硫辦公室		398	300	符合建議值
B79	1F 噴粉辦公室		543	300	符合建議值
B80	1F 生胎噴粉		182	100	符合建議值

**和友檢驗科技有限公司**

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



監測編號	監測處所	監測時間	監測值 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	監測結果
B81	1F F列加硫區	9:15-16:08	265	200	符合建議值
B82	1F AB列加硫區		312	200	符合建議值
B83	1F C列加硫區		304	200	符合建議值
B84	1F ABF列修剪區		1326	300	符合建議值
B85	1F C列修剪區		1192	300	符合建議值
B86	1F DB/UF測定A區		273	200	符合建議值
B87	1F 伴糊間		337	100	符合建議值
B88	1F 69K變電站		362	300	符合建議值
B89	1F 放電加工室		217	200	符合建議值
B90	1F 模具倉庫-1		415	50	符合建議值
B91	1F 模具倉庫-2		246	50	符合建議值
B92	1F 行政辦公室-1		783	300	符合建議值
B93	1F 行政辦公室-2		990	300	符合建議值
B94	1F 行政辦公室-3		905	300	符合建議值
B95	樓梯間		685	50	符合建議值
B96	2F 行政辦公室-1		1162	300	符合建議值

和友檢驗科技有限公司

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：



監測編號	監測處所	監測時間	監測值 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	監測結果
B97	2F 行政辦公室-2	9:15-16:08	603	300	符合建議值
B98	1F 儀表室		397	300	符合建議值
B99	1F 品管辦公室		422	300	符合建議值
B100	1F GH列修剪區		654	300	符合建議值
B101	1F DB/UF測定B區		303	200	符合建議值
B102	1F DB/UF測定C區		718	200	符合建議值
B103	1F F列成型區/辦公桌		461	300	符合建議值
B104	1F G列成型區		464	200	符合建議值
B105	1F K列加硫區		487	200	符合建議值
B106	1F J列加硫區		672	200	符合建議值
B107	1F N列加硫區		638	200	符合建議值
B108	1F H列加硫區		232	200	符合建議值
B109	1F G列加硫區		207	200	符合建議值
B110	1F 12T鍋爐室		495	100	符合建議值

**和友檢驗科技有限公司**

勞動部認可作業環境監測機構MA-14

電話：(04)22391686

傳真：(04)22396636

報告專用章：





化學性因子監測報告



中臺科技大學環安衛分析實驗室  
分析報告

報告編號：HY1130311-1

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

分析項目：甲苯、苯乙烯、甲醇、總粉塵、可呼吸性粉塵

報告日期：113年7月10日

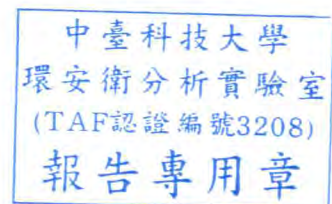
報告頁數：共 6 頁

認證編號：3208

認證類別：有機化合物類、無機化合物類、粉塵重量分析

認證期限：111年12月04日至114年12月03日

實驗室主任：莊坤遠 簽章



---

中臺科技大學環安衛分析實驗室

40601台中市北屯區廬子路666號

TEL：04-22391647#3302 / FAX：04-22396636

# 中臺科技大學環安衛分析實驗室 分析報告



報告編號：HY1130311-1

監測日期：113/6/12

委託單位：和友檢驗科技有限公司

收樣日期：113/6/12

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

現場溫度：31.9 °C

分析方法/版次：SHE-03-52/2.1 (參考方法CLA1903)

現場氣壓：747.0 mmHg

可量化最低質量： 甲苯：0.0173 mg / sample、 苯乙烯：0.0182 mg / sample

樣本編號 (監測編號)	分析項目	監測時間			平均採樣 流速 (ml/min)	校正後 採樣體積 (L)	分析結果 (mg)	空氣中濃度 (ppm)	容許 暴露標準 (ppm)	分析日期	備註		
		開始	結束	總計									
		時	分	分									
113060181 L51	甲苯	8	15	14	41	386	114.9	42.59	< 0.0173	< 0.11	100	113/6/14	註1
113060182 L53	苯乙烯	8	50	15	4	374	116.7	41.91	< 0.0182	< 0.10	50	113/6/14	註1
113060183 L54	苯乙烯	9	3	15	16	373	114.3	40.94	< 0.0182	< 0.10	50	113/6/14	註1
113060184 BK	甲苯	-	-	-	-	-	-	-	< 0.0173	-	-	113/6/14	
	苯乙烯	-	-	-	-	-	-	-	< 0.0182	-	-		
113060185 BK	甲苯	-	-	-	-	-	-	-	< 0.0173	-	-	113/6/14	
	苯乙烯	-	-	-	-	-	-	-	< 0.0182	-	-		

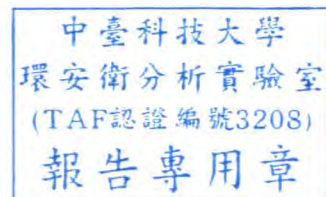
說明：

- (1)本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告，並符合勞動部發布之職業衛生實驗室認證規範。
- (2)保存年限：三年 十年 三十年 其他\_\_\_\_\_年
- (3)本報告未經本實驗室書面同意不得摘錄複製，但全部複製除外。
- (4)採樣日期及現場樣本之相關資料係由委託單位提供，本實驗室僅就分析結果負責，不進行法規符合性判斷。
- (5)空氣中濃度值係由本實驗室分析結果，依送樣單位所提供之採樣體積、溫度及氣壓條件計算而得。
- (6)如有現場空白樣本，介質空白樣本，溶劑空白樣本及原料樣本等應於報告中註明。
- (7)採樣後經校正之體積係指換算成25°C，一大氣壓後之採樣體積。
- (8)如有分析圖譜之資料，則提供圖譜影印資料。
- (9)實驗室之方法標示，註1:採樣體積未在採樣分析建議方法範圍內，註2:粉塵樣本超過濾紙承載量2mg，註3:樣本超過保存期限，註4:樣本破出，註5:樣本包裝不良、密封不當、破損。

報告簽署人：

莊坤遠

實驗室  
報告專用章



# 中臺科技大學環安衛分析實驗室 分析報告



報告編號：HY1130311-1  
 委託單位：和友檢驗科技有限公司  
 受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠  
 分析方法/版次：SHE-03-15/1.5 (參考方法CLA1207)  
 可量化最低質量： 甲醇：0.0079 mg / sample

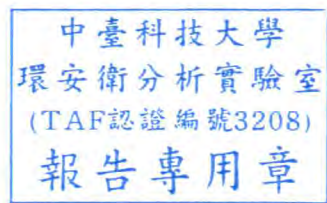
監測日期：113/6/12  
 收樣日期：113/6/12  
 現場溫度：31.9 °C  
 現場氣壓：747.0 mmHg

樣本編號 (監測編號)	分析項目	監測時間				平均採樣 流速 (ml/min)	校正後 採樣體積 (L)	分析結果 (mg)	空氣中濃度 (ppm)	容許 暴露標準 (ppm)	分析日期	備註	
		開始		結束									總計
		時	分	時	分								
113060186 L55	甲醇	9	37	15	44	367	111.9	39.45	< 0.0079	< 0.15	200	113/6/17	註1
113060187 BK	甲醇	-	-	-	-	-	-	-	< 0.0079	-	-	113/6/17	
113060188 BK	甲醇	-	-	-	-	-	-	-	< 0.0079	-	-	113/6/17	

- 說明：
- (1)本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告，並符合勞動部發布之職業衛生實驗室認證規範。
  - (2)保存年限：三年 十年 三十年 其他\_\_\_\_年
  - (3)本報告未經本實驗室書面同意不得摘錄複製，但全部複製除外。
  - (4)採樣日期及現場樣本之相關資料係由委託單位提供，本實驗室僅就分析結果負責，不進行法規符合性判斷。
  - (5)空氣中濃度係由本實驗室分析結果，依送樣單位所提供之採樣體積、溫度及氣壓條件計算而得。
  - (6)如有現場空白樣本，介質空白樣本，溶劑空白樣本及原料樣本等應於報告中註明。
  - (7)採樣後經校正之體積係指換算成25°C，一大氣壓後之採樣體積。
  - (8)如有分析圖譜之資料，則提供圖譜影印資料。
  - (9)實驗室之方法標示，註1:採樣體積未在採樣分析建議方法範圍內，註2:粉塵樣本超過濾紙承載量2mg，註3:樣本超過保存期限，註4:樣本破出，註5:樣本包裝不良、密封不當、破損。

報告簽署人：

實驗室  
報告專用章



# 中臺科技大學環安衛分析實驗室 分析報告



報告編號：HY1130311-1  
 委託單位：和友檢驗科技有限公司  
 受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠  
 分析方法/版次：SHE-03-08/2.0(參考方法CLA4001、CLA4002)  
 可量化最低質量：0.03 mg/sample

監測日期：113/6/12  
 收樣日期：113/6/12  
 現場溫度：31.9 °C  
 現場氣壓：747.0 mmHg

樣本編號 (監測編號)	分析項目	監測時間				平均採樣 流速 (ml/min)	校正後 採樣體積 (L)	分析結果 (mg)	空氣中濃度 (mg/m <sup>3</sup> )	容許 暴露標準 (mg/m <sup>3</sup> )	分析日期	備註	
		開始		結束									總計
		時	分	時	分								
113060189 M12	總粉塵	8	52	15	32	400	1754.9	674.34	0.07	0.10	10	113/6/26	註1
113060190 M58	可呼吸性粉塵	8	52	15	32	400	1709.6	656.93	< 0.03	< 0.05	5	113/6/26	註1
113060191 M13	總粉塵	8	32	14	55	383	1734.8	638.29	0.26	0.41	10	113/6/26	註1
113060192 M59	可呼吸性粉塵	8	32	14	51	379	1710.0	622.57	0.18	0.29	5	113/6/26	註1
113060193 M14	總粉塵	8	24	14	47	383	1702.9	626.53	0.07	0.11	10	113/6/26	註1
113060194 M60	可呼吸性粉塵	8	24	14	47	383	1702.7	626.47	< 0.03	< 0.05	5	113/6/26	註1
113060195 M16	總粉塵	9	12	16	0	408	1738.5	681.40	0.14	0.21	10	113/6/26	註1
113060196 M61	可呼吸性粉塵	9	13	15	58	405	1712.0	666.06	< 0.03	< 0.05	5	113/6/26	註1
113060197 M5	總粉塵	8	41	15	2	381	1743.3	638.06	0.11	0.17	10	113/6/26	註1
113060198 M51	可呼吸性粉塵	8	41	15	3	382	1714.6	629.19	0.03	0.05	5	113/6/26	註1

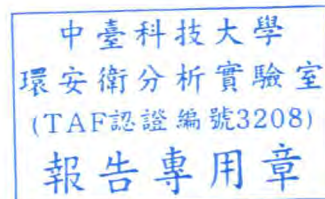
說明：

- (1)本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告，並符合勞動部發布之職業衛生實驗室認證規範。
- (2)保存年限：三年 十年 三十年 其他\_\_\_\_\_年
- (3)本報告未經本實驗室書面同意不得摘錄複製，但全部複製除外。
- (4)採樣日期及現場樣本之相關資料係由委託單位提供，本實驗室僅就分析結果負責，不進行法規符合性判斷。
- (5)空氣中濃度係由本實驗室分析結果，依送樣單位所提供之採樣體積、溫度及氣壓條件計算而得。
- (6)如有現場空白樣本，介質空白樣本，溶劑空白樣本及原料樣本等應於報告中註明。
- (7)採樣後經校正之體積係指換算成25°C，一大氣壓後之採樣體積。
- (8)如有分析圖譜之資料，則提供圖譜影印資料。
- (9)實驗室之方法標示，註1:採樣體積未在採樣分析建議方法範圍內，註2:粉塵樣本超過濾紙承載量2mg，註3:樣本超過保存期限，註4:樣本破出，註5:樣本包裝不良、密封不當、破損。

報告簽署人：

莊坤遠

實驗室  
報告專用章



# 中臺科技大學環安衛分析實驗室 分析報告



報告編號：HY1130311-1  
 委託單位：和友檢驗科技有限公司  
 受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠  
 分析方法/版次：SHE-03-08/2.0(參考方法CLA4001、CLA4002)  
 可量化最低質量：0.03 mg / sample

監測日期：113/6/12  
 收樣日期：113/6/12  
 現場溫度：31.9 °C  
 現場氣壓：747.0 mmHg

樣本編號 (監測編號)	分析項目	監測時間					平均採樣 流速 (ml/min)	校正後 採樣體積 (L)	分析結果 (mg)	空氣中濃度 (mg/m <sup>3</sup> )	容許 暴露標準 (mg/m <sup>3</sup> )	分析日期	備註
		開始		結束		總計							
		時	分	時	分								
113060199 M24	總粉塵	8	50	15	7	377	1726.4	625.22	0.09	0.14	10	113/6/26	註1
113060200 M52	可呼吸性粉塵	8	50	15	5	375	1710.5	616.18	0.07	0.11	5	113/6/26	註1
113060201 M7	總粉塵	9	3	15	18	375	1754.7	632.10	0.06	0.09	10	113/6/26	註1
113060202 M53	可呼吸性粉塵	9	3	15	14	371	1710.1	609.47	0.05	0.08	5	113/6/26	註1
113060203 M8	總粉塵	8	46	15	3	377	1727.1	625.48	0.16	0.26	10	113/6/26	註1
113060204 M54	可呼吸性粉塵	8	46	15	3	377	1710.5	619.49	0.04	0.06	5	113/6/26	註1
113060205 M9	總粉塵	8	57	15	15	378	1722.0	625.29	0.19	0.30	10	113/6/26	註1
113060206 M55	可呼吸性粉塵	8	57	15	15	378	1711.5	621.47	0.05	0.08	5	113/6/26	註1
113060207 M10	總粉塵	9	12	15	27	375	1724.2	621.12	0.06	0.10	10	113/6/26	註1
113060208 M56	可呼吸性粉塵	9	12	15	27	375	1707.7	615.17	0.05	0.08	5	113/6/26	註1

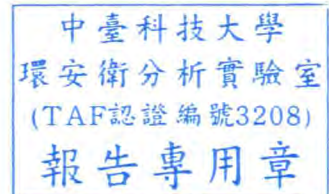
說明：

- (1)本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告，並符合勞動部發布之職業衛生實驗室認證規範。
- (2)保存年限：三年 十年 三十年 其他\_\_\_\_\_年
- (3)本報告未經本實驗室書面同意不得摘錄複製，但全部複製除外。
- (4)採樣日期及現場樣本之相關資料係由委託單位提供，本實驗室僅就分析結果負責，不進行法規符合性判斷。
- (5)空氣中濃度值係由本實驗室分析結果，依送樣單位所提供之採樣體積、溫度及氣壓條件計算而得。
- (6)如有現場空白樣本，介質空白樣本，溶劑空白樣本及原料樣本等應於報告中註明。
- (7)採樣後經校正之體積係指換算成25°C，一大氣壓後之採樣體積。
- (8)如有分析圖譜之資料，則提供圖譜影印資料。
- (9)實驗室之方法標示，註1:採樣體積未在採樣分析建議方法範圍內，註2:粉塵樣本超過濾紙承載量2mg，註3:樣本超過保存期限，註4:樣本破出，註5:樣本包裝不良、密封不當、破損。

報告簽署人：

莊坤遠

實驗室  
報告專用章



# 中臺科技大學環安衛分析實驗室 分析報告



報告編號：HY1130311-1  
 委託單位：和友檢驗科技有限公司  
 受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠  
 分析方法/版次：SHE-03-08/2.0(參考方法CLA4001、CLA4002)  
 可量化最低質量：0.03 mg / sample

監測日期：113/6/12  
 收樣日期：113/6/12  
 現場溫度：31.9 °C  
 現場氣壓：747.0 mmHg

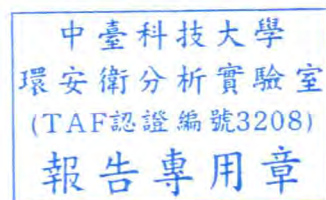
樣本編號 (監測編號)	分析項目	監測時間			平均採樣 流速 (ml/min)	校正後 採樣體積 (L)	分析結果 (mg)	空氣中濃度 (mg/m <sup>3</sup> )	容許 暴露標準 (mg/m <sup>3</sup> )	分析日期	備註
		開始	結束	總計							
		時分	時分	分							
113060209 M11	總粉塵	9 15	15 22	367	1716.6	605.18	0.27	0.45	10	113/6/26	註1
113060210 M57	可呼吸性粉塵	9 15	15 20	365	1707.1	598.55	0.04	0.07	5	113/6/26	註1
113060211 BK	粉塵重量分析	- -	- -	-	-	-	< 0.03	-	-	113/6/26	
113060212 BK	粉塵重量分析	- -	- -	-	-	-	< 0.03	-	-	113/6/26	

**說明：**

- (1)本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告，並符合勞動部發布之職業衛生實驗室認證規範。
- (2)保存年限：三年 十年 三十年 其他 \_\_\_\_\_年
- (3)本報告未經本實驗室書面同意不得摘錄複製，但全部複製除外。
- (4)採樣日期及現場樣本之相關資料係由委託單位提供，本實驗室僅就分析結果負責，不進行法規符合性判斷。
- (5)空氣中濃度係由本實驗室分析結果，依送樣單位所提供之採樣體積、溫度及氣壓條件計算而得。
- (6)如有現場空白樣本，介質空白樣本，溶劑空白樣本及原料樣本等應於報告中註明。
- (7)採樣後經校正之體積係指換算成25°C，一大氣壓後之採樣體積。
- (8)如有分析圖譜之資料，則提供圖譜影印資料。
- (9)實驗室之方法標示，註1:採樣體積未在採樣分析建議方法範圍內，註2:粉塵樣本超過濾紙承載量2mg，註3:樣本超過保存期限，註4:樣本破出，註5:樣本包裝不良、密封不當、破損。

報告簽署人：

實驗室  
報告專用章



# 精準國際檢測股份有限公司

## 職業衛生實驗室分析報告

檔案編號：2406-N010A

委託單位：中臺科技大學環安衛分析實驗室

委託單位地址：臺中市北屯區廍子路666號

監測地點：-

監測日期：2024/06/12

接收日期：2024/06/14

報告日期：2024/07/10

現場溫度：31.9 °C

現場壓力：747.0 mmHg

監測編號	監測項目	監測時間	分析方法(版次) 參考分析方法 檢測最低質量	分析日期	檢測結果 mg	校正後 採樣體積 m <sup>3</sup>	空氣中濃度& 容許濃度標準	備註
113060213(M18)	聯胺	起:09:06 迄:15:47 401分	M-135(01) OSHA108 0.0005000 mg	2024/06/28	<0.0005000	0.378	<0.00101 ppm 0.1 ppm	①⑤
113060214(M19)	聯胺	起:09:07 迄:15:45 398分	M-135(01) OSHA108 0.0005000 mg	2024/06/28	<0.0005000	0.378	<0.00101 ppm 0.1 ppm	①⑤
113060215(BK) BK	聯胺	起:- 迄:- -分	M-135(01) OSHA108 0.0005000 mg	2024/06/28	<0.0005000	-	- ppm 0.1 ppm	⑤
113060216(BK) BK	聯胺	起:- 迄:- -分	M-135(01) OSHA108 0.0005000 mg	2024/06/28	<0.0005000	-	- ppm 0.1 ppm	⑤

實驗室主任/  
報告簽署人：



50853 彰化縣和美鎮道周路535號4樓

電話:04-7558868

E-mail:accuracydetection@gmail.com

說明：(1) 本報告保存期限3年。

(2) 報告未經實驗室書面同意不得摘錄複製，但全部複製除外。

(3) 本報告僅對樣品負責，樣品係由委託單位自行取樣。

(4) 監測地點、項目、日期、時間及採樣體積由委託單位提供。

(5) 空氣中濃度值由本實驗室分析結果和採樣體積資料換算而得。

(6) 校正後之體積係指換算成25°C，1大氣壓後之採樣體積。

(7) 本實驗室不對結果判定是否符合規範。

(8) 備註：①表採樣體積未在採樣分析建議方法範圍內，②表粉塵樣本超過濾紙承載量2 mg，③表樣品超過保存期限，④表樣品破出，⑤表非認證、非符合勞工作業環境監測實施辦法之項目報告，⑥表檢測結果超出認證範圍，⑦表容許濃度標準為短時間時量平均容許濃度(PEL-STEL)。





# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:42-15:09

監測項目：二氧化碳

監測儀器：TSI 7515

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果(ppm)	容許暴露標準(ppm)	判定結果	備註
1	1F 成型機ABC列	468	5000	符合標準	
2	1F 成型機D列	487	5000	符合標準	
3	1F 成型機E列	441	5000	符合標準	
4	1F 成型機GF列	480	5000	符合標準	
5	1F 成型機N列	440	5000	符合標準	
6	1F 自動秤藥室	516	5000	符合標準	
7	1F RD辦公室	759	5000	符合標準	
8	1F 行政辦公室	554	5000	符合標準	
9	2F 製造辦公室	769	5000	符合標準	
	以下空白				

說明：

(1)設有中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所每半年監測二氧化碳濃度一次以上。

(2)保存年限：三年十年三十年其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



物理性因子監測報告

# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

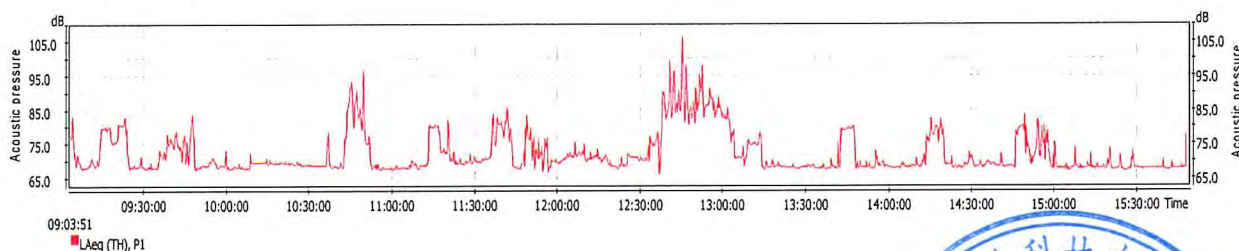
## ◆Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 09:03:34
Measurement stop	2024/6/12 15:46:53
Unit type	SV 104
Unit S/N	135575
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

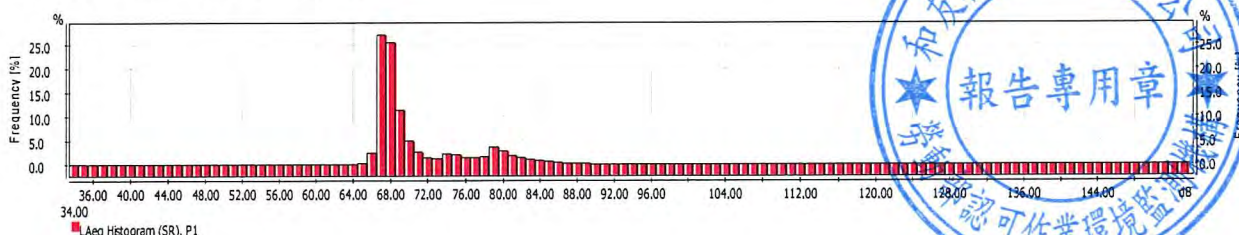
## ◆Total results

工務二課-1F鍋爐空壓機/楊建華		No.	D43
		Start date & time	2024/6/12 09:03:34
		Duration	06:43:19.000
		Elapsed time	06:43:19
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> (SR) [dB]		81.3
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		6.410
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		7.630
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		70.2
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		71.4
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L05	82.7
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L10	80.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L50	68.7
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L90	67.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L95	67.0

## ◆Logger results



## ◆Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

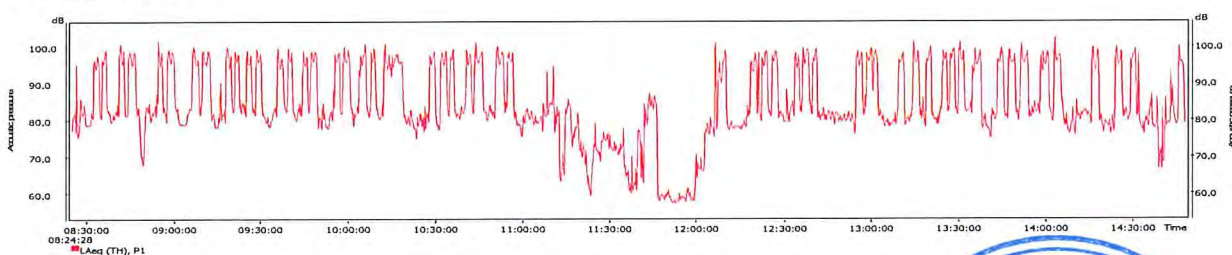
## ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:24:12
Measurement stop	2024/6/12 14:47:11
Unit type	SV 104
Unit S/N	135597
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

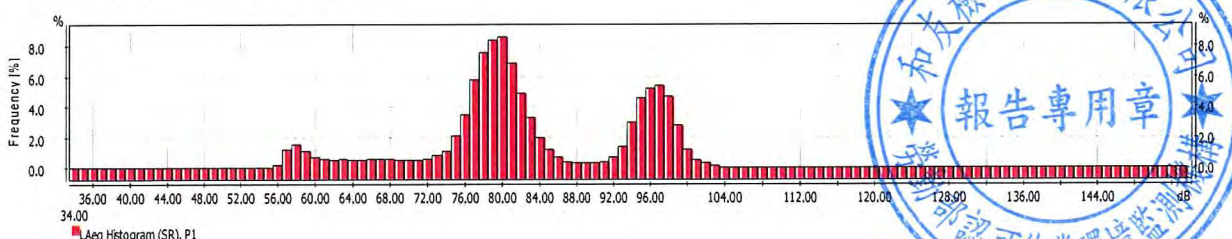
## ◆ Total results

加硫課-1F洗模室/馬若		No.	D46
		Start date & time	2024/6/12 08:24:12
		Duration	06:22:59.000
		Elapsed time	06:22:59
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> (SR) [dB]		92.6
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		77.820
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		97.530
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		88.2
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		89.8
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L05	99.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L10	97.9
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L50	81.1
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L90	70.6
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L95	61.5

## ◆ Logger results



## ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

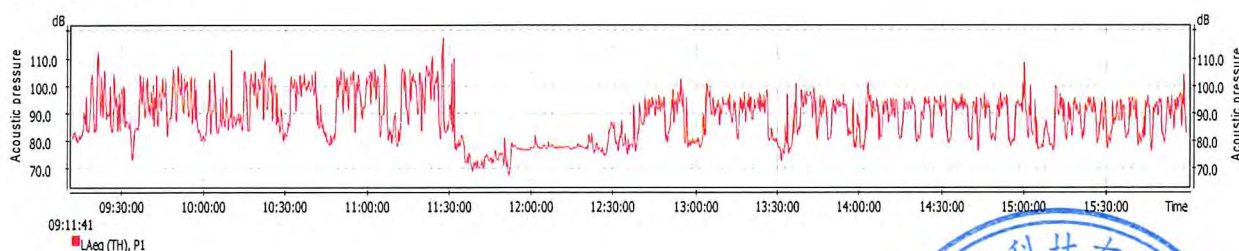
## ◆Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 09:11:24
Measurement stop	2024/6/12 15:58:47
Unit type	SV 104
Unit S/N	135530
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

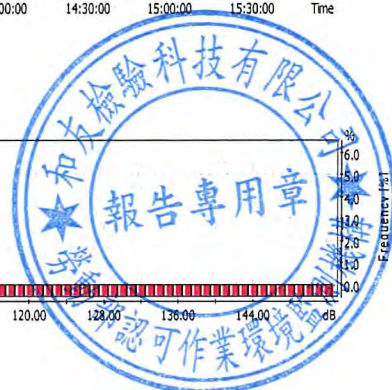
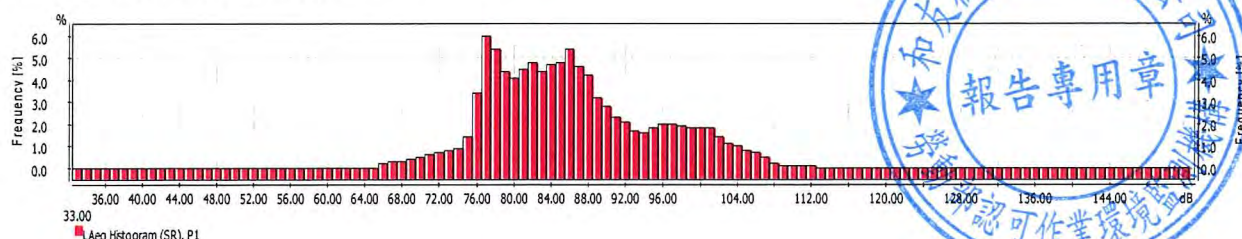
## ◆Total results

加硫課-1F磨白邊/蘇賓		No.	D41
		Start date & time	2024/6/12 09:11:24
		Duration	06:47:23.000
		Elapsed time	06:47:23
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		96.9
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		128.360
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		151.240
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		91.8
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		93.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	102.9
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	99.9
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	85.4
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	77.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	75.1

## ◆Logger results



## ◆Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

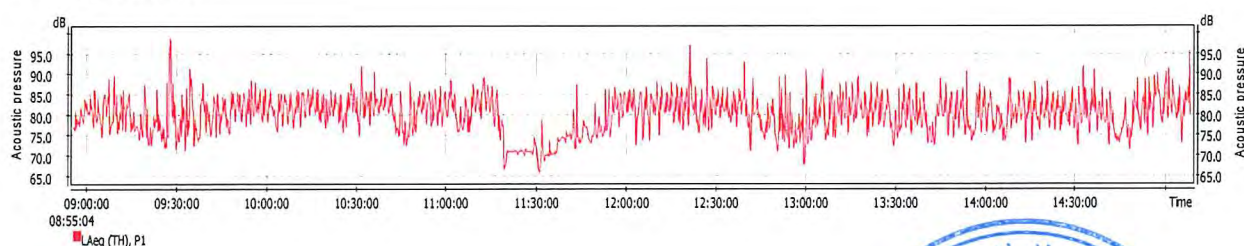
## ◆Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:54:48
Measurement stop	2024/6/12 15:07:44
Unit type	SV 104
Unit S/N	135528
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

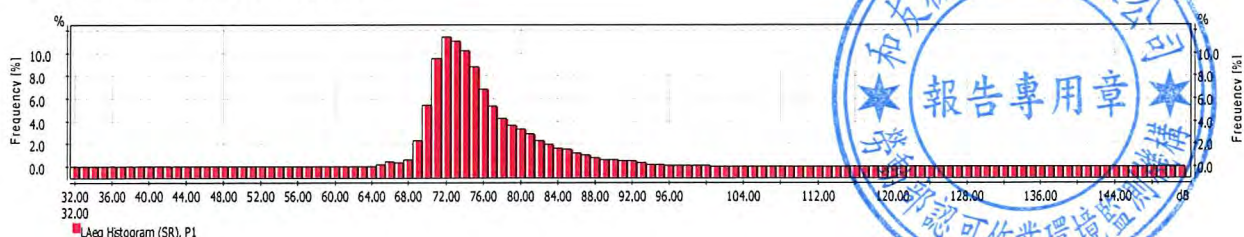
## ◆Total results

成型課-1F成型機ABC列/阿奴啦		No.	D39
		Start date & time	2024/6/12 08:54:48
		Duration	06:12:56.000
			Elapsed time 06:12:56
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> (SR) [dB]		82.9
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		15.350
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		19.760
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		76.5
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		78.3
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L05	87.3
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L10	83.8
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L50	74.8
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L90	71.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L95	70.2

## ◆Logger results



## ◆Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

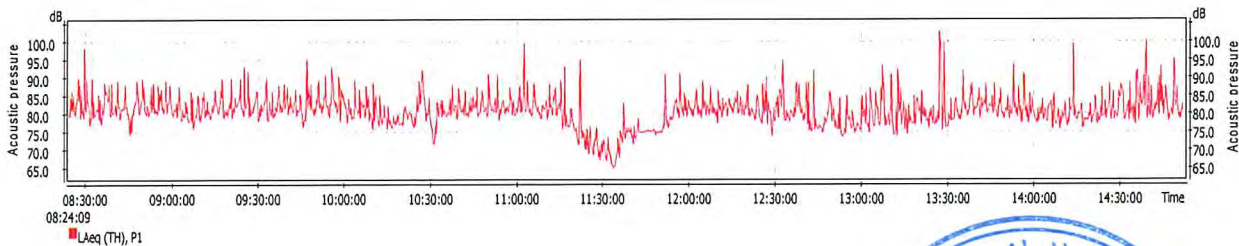
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:23:52
Measurement stop	2024/6/12 14:51:18
Unit type	SV 104
Unit S/N	91962
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

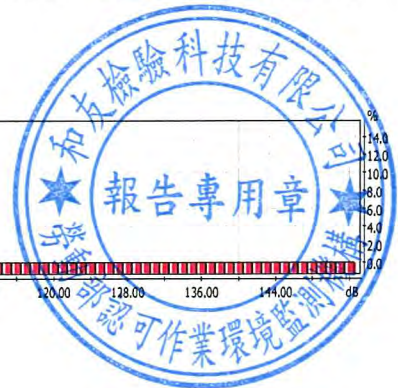
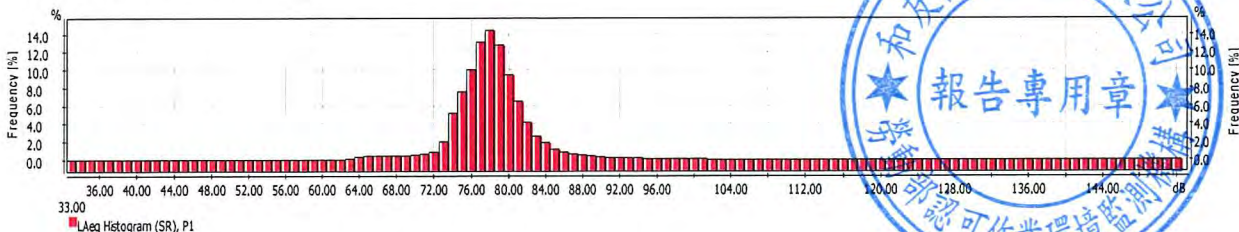
### ◆ Total results

成型課-1F成型機DE列/阿亞		No.	D24
		Start date & time	2024/6/12 08:23:52
		Duration	06:27:26.000
		Elapsed time	06:27:26
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		84.2
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		17.930
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		22.210
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		77.6
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		79.2
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	85.3
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	83.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	78.5
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	74.6
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	73.2

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

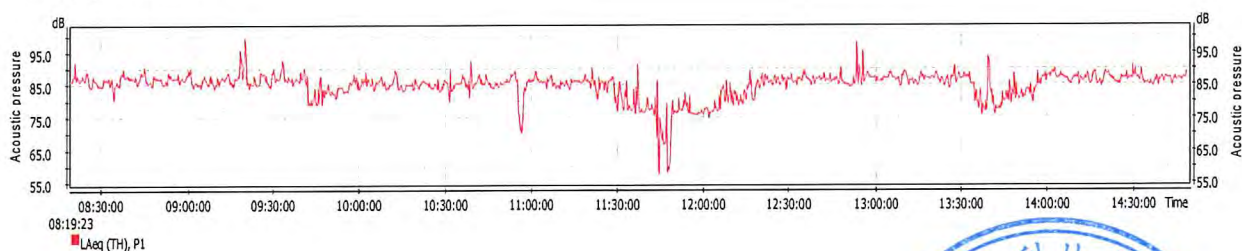
## ◆Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:19:06
Measurement stop	2024/6/12 14:47:49
Unit type	SV 104
Unit S/N	91974
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

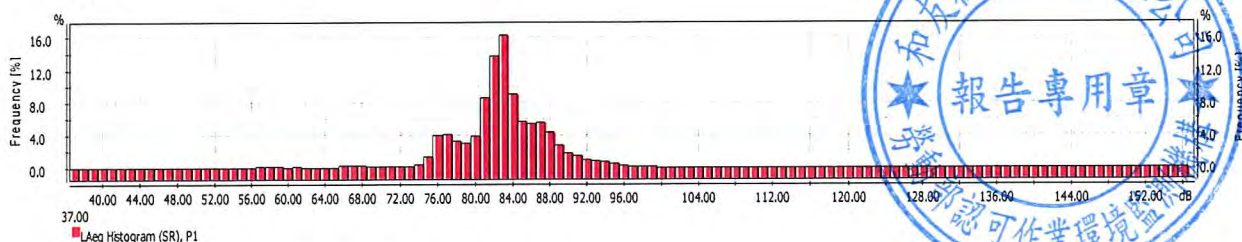
## ◆Total results

材準課-1F #3鋼絲裁斷區/蔡坤培		No.	D30
		Start date & time	2024/6/12 08:19:06
		Duration	06:28:43.000
		Elapsed time	06:28:43
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> (SR) [dB]		86.1
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		41.070
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		50.720
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		83.6
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		85.1
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L05	91.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L10	88.9
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L50	83.3
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L90	77.6
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L95	76.3

## ◆Logger results



## ◆Logger statistics, Histogram





# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

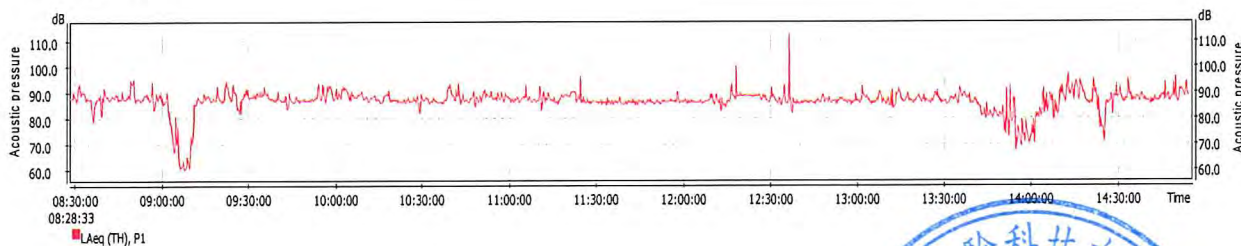
## ◆Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:28:16
Measurement stop	2024/6/12 14:53:28
Unit type	SV 104
Unit S/N	91965
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

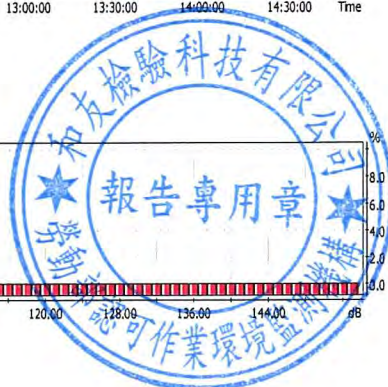
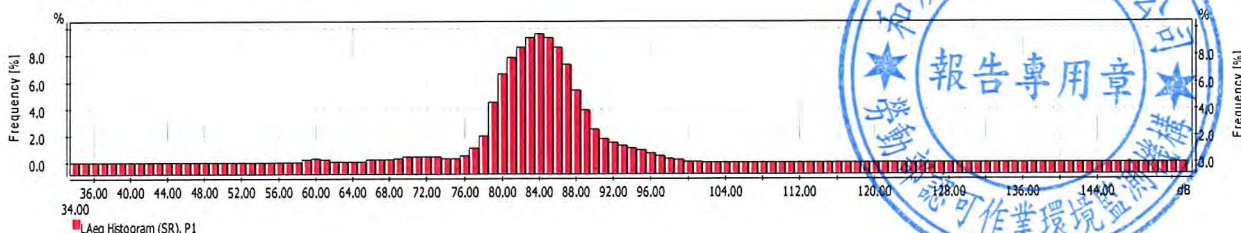
## ◆Total results

材準課-1F #4#5鋼絲裁斷/阿吉		No.	D26
		Start date & time	2024/6/12 08:28:16
		Duration	06:25:12.000
		Elapsed time	06:25:12
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> (SR) [dB]		88.6
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		54.190
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		67.530
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		85.6
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		87.2
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L05	93.1
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L10	90.4
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L50	84.5
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L90	79.4
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L95	77.2

## ◆Logger results



## ◆Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

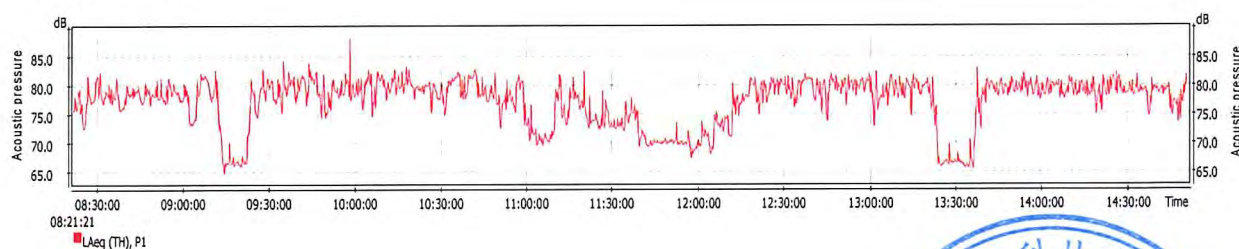
## ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:21:04
Measurement stop	2024/6/12 14:49:44
Unit type	SV 104
Unit S/N	91968
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

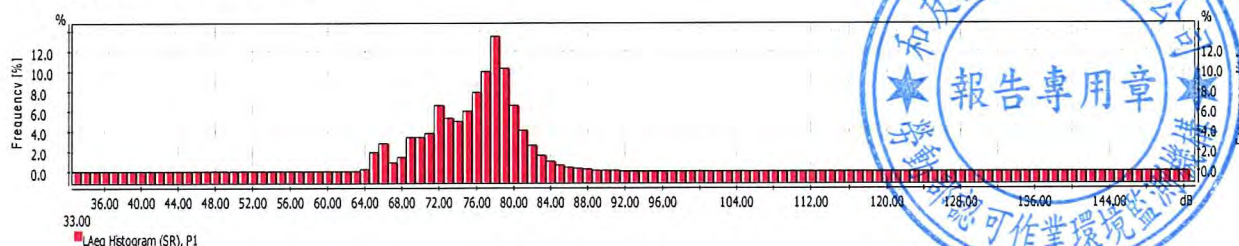
## ◆ Total results

材準課-1F VMI鋼絲裁斷/謝宗甫		No.	D27
		Start date & time	2024/6/12 08:21:04
		Duration	06:28:40.000
		Elapsed time	06:28:40
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> (SR) [dB]		78.5
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		6.050
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		7.480
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		69.8
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		71.3
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L05	82.7
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L10	81.2
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L50	77.1
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L90	69.8
P1 - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L95	67.1

## ◆ Logger results



## ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

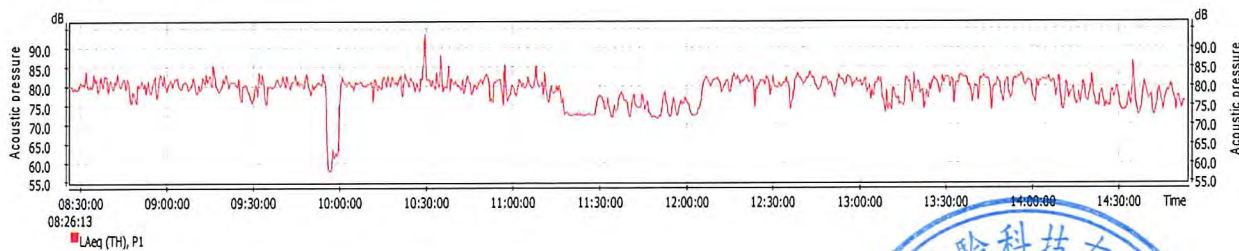
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:25:56
Measurement stop	2024/6/12 14:52:15
Unit type	SV 104
Unit S/N	75539
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	30 s
Leq/RMS integration	Linear

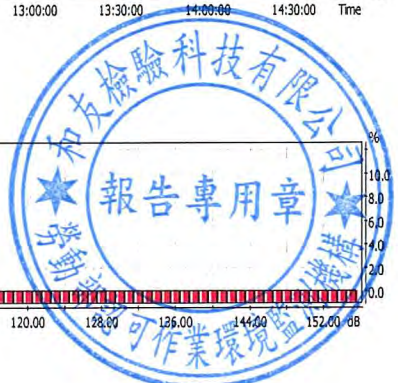
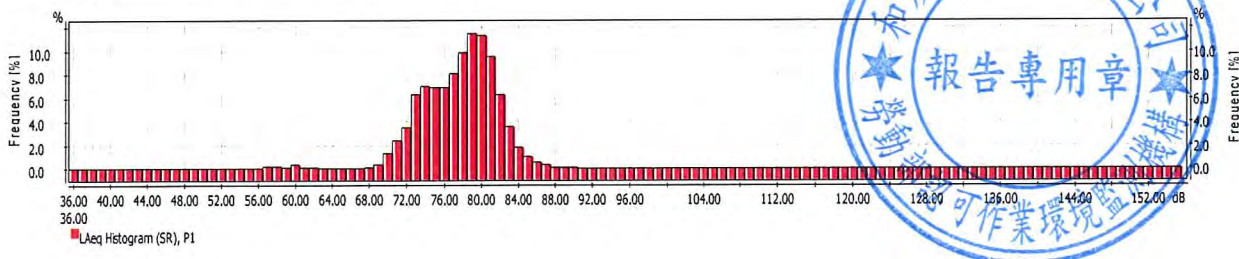
### ◆ Total results

材準課-1F軟控90裁斷機/阮文長		No.	D23
		Start date & time	2024/6/12 08:25:56
		Duration	06:26:19.000
		Elapsed time	06:26:19
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		80.1
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		11.490
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		14.270
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		74.4
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		76.0
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	83.7
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	82.6
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	78.6
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	73.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	71.9

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

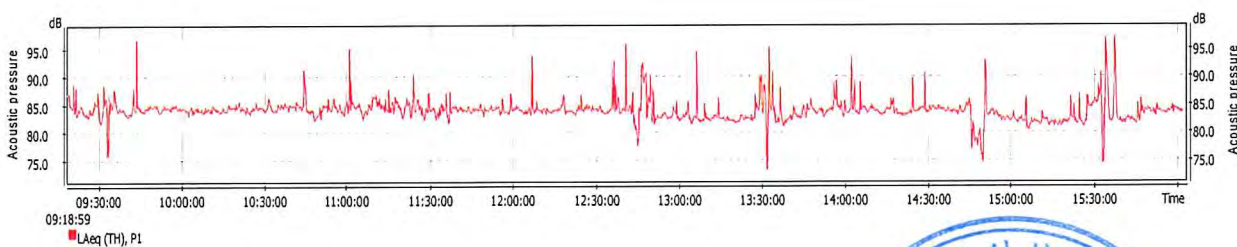
## ◆Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 09:18:42
Measurement stop	2024/6/12 16:01:15
Unit type	SV 104
Unit S/N	135590
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

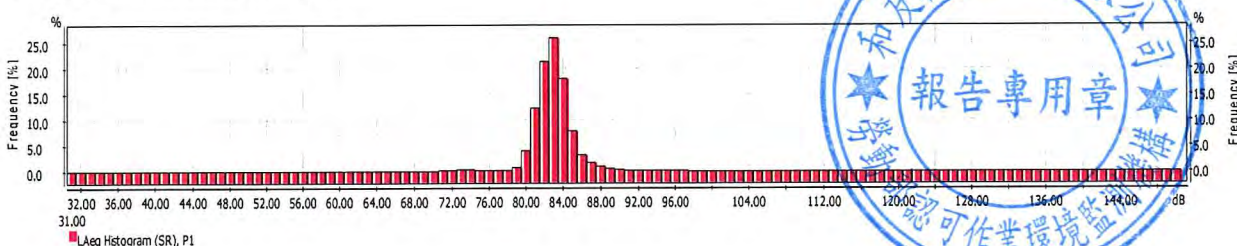
## ◆Total results

品管課-1F修剪區ABF列/阮文中		No.	D45
		Start date & time	2024/6/12 09:18:42
		Duration	06:42:33.000
			Elapsed time 06:42:33
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		84.6
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		36.860
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		43.950
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		82.8
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		84.1
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	86.8
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	85.7
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	83.3
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	81.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	80.6

## ◆Logger results



## ◆Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

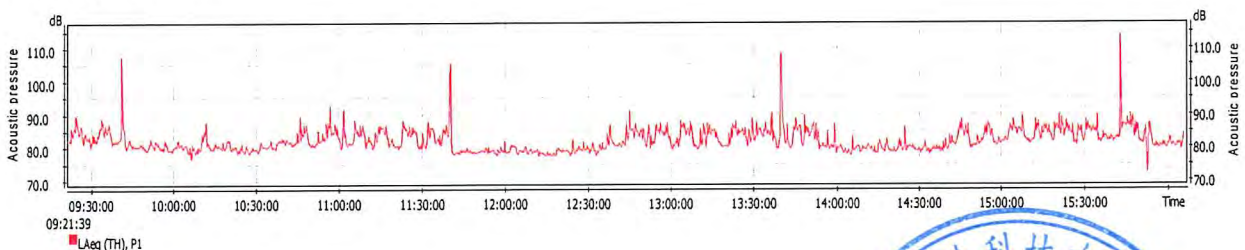
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 09:21:22
Measurement stop	2024/6/12 16:04:49
Unit type	SV 104
Unit S/N	135531
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

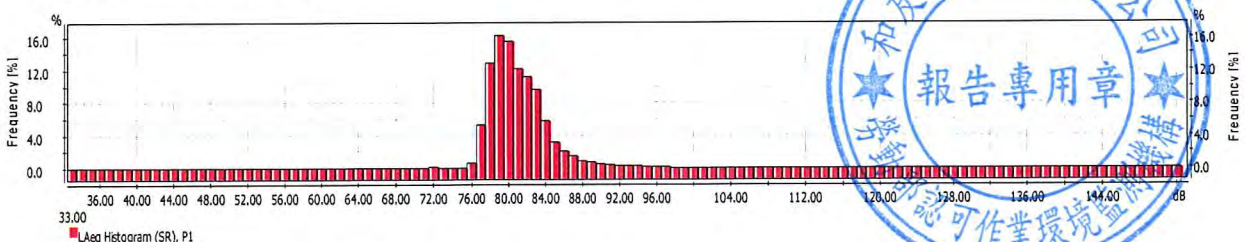
### ◆ Total results

品管課-1F修剪區C列/賴得成		No.	D42
		Start date & time	2024/6/12 09:21:22
		Duration	06:43:27.000
			Elapsed time 06:43:27
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		87.3
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		27.320
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		32.510
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		80.6
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		81.9
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	87.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	85.1
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	80.9
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	78.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	77.7

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

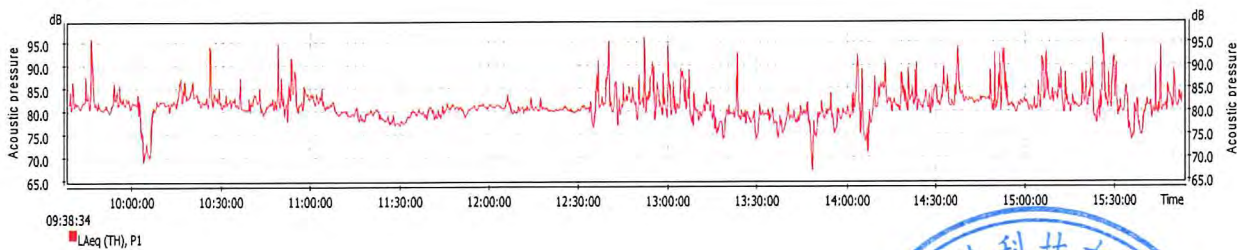
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 09:38:18
Measurement stop	2024/6/12 15:51:58
Unit type	SV 104
Unit S/N	135581
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

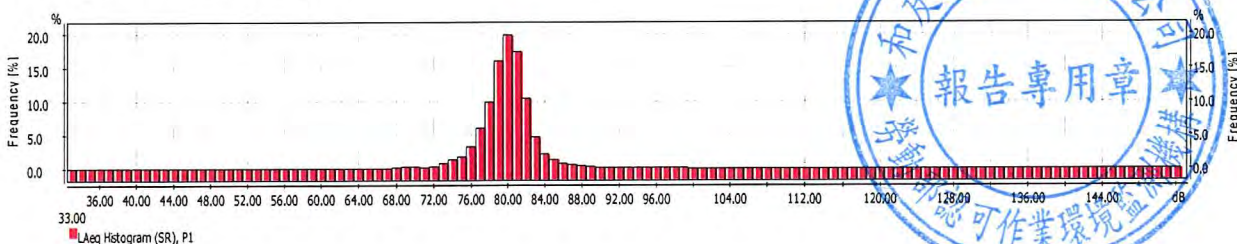
### ◆ Total results

品管課-1F修剪區NJK列/范文峽		No.	D44
		Start date & time	2024/6/12 09:38:18
		Duration	06:13:40.000
		Elapsed time	06:13:40
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> (SR) [dB]		83.0
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		20.030
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		25.730
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		78.4
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		80.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L05	84.9
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L10	83.3
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L50	80.4
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L90	77.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L95	75.9

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

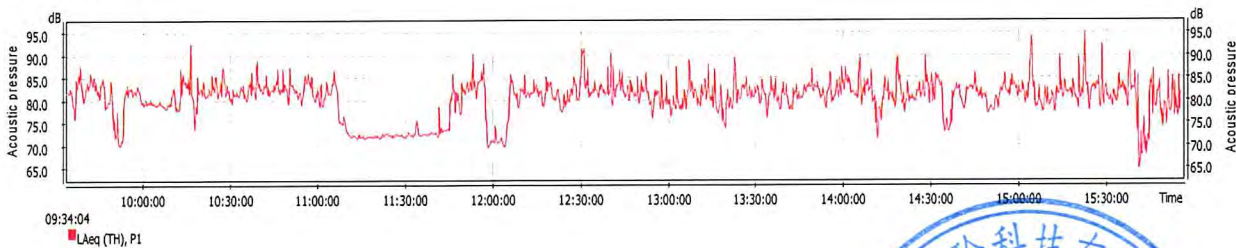
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 09:33:48
Measurement stop	2024/6/12 15:54:57
Unit type	SV 104
Unit S/N	110650
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

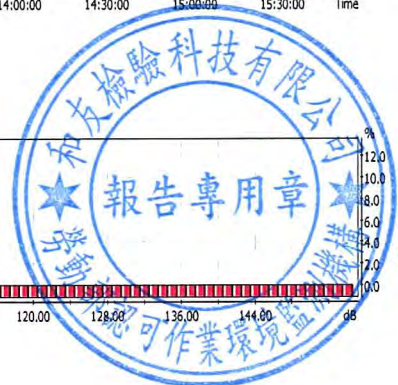
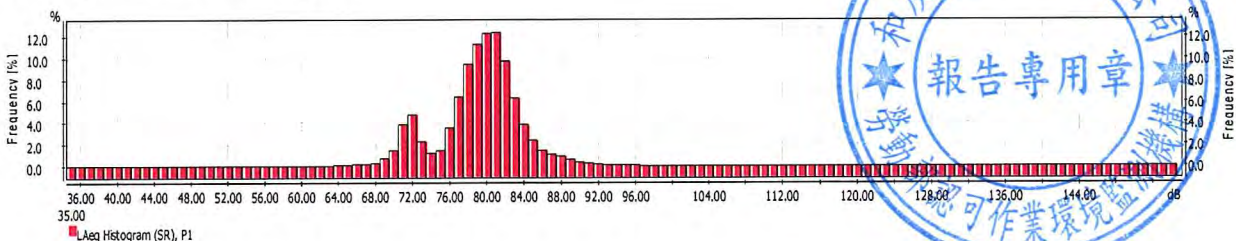
### ◆ Total results

品管課-1F新廠DB/UF測定/何金剛		No.	D36
		Start date & time	2024/6/12 09:33:48
		Duration	06:21:09.000
		Elapsed time	06:21:09
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		82.1
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		18.430
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		23.210
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		77.8
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		79.5
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	86.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	84.4
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	80.1
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	72.6
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	71.4

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

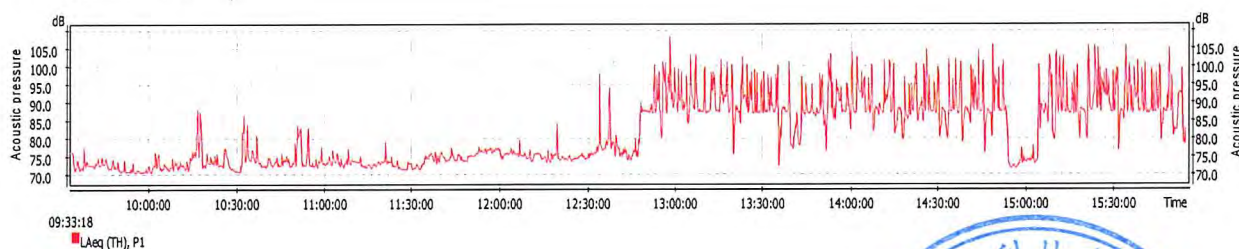
## ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 09:33:02
Measurement stop	2024/6/12 15:53:52
Unit type	SV 104
Unit S/N	129687
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

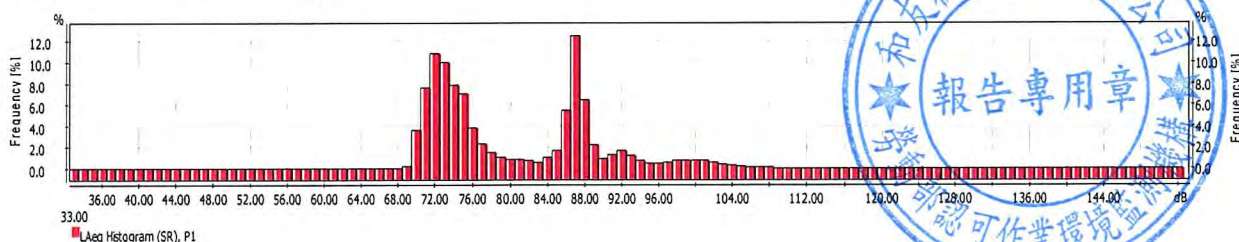
## ◆ Total results

品管課-1F輪胎切割機/羅志清		No.	D37
		Start date & time	2024/6/12 09:33:02
		Duration	06:20:50.000
		Elapsed time	06:20:50
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> (SR) [dB]		91.6
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		52.130
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		65.710
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		85.3
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		87.0
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L05	97.3
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L10	91.8
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L50	76.7
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L90	71.8
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L95	71.1

## ◆ Logger results



## ◆ Logger statistics, Histogram





# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

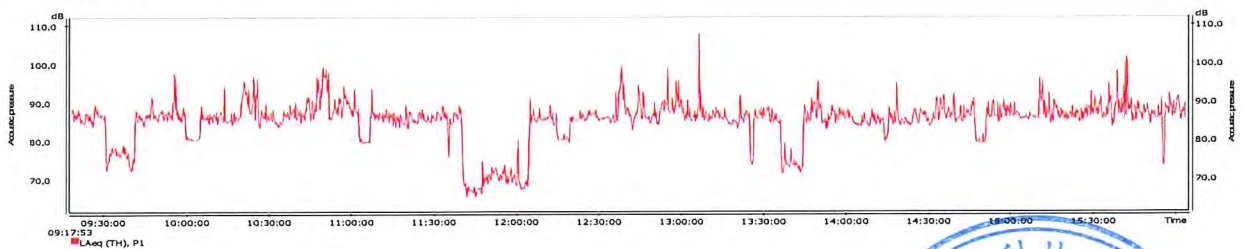
### ◆Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 09:17:36
Measurement stop	2024/6/12 16:02:53
Unit type	SV 104
Unit S/N	135529
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

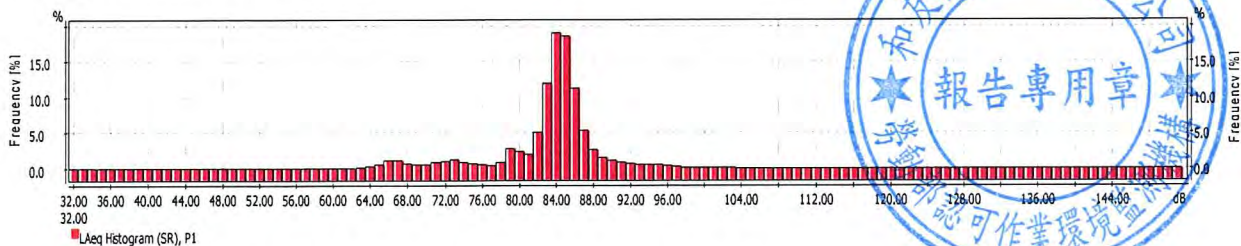
### ◆Total results

品管課-1F舊廠DB/UF測定/吳輯東		No.	D40
		Start date & time	2024/6/12 09:17:36
		Duration	06:45:17.000
			Elapsed time 06:45:17
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		87.7
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		49.050
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		58.090
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		84.9
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		86.1
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	90.7
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	88.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	84.7
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	76.6
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	71.0

### ◆Logger results



### ◆Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

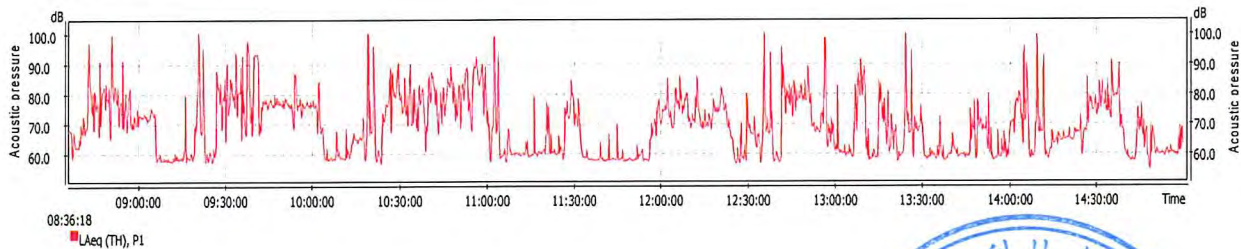
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:36:02
Measurement stop	2024/6/12 14:59:22
Unit type	SV 104
Unit S/N	54229
Software version	1.12
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

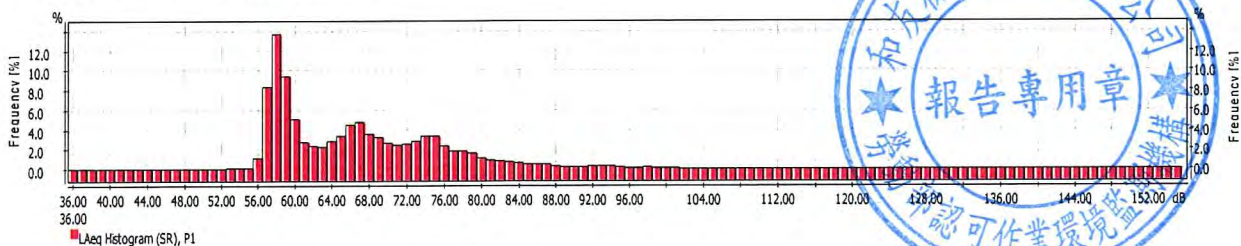
### ◆ Total results

試驗課-1F實驗機測試間/王永慶		No.	D21
		Start date & time	2024/6/12 08:36:02
		Duration	06:23:20.000
		Elapsed time	06:23:20
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		82.5
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		8.560
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		10.720
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		72.3
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		73.9
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	84.2
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	79.1
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	65.6
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	58.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	57.4

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

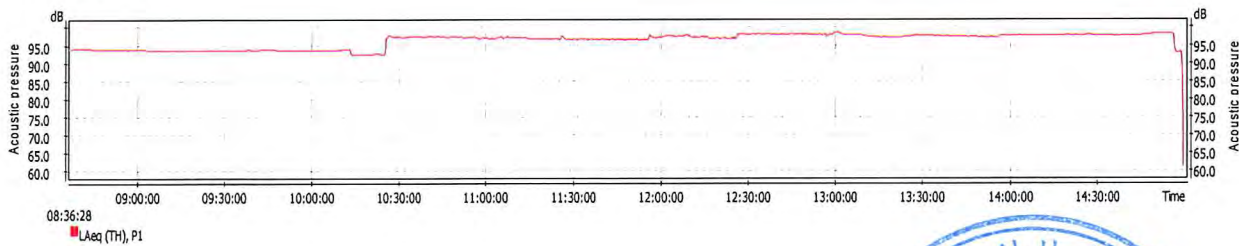
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:36:12
Measurement stop	2024/6/12 14:58:57
Unit type	SV 104
Unit S/N	110606
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

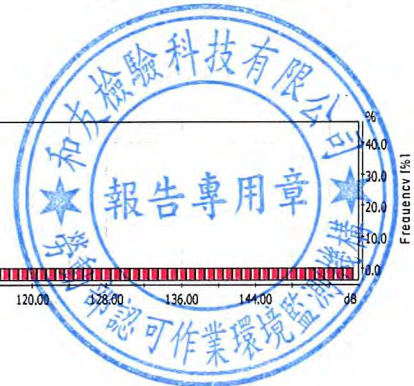
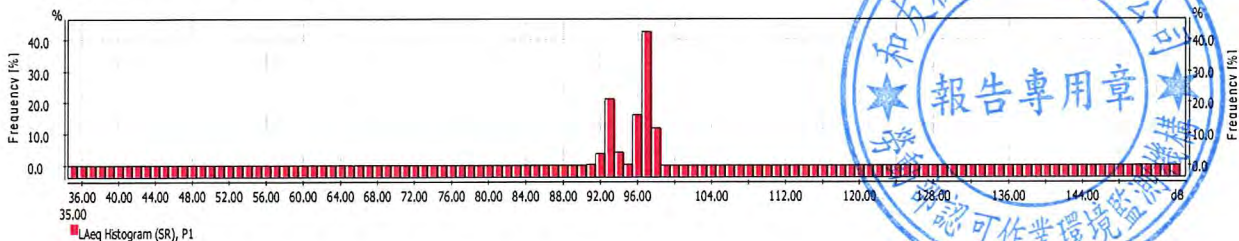
### ◆ Total results

試驗課-1F實驗機測試間		No.	D33
		Start date & time	2024/6/12 08:36:12
		Duration	06:22:45.000
			Elapsed time 06:22:45
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		96.6
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		195.370
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		245.010
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		94.8
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		96.5
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	98.5
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	98.1
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	97.1
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	93.2
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	93.0

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

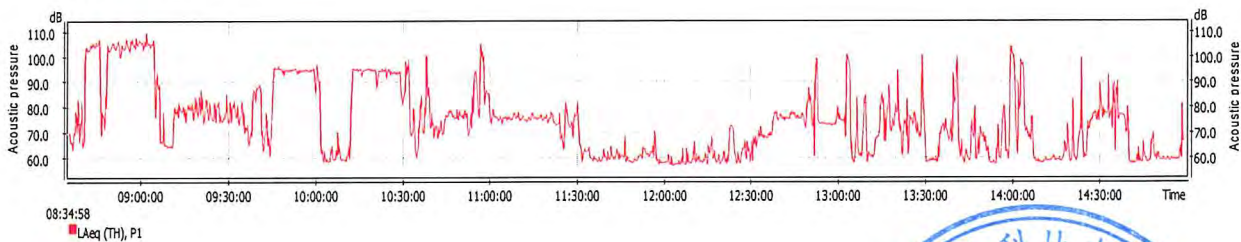
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:34:42
Measurement stop	2024/6/12 14:58:10
Unit type	SV 104
Unit S/N	110617
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

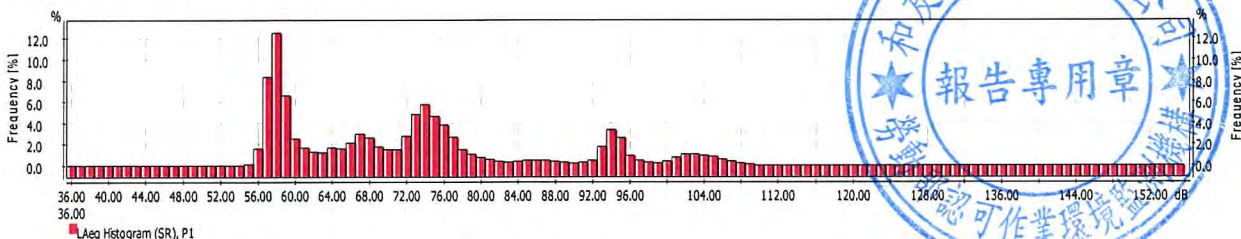
### ◆ Total results

試驗課-1F輪胎切割機/李國豐		No.	D34
		Start date & time	2024/6/12 08:34:42
		Duration	06:23:28.000
			Elapsed time 06:23:28
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		93.5
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		56.650
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		70.910
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		85.9
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		87.5
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	102.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	95.2
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	70.9
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	58.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	57.3

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

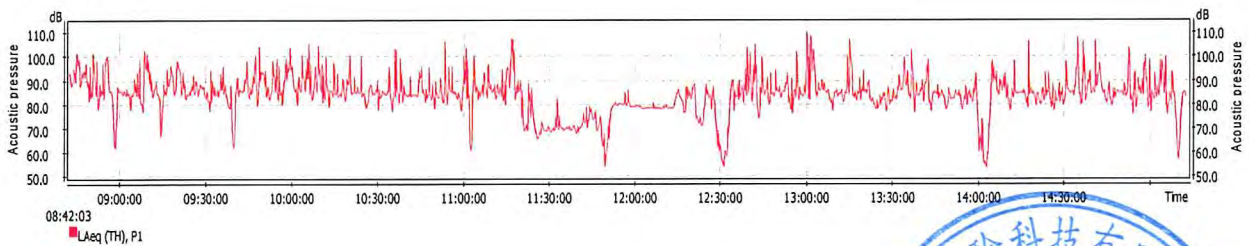
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:41:46
Measurement stop	2024/6/12 15:11:48
Unit type	SV 104
Unit S/N	135526
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

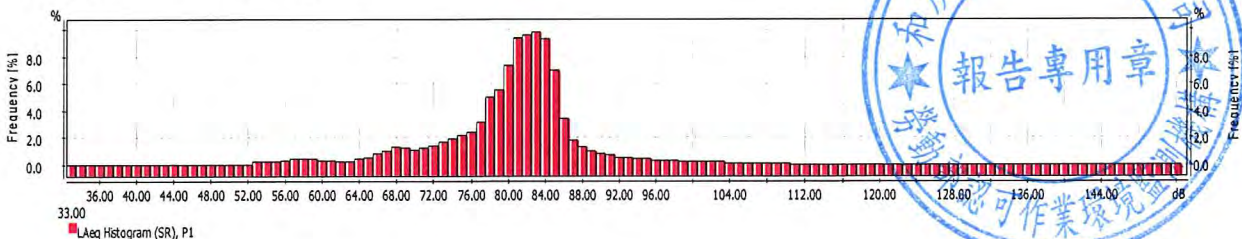
### ◆ Total results

精煉課-1F #1三色押出機/沙延		No.	D38
		Start date & time	2024/6/12 08:41:46
		Duration	06:30:02.000
		Elapsed time	06:30:02
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> (SR) [dB]		91.9
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		54.870
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		67.530
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		85.7
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		87.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L05	91.4
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L10	87.1
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L50	81.9
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L90	71.4
PI - OSHA HC (A, Lin)	L <sub>Aeq</sub> Histogram (SR)	L95	67.1

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

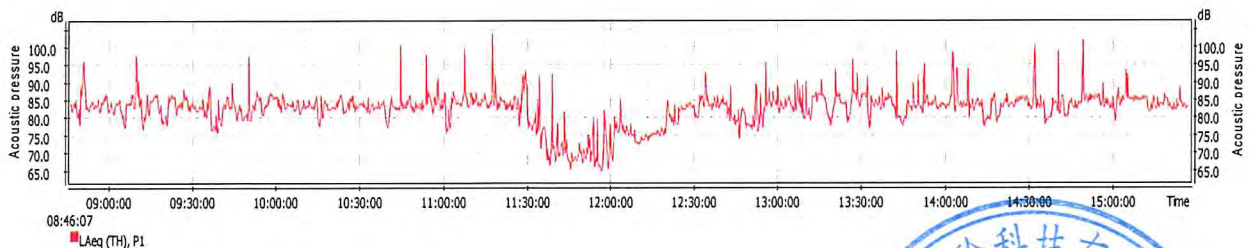
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:45:50
Measurement stop	2024/6/12 15:26:07
Unit type	SV 104
Unit S/N	91963
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

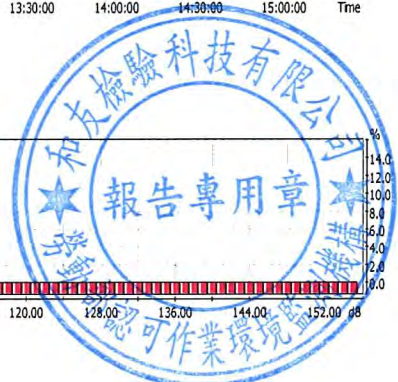
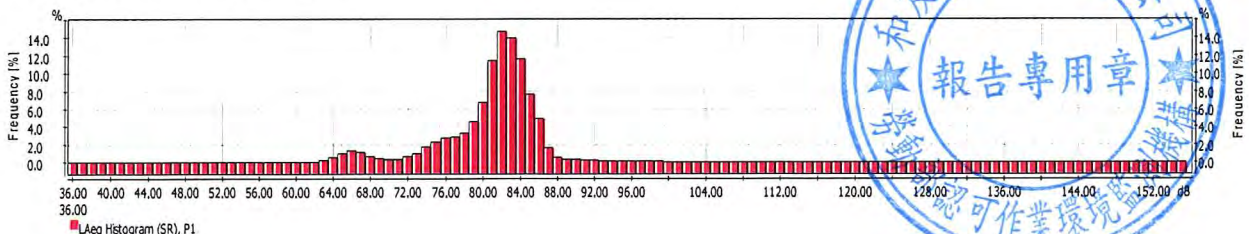
### ◆ Total results

精煉課-1F #2三色押出機/他拉通		No.	D25
		Start date & time	2024/6/12 08:45:50
		Duration	06:40:17.000
		Elapsed time	06:40:17
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		85.4
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		31.820
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		38.160
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		81.7
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		83.0
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	86.7
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	85.8
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	82.4
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	75.3
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	69.4

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

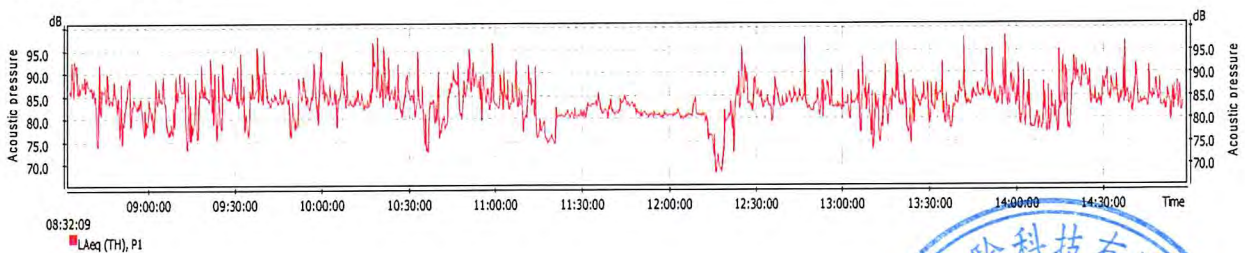
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:31:52
Measurement stop	2024/6/12 14:56:50
Unit type	SV 104
Unit S/N	91975
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

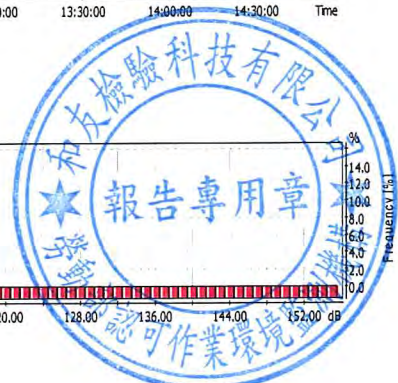
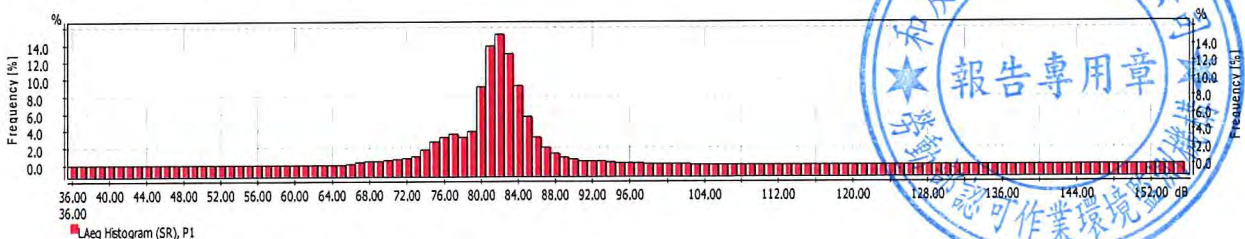
### ◆ Total results

精煉課-1F #4三色押出機/砂倪		No.	D31
		Start date & time	2024/6/12 08:31:52
		Duration	06:24:58.000
		Elapsed time	06:24:58
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		85.9
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		34.920
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		43.540
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		82.4
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		84.0
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	88.5
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	86.3
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	82.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	76.3
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	74.3

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

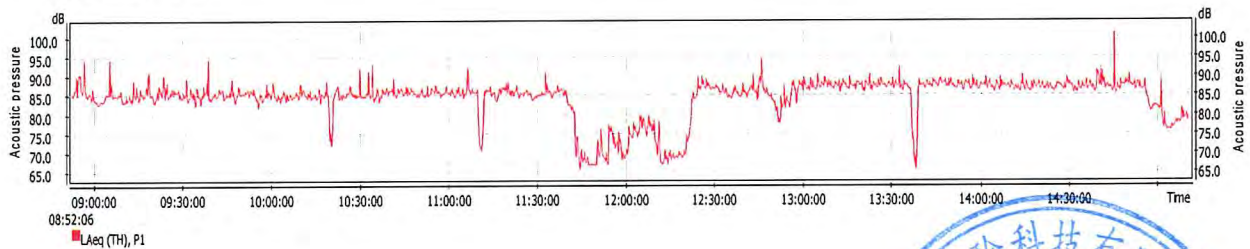
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 08:51:50
Measurement stop	2024/6/12 15:09:38
Unit type	SV 104
Unit S/N	91976
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

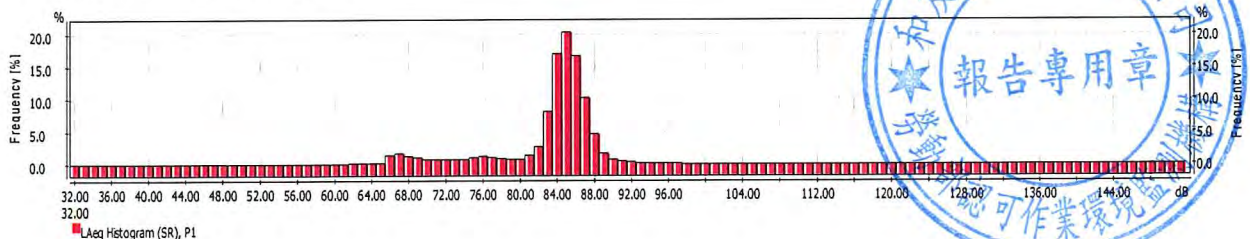
### ◆ Total results

精煉課-1F密煉滾筒機#2/參亞		No.	D32
		Start date & time	2024/6/12 08:51:50
		Duration	06:17:48.000
			Elapsed time 06:17:48
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		86.1
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		40.840
PI - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		51.890
PI - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		83.5
PI - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		85.3
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	88.7
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	87.8
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	85.2
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	75.6
PI - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	69.2

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram





# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

監測項目：劑量噪音

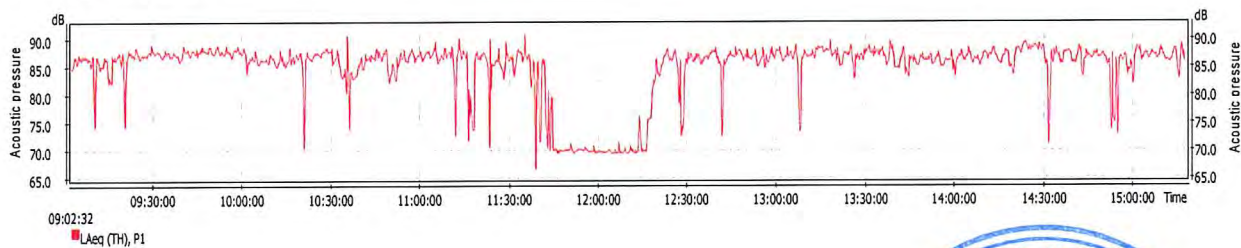
### ◆ Instrument configuration

Measurement start	2024/6/12 09:02:16
Measurement stop	2024/6/12 15:17:04
Unit type	SV 104
Unit S/N	91972
Software version	1.15
Integration period	Infinity
Logger step	1 s
Leq/RMS integration	Linear

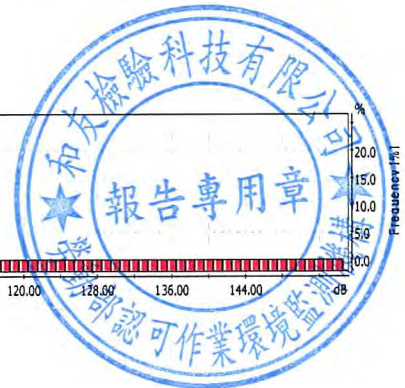
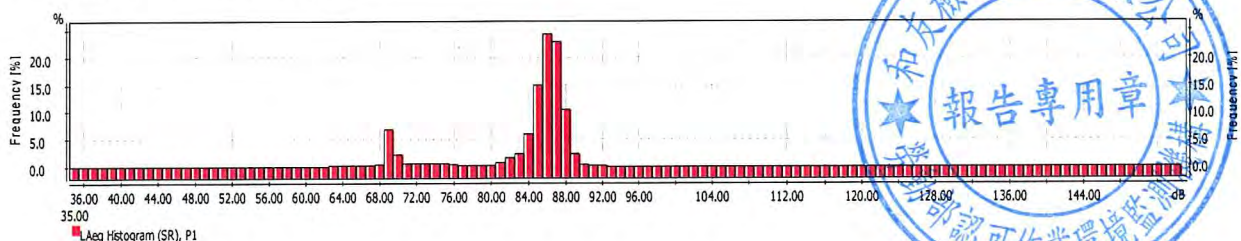
### ◆ Total results

精煉課-1F密煉滾筒機#5/阮文景		No.	D29
		Start date & time	2024/6/12 09:02:16
		Duration	06:14:48.000
		Elapsed time	06:14:48
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq (SR) [dB]		86.3
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE (SR) [%]		43.230
P1 - OSHA HC (A, Slow)	DOSE 8h (SR) [%]		55.370
P1 - OSHA HC (A, Slow)	TWA (SR) [dB]		84.0
P1 - OSHA HC (A, Slow)	PrTWA (SR) [dB]		85.7
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L05	88.8
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L10	88.3
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L50	86.4
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L90	71.5
P1 - OSHA HC (A, Lin)	LAeq Histogram (SR)	L95	69.6

### ◆ Logger results



### ◆ Logger statistics, Histogram



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

受測時間：9:10-10:42

監測儀器：標準黑球

報告日期：113/7/17

監測日期：113/6/12

監測人員：莊坤遠

監測項目：綜合溫度熱指數

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	黑球溫度(°C)	濕球溫度(°C)	乾球溫度(°C)	綜合溫度熱指數(°C)	備註
H1	1F 密煉滾筒機#1	34.4	27.2	33.3	29.4	
H2	1F 密煉滾筒機#5	35.5	27.8	34.8	30.1	
H3	1F 加硫機A列	34.0	27.4	33.4	29.4	
H4	1F 加硫機C列	36.5	28.2	36.0	30.7	
H5	1F 加硫機N列	37.4	28.3	35.3	31.0	
H6	1F 加硫機J列	37.5	28.3	35.3	31.1	
	以下空白					

說明：

(1)室內及戶外無日曬者綜合溫度熱指數參考公式：

$$0.7 * \text{濕球溫度} + 0.3 * \text{黑球溫度}$$

(2)報告保存期限：3年。

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:15-16:08

監測項目：照度

監測儀器：Testo 540

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B1	1F 廢料區	125	50	符合建議值	
B2	1F 成管辦公室	378	300	符合建議值	
B3	1F 成品倉庫(C倉)-1	291	50	符合建議值	
B4	1F 成品倉庫(C倉)-2	423	50	符合建議值	
B5	1F 原料倉庫	337	50	符合建議值	
B6	1F 國家試驗室	305	300	符合建議值	
B7	1F 新國家試驗室	356	300	符合建議值	
B8	1F 自動秤藥室	329	300	符合建議值	
B9	2F 自動秤藥室	456	300	符合建議值	
B10	1F 原料黑煙倉庫(A倉)-1	101	50	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:15-16:08

監測項目：照度

監測儀器：Testo 540

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B11	1F 原料黑煙倉庫(A倉)-2	72	50	符合建議值	
B12	1F 原料倉庫(T倉)-1	121	50	符合建議值	
B13	1F 原料倉庫(T倉)-2	108	50	符合建議值	
B14	1F 原料辦公室	902	300	符合建議值	
B15	1F 自動成品倉庫(V倉)-左	373	50	符合建議值	
B16	1F 自動成品倉庫(V倉)-右	284	50	符合建議值	
B17	1F #4三色押出機	138	100	符合建議值	
B18	1F 一次法N1N2	224	100	符合建議值	
B19	1F 一次法N5N6	499	100	符合建議值	
B20	1F 一次法N3N4	220	100	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:15-16:08

監測項目：照度

監測儀器：Testo 540

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B21	1F LTS	208	100	符合建議值	
B22	1F #4#5鋼絲裁斷	368	100	符合建議值	
B23	1F MCR	162	100	符合建議值	
B24	1F 軟控90裁斷	148	100	符合建議值	
B25	1F D列成型區	108	200	未達建議值	
B26	1F判定室-1	218	200	符合建議值	
B27	1F判定室-2	932	200	符合建議值	
B28	1F判定室-3	442	200	符合建議值	
B29	1F E列成型區	268	200	符合建議值	
B30	1F成型辦公室	422	300	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:15-16:08

監測項目：照度

監測儀器：Testo 540

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B31	1F VMI鋼絲裁斷機	175	100	符合建議值	
B32	1F 膠片壓延機	173	100	符合建議值	
B33	1F #3鋼絲裁斷機	110	100	符合建議值	
B34	1F 材準辦公室	354	300	符合建議值	
B35	S型研光機廠房-1F中段	214	100	符合建議值	
B36	S型研光機廠房-1F收料段	116	100	符合建議值	
B37	S型研光機廠房-閣樓簾紗區	39	100	未達建議值	
B38	1F 電氣室	240	200	符合建議值	
B39	1F 黑煙氣送	306	100	符合建議值	
B40	1F 精煉廠	198	100	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:15-16:08

監測項目：照度

監測儀器：Testo 540

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B41	2F 精煉廠	399	100	符合建議值	
B42	1F #5精煉廠	352	100	符合建議值	
B43	4F #5精煉廠	506	100	符合建議值	
B44	1F 醫務室	683	300	符合建議值	
B45	1F 材研	685	300	符合建議值	
B46	1F RD	937	300	符合建議值	
B47	樓梯間	677	50	符合建議值	
B48	2F 化驗室-1	813	300	符合建議值	
B49	2F 化驗室-2	726	300	符合建議值	
B50	2F 化驗室-3	519	300	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:15-16:08

監測項目：照度

監測儀器：Testo 540

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B51	1F 機械一室	843	200	符合建議值	
B52	1F 成型氣袋區	152	100	符合建議值	
B53	1F 膠料放置區	123	50	符合建議值	
B54	1F 材準台車暫存區	174	50	符合建議值	
B55	1F #3 side押出機	245	100	符合建議值	
B56	1F 外壓區	229	100	符合建議值	
B57	1F #2三色押出機	470	100	符合建議值	
B58	1F #1三色押出機	1411	100	符合建議值	
B59	1F 押出台車暫存區-1	451	50	符合建議值	
B60	1F 押出台車暫存區-2	416	50	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：





# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:15-16:08

監測項目：照度

監測儀器：Testo 540

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B61	1F 機械二室	270	200	符合建議值	
B62	1F 模具室	695	200	符合建議值	
B63	1F 洗模室	278	200	符合建議值	
B64	1F 外胎修補	501	300	符合建議值	
B65	1F 胎面膠存放區	125	50	符合建議值	
B66	1F A列成型區	264	200	符合建議值	
B67	1F B列成型區	338	200	符合建議值	
B68	1F H列成型區	202	200	符合建議值	
B69	1F 拆生胎	283	100	符合建議值	
B70	2F 製造辦公室-1	710	300	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:15-16:08

監測項目：照度

監測儀器：Testo 540

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B71	2F 製造辦公室-2	866	300	符合建議值	
B72	2F 製造辦公室-3	690	300	符合建議值	
B73	2F 製造辦公室-4	549	300	符合建議值	
B74	2F 製造辦公室-5	578	300	符合建議值	
B75	1F 空壓機	190	100	符合建議值	
B76	1F 鍋爐室	312	100	符合建議值	
B77	1F 磨白邊區	676	200	符合建議值	
B78	2F 加硫辦公室	398	300	符合建議值	
B79	1F 噴粉辦公室	543	300	符合建議值	
B80	1F 生胎噴粉	182	100	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

報告日期：113/7/17

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

監測日期：113/6/12

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

監測人員：莊坤遠

受測時間：9:15-16:08

監測項目：照度

監測儀器：Testo 540

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B81	1F F列加硫區	265	200	符合建議值	
B82	1F AB列加硫區	312	200	符合建議值	
B83	1F C列加硫區	304	200	符合建議值	
B84	1F ABF列修剪區	1326	300	符合建議值	
B85	1F C列修剪區	1192	300	符合建議值	
B86	1F DB/UF測定A區	273	200	符合建議值	
B87	1F 伴糊間	337	100	符合建議值	
B88	1F 69K變電站	362	300	符合建議值	
B89	1F 放電加工室	217	200	符合建議值	
B90	1F 模具倉庫-1	415	50	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

受測時間：9:15-16:08

監測儀器：Testo 540

報告日期：113/7/17

監測日期：113/6/12

監測人員：莊坤遠

監測項目：照度

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B91	1F 模具倉庫-2	246	50	符合建議值	
B92	1F 行政辦公室-1	783	300	符合建議值	
B93	1F 行政辦公室-2	990	300	符合建議值	
B94	1F 行政辦公室-3	905	300	符合建議值	
B95	樓梯間	685	50	符合建議值	
B96	2F 行政辦公室-1	1162	300	符合建議值	
B97	2F 行政辦公室-2	603	300	符合建議值	
B98	1F 儀表室	397	300	符合建議值	
B99	1F 品管辦公室	422	300	符合建議值	
B100	1F GH列修剪區	654	300	符合建議值	

說明：

(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：



# 作業環境監測報告書

和友檢驗科技有限公司

報告編號：HY1130311-1

受測單位：南港輪胎股份有限公司新豐廠

受測地址：新竹縣新豐鄉新興路399號

受測時間：9:15-16:08

監測儀器：Testo 540

報告日期：113/7/17

監測日期：113/6/12

監測人員：莊坤遠

監測項目：照度

監測方法：直讀式儀器監測

監測點編號	監測處所	監測結果 (米-燭光)	建議值 (米-燭光)	判定結果	備註
B101	1F DB/UF測定B區	303	200	符合建議值	
B102	1F DB/UF測定C區	718	200	符合建議值	
B103	1F F列成型區/辦公桌	461	300	符合建議值	
B104	1F G列成型區	464	200	符合建議值	
B105	1F K列加硫區	487	200	符合建議值	
B106	1F J列加硫區	672	200	符合建議值	
B107	1F N列加硫區	638	200	符合建議值	
B108	1F H列加硫區	232	200	符合建議值	
B109	1F G列加硫區	207	200	符合建議值	
B110	1F 12T鍋爐室	495	100	符合建議值	

說明：

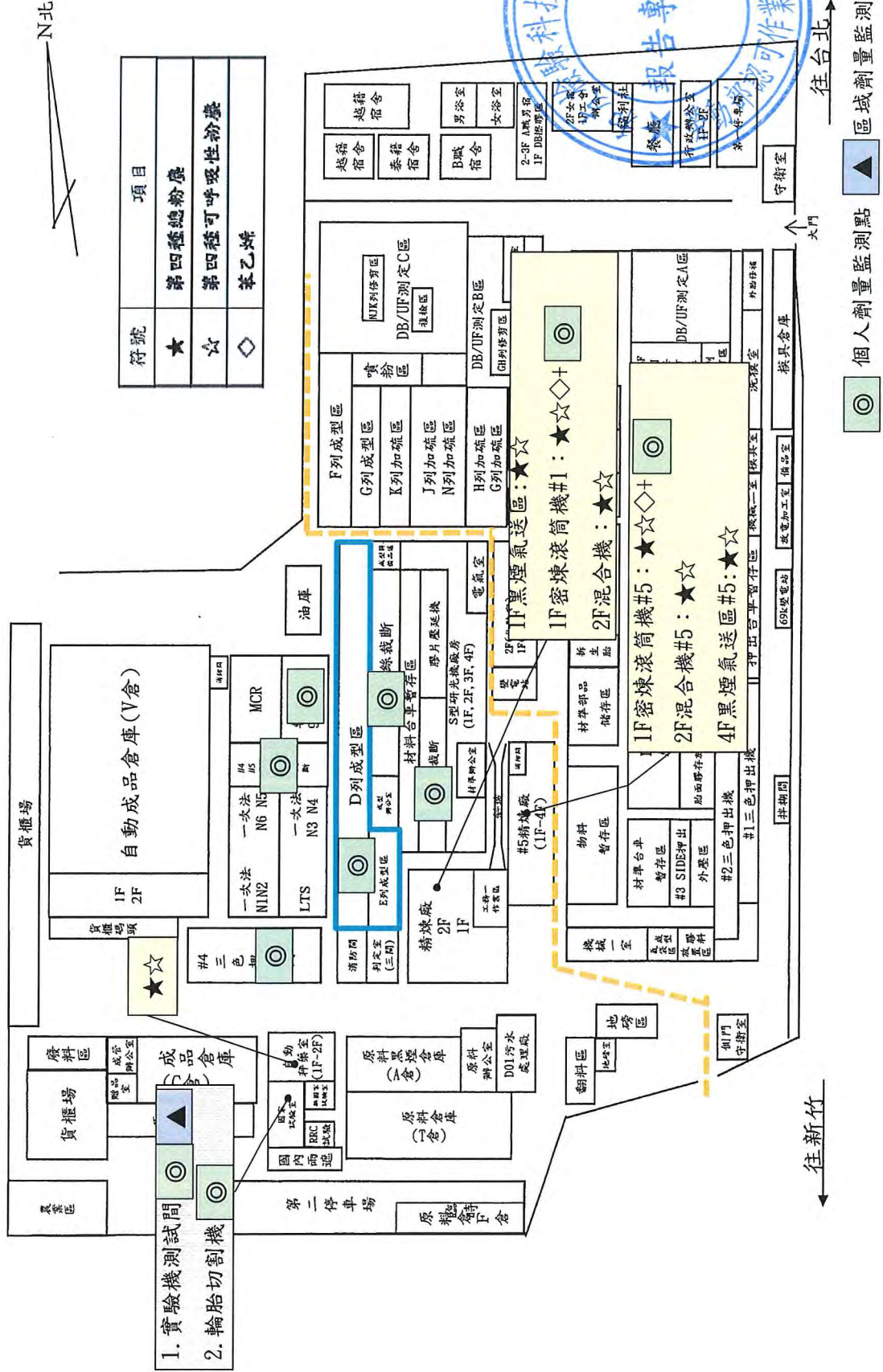
(1)保存年限：■三年□十年□三十年□其他\_\_\_\_\_年

報告專用章：

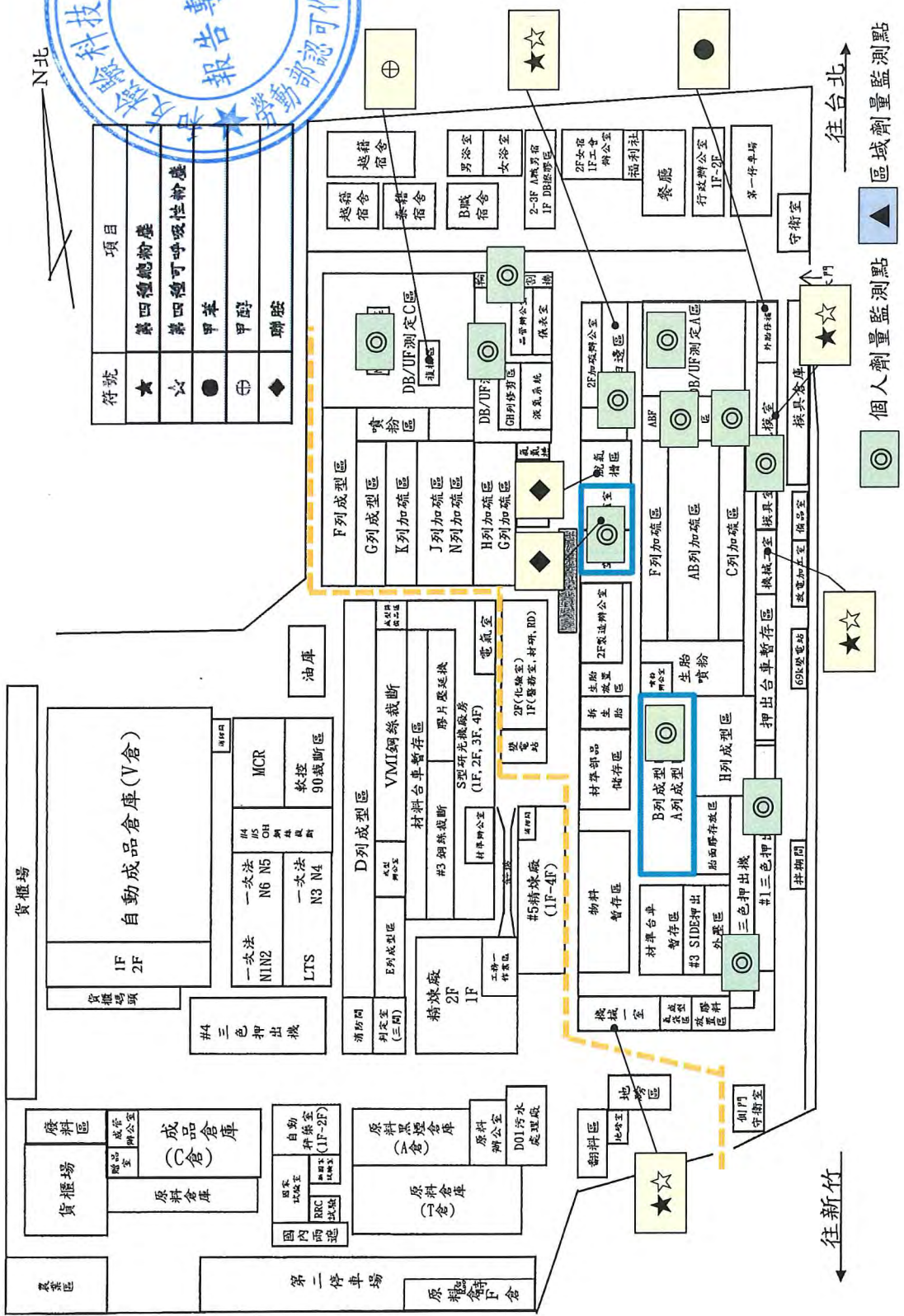


監測點位置圖

# 南港輪胎股份有限公司新豐廠 監測位置置圖



# 南港輪胎股份有限公司新豐廠監測位置圖



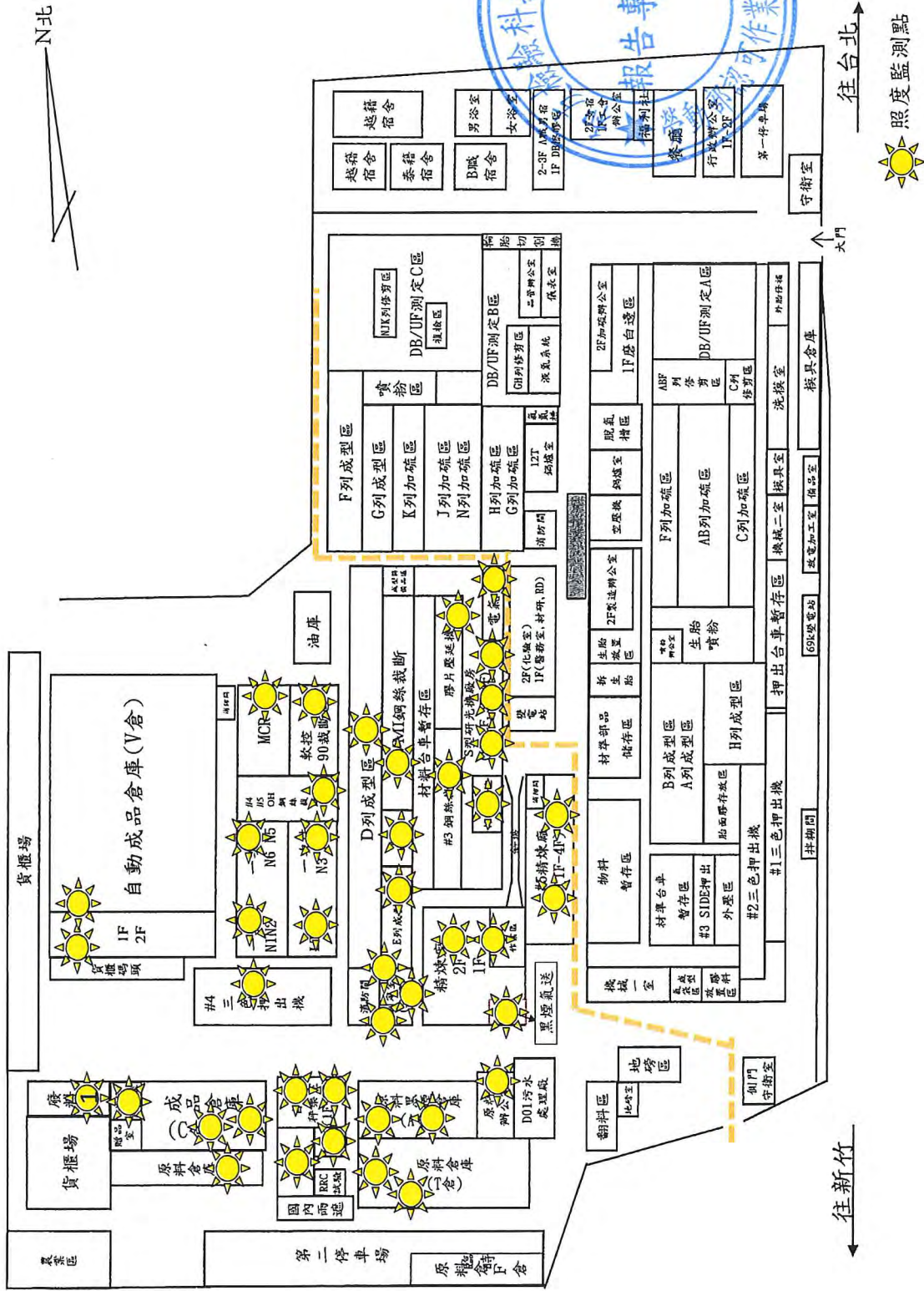
符號	項目
★	第四種總粉塵
☆	第四種可呼吸性粉塵
●	甲苯
⊕	甲醇
◆	聯苯

往台北  
往新竹

區域劑量監測點  
個人劑量監測點



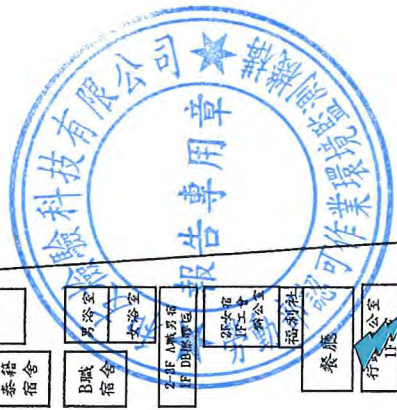
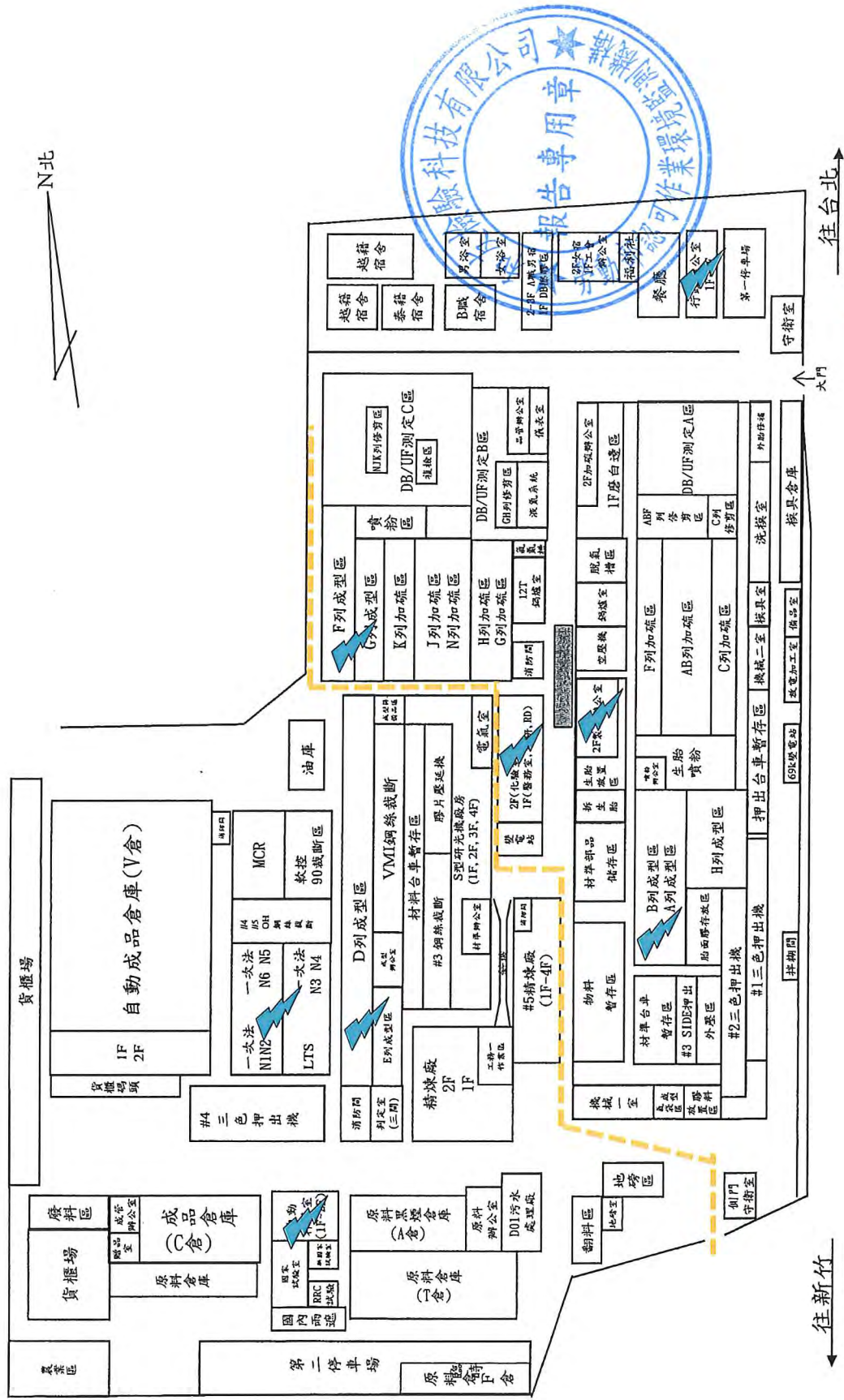
# 南港輪胎股份有限公司新豐廠 監測位置圖



# 南港輪胎股份有限公司新豐廠 監測位置置圖

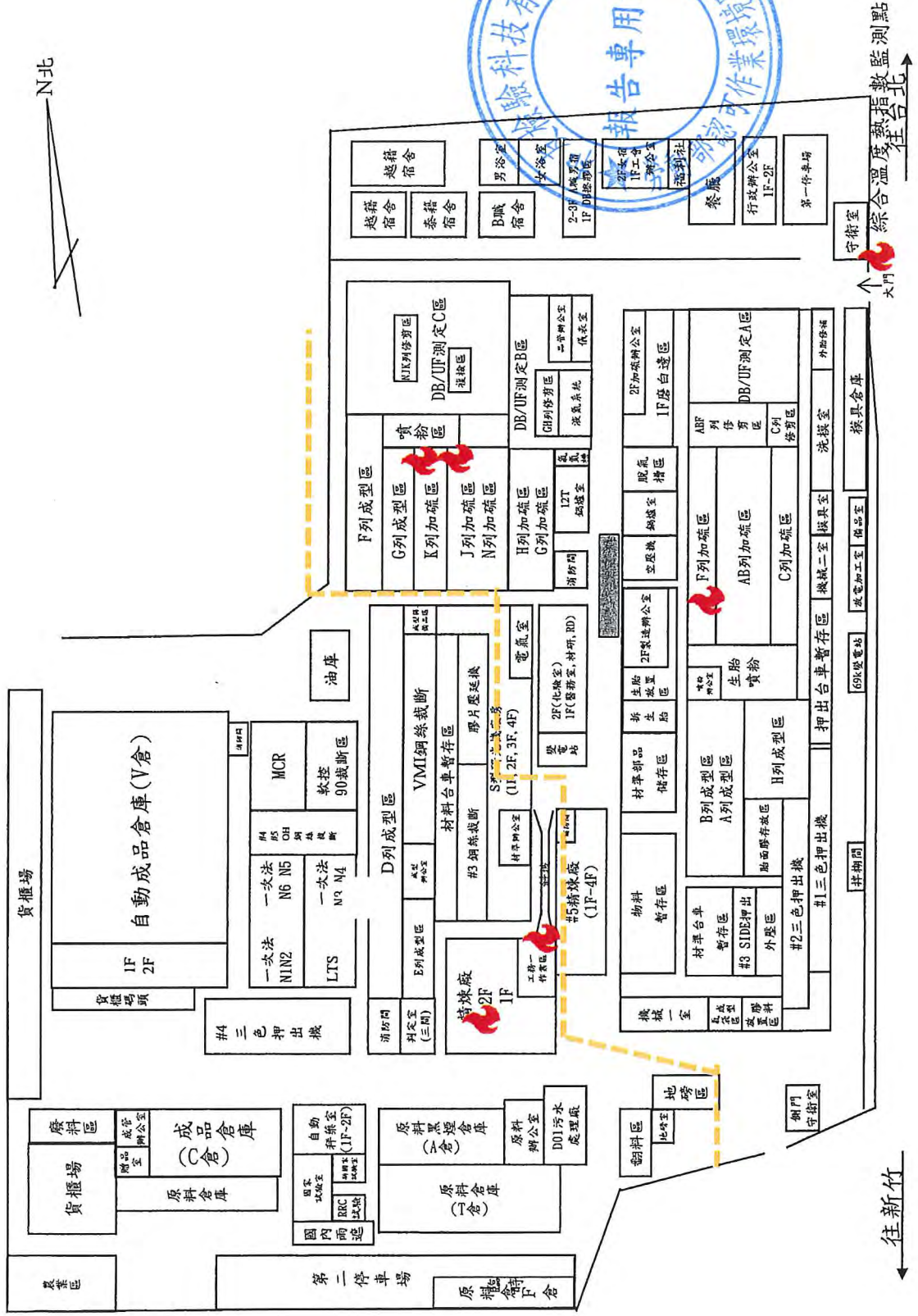


# 南港輪胎股份有限公司新豐廠 監測位位置圖



二氧化碳監測點

# 南港輪胎股份有限公司新豐廠監測位置圖



注  
意  
事  
項

自105年起，雇主實施作業環境監測前，應就作業環境危害特性、監測目的及中央主管機關公告之相關指引，規劃採樣策略，並訂定含採樣策略之作業環境監測計畫（以下簡稱監測計畫），確實執行，並依實際需要檢討更新。

前項監測計畫，雇主應於作業勞工顯而易見之場所公告或以其他公開方式揭示之，必要時應向勞工代表說明。

雇主於實施監測15日前，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。但依前條規定辦理之作業環境監測者，得於實施後七日內通報。雇主應於監測後45日內完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統。所通報之資料，主管機關得作為研究及分析之用。

## **監測週期**

### **一、每三個月監測一次以上**

1、《勞工作業環境監測實施辦法第八條》規定之作業場所，勞工工作日時量平均綜合溫度熱指數在中央主管機關規定值以上者。

### **二、每六個月監測一次以上**

- 1、設有中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所監測二氧化碳濃度。
- 2、《勞工作業環境監測實施辦法第七條》規定之坑內作業場所監測粉塵、二氧化碳。
- 3、粉塵危害預防標準所稱之特定粉塵作業場所監測粉塵濃度。
- 4、勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級85分貝以上之作業場所監測噪音。
- 5、製造、處置或使用《勞工作業環境監測實施辦法附表一》所列有機溶劑之作業場所。
- 6、製造、處置或使用《勞工作業環境監測實施辦法附表二》所列特定化學物質之作業場所。
- 7、接近煉焦爐或於其上方從事煉焦作業之場所監測溶於苯之煉焦爐生成物之濃度。

### **三、每年監測一次以上**

- 1、四烷基鉛中毒預防規則所稱四烷基鉛作業之作業場所監測四烷基鉛濃度。
- 2、鉛中毒預防規則所稱鉛作業之作業場所監測鉛濃度。

## 特別危害健康作業

- 1、高溫作業勞工作息時間標準所稱之高溫作業。
- 2、勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在八十五分貝以上之噪音作業。
- 3、游離輻射作業。
- 4、異常氣壓危害預防標準所稱之異常氣壓作業。
- 5、鉛中毒預防規則所稱之鉛作業。
- 6、四烷基鉛中毒預防規則所稱之四烷基鉛作業。
- 7、粉塵危害預防標準所稱之粉塵作業。
- 8、有機溶劑中毒預防規則所稱之下列有機溶劑作業：
  - (一)1,1,2,2-四氯乙烷。
  - (二)四氯化碳。
  - (三)二硫化碳。
  - (四)三氯乙烯。
  - (五)四氯乙烯。
  - (六)二甲基甲醯胺。
  - (七)正己烷。
- 9、製造、處置或使用下列特定化學物質或其重量比（苯為體積比）超過百分之一之混合物之作業：
  - (一)聯苯胺及其鹽類。
  - (二)4-胺基聯苯及其鹽類。
  - (三)4-硝基聯苯及其鹽類。
  - (四) $\beta$ -萘胺及其鹽類。
  - (五)二氯聯苯胺及其鹽類。
  - (六) $\alpha$ -萘胺及其鹽類。
  - (七)鈹及其化合物（鈹合金時，以鈹之重量比超過百分之三者為限）。
  - (八)氯乙烯。
  - (九)2,4-二異氰酸甲苯或2,6-二異氰酸甲苯。
  - (十)4,4'-二異氰酸二苯甲烷。
  - (十一)二異氰酸異佛爾酮。
  - (十二)苯。
  - (十三)石棉（以處置或使用作業為限）。
  - (十四)鉻酸與其鹽類或重鉻酸及其鹽類。
  - (十五)砷及其化合物。
  - (十六)鎘及其化合物。
  - (十七)錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）。

- (十八)乙基汞化合物。
  - (十九)汞及其無機化合物。
  - (二十)鎳及其化合物。
  - (二十一)甲醛。
  - (二十二)1,3-丁二烯。
  - (二十三)錳及其化合物。
10. 黃磷之製造、處置或使用作業。
  11. 聯吡啶或巴拉刈之製造作業。
  12. 其他經中央主管機關指定公告之作業：
    - (一)製造、處置或使用下列化學物質或其重量比超過百分之五之混合物之作業：
      - (1)溴丙烷。



## 定有容許暴露標準作業場所注意事項

1、雇主對於中央主管機關定有容許暴露標準之作業場所，應確保勞工之危害暴露低於標準值。

(1) 全程工作日之時量平均濃度不得超過相當八小時日時量平均容許濃度。

(2) 任何一次連續十五分鐘內之時量平均濃度不得超過短時間時量平均容許濃度。

容許濃度	變量係數	備註
未滿 1	3	表中容許濃度氣狀物以 ppm、粒狀物以 mg/m <sup>3</sup> 、石棉 f/cc 為單位。
1 以上未滿 10	2	
10 以上未滿 100	1.5	
100 以上未滿 1000	1.25	
1000 以上	1	

(3) 任何時間均不得超過最高容許濃度。

2、雇主使勞工製造、處置或使用之化學品，符合國家標準 CNS15030 化學品分類，具有健康危害者，應評估其危害及暴露程度，劃分風險等級，並採取對應之分級管理措施。

3、特別危害健康作業之勞工人數在 100 人以上，或總勞工人數 500 人以上者，雇主應依有科學根據之採樣分析方法或運用定量推估模式，實施暴露評估。並依暴露評估結果，定期實施評估：

(1) 暴露濃度低於容許暴露標準二分之一之者，至少每三年評估一次。

(2) 暴露濃度低於容許暴露標準但高於或等於其二分之一者，至少每年評估一次。

(3) 暴露濃度高於或等於容許暴露標準者，至少每三個月評估一次。

4、化學品之暴露評估結果，依風險等級，分別採取控制或管理措施：

(1) 第一級管理：暴露濃度低於容許暴露標準二分之一者，除應持續維持原有之控制或管理措施外，製程或作業內容變更時，並採行適當之變更管理措施。

(2) 第二級管理：暴露濃度低於容許暴露標準但高於或等於其二分之一者，應就製程設備、作業程序或作業方法實施檢點，採取必要之改善措施。

(3) 第三級管理：暴露濃度高於或等於容許暴露標準者，應即採取有效控制措施，並於完成改善後重新評估，確保暴露濃度低於容許暴露標準。

## 作業場所注意事項

### ◎有機溶劑

1、製造、處置或使用有機溶劑之作業場所應實施作業環境監測之項目一覽表

分類	有機溶劑名稱	
第一種 有機溶劑	1.三氯甲烷 2.1.1.2.2.-四氯乙烷 3.四氯化碳 4.1.2.-二氯乙烯 5.1.2.-二氯乙烷 6.二硫化碳 7.三氯乙烯	
第二種 有機溶劑	1.丙酮 2.異戊醇 3.異丁醇 4.異丙醇 5.乙醚 6.乙二醇乙醚 7.乙二醇乙醚醋酸酯 8.乙二醇丁醚 9.乙二醇甲醚 10.鄰-二氯苯 11.二甲苯 12.甲酚 13.氯苯 14.乙酸戊酯 15.乙酸異戊酯 16.乙酸異丁酯 17.乙酸異丙酯 18.乙酸乙酯 19.乙酸丙酯 20.乙酸丁酯 21.乙酸甲酯 22.苯乙烯 23.1,4-二氧陸園 24..四氯乙烯 25.環己醇 26.環己酮 27.1.-丁醇 28.2.-丁醇 29.甲苯 30.二氯甲烷 31.甲醇 32.甲基異丁酮 33.甲基環己醇 34.甲基環己酮 35.甲丁酮 36.1.1.1.-三氯乙烷 37.1.1.2.-三氯乙烷 38.丁酮 39.二甲基甲醯胺 40.四氫呋喃 41.正己烷	

- 2、雇主使勞工製造、處置或使用之化學品，符合國家標準 CNS15030 化學品分類，具有健康危害者，應評估其危害及暴露程度，劃分風險等級，並採取對應之分級管理措施，至少每三年執行一次。
  - 3、因化學品之種類、操作程序或製程條件變更，而有增加暴露風險之虞者，應於變更前或變更後三個月內，重新進行評估與分級。
  - 4、化學品之暴露評估結果，應依下列風險等級，分別採取控制或管理措施：
    - 一、第一級管理：低於容許暴露標準二分之一者，除應持續維持原有之控制或管理措施外，製程或作業內容變更時，並採行適當之變更管理措施。
    - 二、第二級管理：低於容許暴露標準但高於或等於其二分之一者應就製程設備、作業程序或作業方法實施檢點，採取必要之改善措施。
    - 三、第三級管理：暴露濃度高於或等於容許暴露標準者，應即採取有效控制措施，並於完成改善後重新評估，確保暴露濃度低於容許暴露標準。
  - 5、從事有機溶劑作業時，對有機溶劑作業之室內作業場所及儲槽等之作業場所，實施通風設備運轉狀況、勞工作業情形、空氣流通效果及有機溶劑或其混存物使用情形等，應隨時確認並採取必要措施。
  - 6、置備與作業勞工人數相同數量以上之必要防護具，保持其性能及清潔，並使勞工確實使用。
  - 7、有機溶劑中毒預防規則所稱之有機溶劑作業，為勞工健康保護規則所訂之特別危害健康作業：
    - (一)1, 1, 2, 2-四氯乙烷
    - (二)四氯化碳。
    - (三)二硫化碳。
    - (四)三氯乙烯。
    - (五)四氯乙烯。
    - (六)二甲基甲醯胺。
    - (七)正己烷。
- 應定期或於變更其作業時，實施特殊健康檢查，並實施健康分級管理。

## ◎特定化學物質

### 1、應實施作業環境監測之特定化學物質作業場所

甲類物質	
1. 聯苯胺及其鹽類	4. 多氯聯苯
2. 4-胺基聯苯及其鹽類	5. 五氯酚及其鈉鹽
3. $\beta$ -萘胺及其鹽類	

乙類物質	
1. 二氯聯苯胺及其鹽類	4. 二甲氧基聯苯胺及其鹽類
2. $\alpha$ -萘胺及其鹽類	5. 鉍及其化合物
3. 鄰一二甲基聯苯胺及其鹽類	

丙類第一種物質	
1. 次乙亞胺	8. 碘甲烷
2. 氯乙烯	9. 硫化氫
3. 丙烯腈	10. 硫酸二甲酯
4. 氯	11. 苯
5. 氰化氫	12. 對一硝基氯苯
6. 溴甲烷	13. 氟化氫
7. 二異氰酸甲苯	

丙類第三種物質	
1. 石棉	7. 錳及其化合物
2. 鉻酸及其鹽類	8. 煤焦油
3. 砷及其化合物	9. 氰化鉀
4. 重鉻酸及其鹽類	10. 氰化鈉
5. 鎘及其化合物	11. 鎳及其化合物
6. 汞及其無機化合物	

丁類物質	
1. 硫酸	

2、雇主使勞工從事特定化學物質之作業時，應指定現場主管擔任特定化學物質作業主管，實際從事監督作業。

一、預防從事作業之勞工遭受污染或吸入該物質。

- 二、決定作業方法並指揮勞工作業。
  - 三、保存每月檢點局部排氣裝置及其他預防勞工健康危害之裝置一次以上之紀錄。
  - 四、監督勞工確實使用防護具。
- 3、雇主對製造、處置或使用特定化學物質之作業場所，應依下列規定置備與同一工作時間作業勞工人數相同數量以上之適當必要防護具，並保持其性能及清潔，使勞工確實使用。
- 一、為防止勞工於該作業場所吸入該物質之氣體、蒸氣或粉塵引起之健康危害，應置備必要之呼吸用防護具。
  - 二、為防止勞工於該作業場所接觸該物質等引起皮膚障害或由皮膚吸收引起健康危害，應置備必要之不浸透性防護衣、防護手套、防護鞋及塗敷劑等。
  - 三、為防止特定化學物質對視機能之影響，應置備必要之防護眼鏡。
- 4、雇主對製造、處置或使用特定管理物質之作業，應就下列事項記錄，並自該作業勞工從事作業之日起保存三十年。
- 一、勞工之姓名。
  - 二、從事之作業概況及作業期間。
  - 三、勞工顯著遭受特定管理物質污染時，其經過概況及雇主所採取之緊急措施。

## ◎鉛

- 1、鉛中毒預防規則所稱鉛作業之作業場所，應每年監測鉛濃度一次以上。
- 2、有害物工作場所，應依有機溶劑、鉛、四烷基鉛、粉塵及特定化學物質等有害物危害預防法規之規定，設置通風設備，並使其有效運轉。
- 3、雇主使勞工從事特別危害健康作業，應定期或於變更其作業時，實施特殊健康檢查。
- 4、雇主使勞工從事下列作業時，應置備適當之呼吸防護具，並訂定計畫，使勞工確實遵守：
  - 一、
    - (2) 鉛之冶煉、精煉過程中，從事焙燒、燒結、熔融或處理鉛、鉛混存物、燒結礦混存物之作業。
    - (3) 含鉛重量在百分之三以上之銅或鋅之冶煉、精煉過程中，當轉爐連續熔融作業時，從事熔融及處理煙灰或電解漿泥之作業。
    - (4) 鉛化合物、鉛混合物製造過程中，從事鉛、鉛混存物之熔融、鑄造、研磨、混合、冷卻、攪拌、篩選、煨燒、烘燒、乾燥、搬運倒入容器或取出之作業。上述之作業或清掃該作業場所。
  - 二、使用熔融之鉛從事金屬之淬火、退火或該淬火、退火金屬之砂浴作業之攪砂或換砂。
  - 三、非以濕式作業方法從事含鉛設備、襯墊物或已塗布含鉛塗料物品之軋碎、壓延、熔接、熔斷、切斷、加熱、熱鉚接或剝除含鉛塗料等作業之剝除含鉛塗料。
  - 四、含鉛、鉛塵設備內部之作業，並應置備適當防護衣著，使勞工確實使用。
  - 五、從事乾燥粉狀之鉛、鉛混存物作業之場所。
  - 六、使用粉狀之鉛、鉛混存物、燒結礦混存物等之過濾式集塵裝置濾布之更換作業。
  - 七、從事鉛、鉛混存物之軋碎、熔接、熔斷或熔鉛噴布之作業。
  - 八、於船舶、儲槽內部及其他通風不充分之作業場所從事鉛作業。

## ◎粉塵

編號	粉塵作業/特定粉塵發生源	應採措施
1	採掘礦物等（不包括濕潤土石）場所之作業。但於坑外以濕式採掘之作業及於室外非以動力或非以爆破採掘之作業除外。 (1)於坑內以動力採掘礦物等之處所。	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 使用衝擊式鑿岩機採掘之處所應使用濕式型者。但坑內經查確無水源且供勞工著用有效之呼吸用防護具者不在此限。</li> <li>➤ 使用衝擊式鑿岩機之處所應維持濕潤狀態。</li> </ul>
2	積載有礦物等（不包括濕潤物）車荷台以翻覆或傾斜方式卸礦場所之作業，但 3、9 或 18 所列之作業除外。	
3	於坑內礦物等之搗碎、粉碎、篩選或裝卸場所之作業。但濕潤礦物等之裝卸作業及於水中實施搗碎、粉碎或篩選之作業除外。 (1) 以動力搗碎、粉碎或篩選之處所。 (2) 以車輛系營建機械裝卸之處所。 (3) 以輸送機（移動式輸送機除外）裝卸之處所（不包括 2 所列之處所）。	(1)設置密閉設備、維持濕潤狀態。 (2)、(3)維持濕潤狀態。
4	於坑內搬運礦物等（不包括濕潤物）場所之作業。但駕駛裝載礦物等之牽引車輛之作業除外。	
5	於坑內從事礦物等（不包括濕潤物）之充填或散布石粉之場所作業。	
6	岩石或礦物之切斷、雕刻或修飾場所之作業（不包括 13 所列作業）。但使用火焰切斷、修飾之作業除外。 (1) 於室內以動力（手提式或可搬動式動力工具除外）切斷、雕刻或修飾之處所。 (2) 於室內以研磨材噴射、研磨或岩石、礦物之雕刻之處所。	(1) 設置局部排氣裝置、維持濕潤狀態。 (2) 設置密閉設備、設置局部排氣裝置。
7	以研磨材吹噴研磨或用研磨材以動力研磨岩石、礦物或從事金屬或削除毛邊或切斷金屬場所之作業。但 6 所列之作業除外。	設置密閉設備、設置局部排氣裝置、維持濕潤狀態。

	(1)於室內利用研磨材以動力(手提式或可搬動式動力工具除外)研磨岩石、礦物或金屬或削除毛邊或切斷金屬之處所之作業。	
8	以動力從事搗碎、粉碎或篩選土石、岩石、礦物、碳原料或鋁箔場所之作業(不包括3、15或19所列之作業)。但於水中或油中以動力搗碎、粉碎或修飾之作業除外。 (1)於室內以動力(手提式動力工具除外)搗碎、粉碎或篩選土石、岩石礦物、碳原料或鋁箔之處所。	設置密閉設備、設置局部排氣裝置、維持濕潤狀態(但鋁箔之搗碎、粉碎或篩選之處所除外)。
9	水泥、飛灰或粉狀之礦石、碳原料或碳製品之乾燥、袋裝或裝卸場所之作業。但3、16或18所列之作業除外。 (1)於室內將水泥、飛灰或粉狀礦石、碳原料、鋁或二氧化鈦袋裝之處所。	設置局部排氣裝置。
10	粉狀鋁或二氧化鈦之袋裝場所之作業。	
11	以粉狀之礦物等或碳原料為原料或材料物品之製造或加工過程中,將粉狀之礦物等石、碳原料或含有此等之混合物之混入、混合或散布場所之作業。但12、13或14所列之作業除外。 (1)於室內混合粉狀之礦物等、碳原料及含有此等物質之混入或散布之處所。	設置密閉設備、設置局部排氣裝置、維持濕潤狀態。
12	於製造玻璃或琺瑯過程中從事原料混合場所之作業或將原料或調合物投入熔化爐之作業。但於水中從事混合原料之作業除外。 (1)於室內混合原料之處所。	設置密閉設備、設置局部排氣裝置、維持濕潤狀態。



13	<p>陶磁器、耐火物、矽藻土製品或研磨材製造過程中，從事原料之混合或成形、原料或半製品之乾燥、半製品裝載於車台，或半製品或製品自車台卸車、修飾或打包場所、或空內之作業。但於陶磁器製品過程中原料灌注成形、半製品之修飾或製品打包之作業及於水中混合原料之作業除外。</p> <p>(1) 於室內混合原料之處所。</p> <p>(2) 製造耐火磚、磁磚過程中，於室內以動力將原料（潤濕物除外）成形之處所。</p> <p>(3) 於室內將半製品或製品以動力（手提式動力工具除外）修飾之處所。</p>	<p>(1) 設置密閉設備、設置局部排氣裝置、維持濕潤狀態。</p> <p>(2) 設置局部排氣裝置。</p> <p>(3) 設置局部排氣裝置、維持濕潤狀態。</p>
14	<p>於製造碳製品過程中、從事碳原料混合或成形、半成品入窯或半成品、成品出窯或修飾場所之作業。但於水中混合原料之作業除外。</p> <p>(1) 於室內混合原料之處所。</p> <p>(2) 於室內將半製品或製品以動力（手提式動力工具除外）修飾之處所。</p>	<p>(1) 設置密閉設備、設置局部排氣裝置、維持濕潤狀態。</p> <p>(2) 設置局部排氣裝置、維持濕潤狀態。</p>
15	<p>從事使用砂模、製造鑄件過程中拆除砂模、除砂、再生砂、將砂混鍊或削除鑄毛邊場所之作業（不包括 7 所列之作業）。但於水中將砂再生之作業除外。</p> <p>(1) 於室內以拆模裝置從事拆除砂模或除砂或以動力（手提式動力工具除外）再生砂或將砂混鍊或削除鑄毛邊之處所。</p>	<p>設置密閉設備、設置局部排氣裝置。</p>
16	<p>從事靠泊礦石專用碼頭之礦石專用船艙內將礦物等（不包括濕潤物）攪落或攪集之作業。</p>	
17	<p>在金屬、其他無機物鍊製或融解過程中，將土石或礦物投入開放爐、熔結出漿或翻砂場所之作業。但自轉爐出漿或以金屬模翻砂場所之作業除外。</p>	
18	<p>燃燒粉狀之鑄物過程中或鍊製、融解金屬、其他無機物過程中將附著於爐、煙道、煙囪等或附著、堆積之礦渣、灰之清落、清除、裝卸或投入於容器場所之作業。</p>	

19	使用耐火物構築爐或修築或以耐火物製成爐之解體或搗碎之作業。	
20	在室內、坑內或儲槽、船舶、管道、車輛等內部實施金屬熔斷、電焊熔接之作業。但在室內以自動熔斷或自動熔接之作業除外。	
21	於金屬熔射場所之作業。 (1) 於室內非以手提式熔射機熔射金屬之處所。	設置密閉設備、設置局部排氣裝置。
22	將附有粉塵之藎草等植物纖維之入庫、出庫、選別調整或編織場所之作業。	

## ◎噪音

- 1、工作場所因機械設備所發生之聲音超過 90 分貝時，雇主應採取工程控制、減少勞工噪音暴露時間，使勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均不超過下表之規定值或相當之劑量值，且任何時間不得暴露於峰值超過 140 分貝之衝擊性噪音或 115 分貝之連續性噪音；對於勞工八小時日時量平均音壓級超過 85 分貝或暴露劑量超過百分之五十時，雇主應使勞工戴用有效之耳塞、耳罩等防音防護具。

工作日容許暴露時間(時)	A 權噪音音壓級(dBA)
8	90
6	92
4	95
3	97
2	100
1	105
1/2	110
1/4	115

- 2、為防止勞工暴露於強烈噪音之工作場所，應置備耳塞、耳罩等防護具，並使勞工確實戴用。
- 3、噪音超過九十分貝之工作場所，應標示並公告噪音危害之預防事項，使勞工周知。
- 4、雇主對於勞工八小時日時量平均音壓級超過八十五分貝或暴露劑量超過百分之五十之工作場所，應採取下列聽力保護措施，作成執行紀錄並留存三年：
  - 一、噪音監測及暴露評估。
  - 二、噪音危害控制。
  - 三、防音防護具之選用及佩戴。
  - 四、聽力保護教育訓練。
  - 五、健康檢查及管理。
  - 六、成效評估及改善。
- 5、勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在八十五分貝以上之噪音作業，應定期或於變更其作業時，實施特殊健康檢查，並實施健康分級管理。

## ◎高溫

- 1、輕工作：僅以坐姿或立姿進行手臂部動作以操縱機器者。  
中度工作：於走動中提舉或推動一般重量物體者。  
重工作：鏟、掘、推等全身運動之工作者。
- 2、高溫作業勞工如為連續暴露達一小時以上者，以每小時計算其暴露時量平均綜合溫度熱指數，間歇暴露者，以二小時計算其暴露時量平均綜合溫度熱指數，並依下表規定，分配作業及休息時間。

時量平均 綜合溫度 熱指數°C	輕工作	30.6	31.4	32.2	33.0
	中度工作	28.0	29.4	31.1	32.6
	重工作	25.9	27.9	30.0	32.1
時 間 比 例 每 小 時 作 息	連續作業	25%休息 75%作業	50%休息 50%作業	75%休息 25%作業	

- 3、勞工從事高溫作業時，應充分供應飲用水及食鹽，並採取指導勞工避免高溫作業危害之必要措施。若於操作中須接近黑球溫度五十度以上高溫灼熱物體者，雇主應供給身體熱防護設備並使勞工確實使用。
- 4、在高溫場所工作之勞工，雇主不得使其每日工作時間超過六小時。
- 5、高溫作業勞工作息時間標準所稱之高溫作業，應定期或於變更其作業時，實施特殊健康檢查，並實施健康分級管理。

## ◎照度

雇主對於勞工工作場所之採光照明，應依下列規定辦理：

- (1) 各工作場所須有充分之光線。但處理感光材料、坑內及其他特殊作業之工作場所不在此限。
- (2) 光線應分佈均勻，明暗比並應適當。
- (3) 應避免光線之刺目、眩耀現象。
- (4) 各工作場所之窗面面積比率不得小於室內地面面積十分之一。但採用人工照明，照度符合第六款規定者，不在此限。
- (5) 採光以自然採光為原則，但必要時得使用窗簾或遮光物。
- (6) 作業場所面積過大、夜間或氣候因素自然採光不足時，可用人工照明，依下表規定予以補足：

照度表	
場所或作業別	照明米燭光數
室外走道及室外一般照明	20以上
1、走道、樓梯、倉庫、儲藏室堆置粗大物件處所。 2、搬運粗大物件，如煤炭、泥土等。	50以上
1、機械及鍋爐房、升降機、裝箱、精細物件儲藏室、更衣室、盥洗室、廁所等。 2、須粗辨物體如半完成之鋼鐵產品、配件組合、磨粉、粗紡棉布極其他初步整理之工業製造。	100以上
須細辨物體如零件組合、粗車床工作、普通檢查及產品試驗、淺色紡織及皮革品、製罐、防腐、肉類包裝、木材處理等。	200以上
1、須精辨物體如細車床、較詳細檢查及精密試驗、分別等級、織布、淺色毛織等。 2、一般辦公場所。	300以上
須極細辨物體，而有較佳之對視，如精密組合、精細車床、精細檢查、玻璃磨光、精細木工、深色毛織等。	500~1000以上
須極精辨物體而對視不良，如極精細儀器組合、檢查、試驗、鐘錶珠寶之鑲製、菸葉分級、印刷品校對、深色織品、縫製等。	1000以上

- (7) 燈蓋裝置應採用玻璃燈罩及日光燈為原則，燈泡須完全包蔽於玻璃罩中。
- (8) 窗面及照明器具之透光部份，均須保持清潔。

附

件

# 化學性因子採樣分析紀錄表

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號： HY1130311-1      監測日期： 113/6/12

監測人員： 莊坤遠

受測單位： 南港輪胎股份有限公司新豐廠

聯絡人員： 劉上慈小姐

受測單位地址： 新竹縣新豐鄉新興路399號

聯絡電話： 03-5592102#233

溫度： 31.9 °C      壓力： 747.0 mmHg

監測編號 (採樣幫浦 編號)	監測處所及 勞工姓名	監測項目	採樣前 流速 (mL/min)	採樣後 流速 (mL/min)	監測時間			採樣 體積 (L)	採樣介質	備註		
					開始	結束	總計					
					時 分	時 分	分					
M12	工務一課-1F金屬 研磨	第四種總粉塵	1760.1	1749.7	8	52	15	32	400	701.96	PVC濾紙	
M58	工務一課-1F金屬 研磨/阮文仙	第四種可呼吸 性粉塵	1715.8	1703.4	8	52	15	32	400	683.84	PVC濾紙	
M13	工務二課-1F金屬 研磨	第四種總粉塵	1741.1	1728.5	8	32	14	55	383	664.43	PVC濾紙	
M59	工務二課-1F金屬 研磨/吳家友	第四種可呼吸 性粉塵	1715.6	1704.3	8	32	14	51	379	648.07	PVC濾紙	
M18	工務二課-1F脫氧 劑加藥(加藥)	聯胺	980.7	983.8	9	6	15	47	401	393.88	玻璃纖維濾紙	
M19	工務二課-1F脫氧 劑加藥(儲存)	聯胺	985.4	990.6	9	7	15	45	398	393.22	玻璃纖維濾紙	
L51	加硫課-1F外胎修 理/阮家祝	甲苯	115.2	114.5	8	15	14	41	386	44.33	100/50 mg 活性炭管	
M14	加硫課-1F洗模室	第四種總粉塵	1706.5	1699.2	8	24	14	47	383	652.19	PVC濾紙	
M60	加硫課-1F洗模室/ 馬若	第四種可呼吸 性粉塵	1708.0	1697.4	8	24	14	47	383	652.13	PVC濾紙	
M16	加硫課-1F磨白邊	第四種總粉塵	1745.7	1731.3	9	12	16	0	408	709.31	PVC濾紙	
M61	加硫課-1F磨白邊/ 蘇賓	第四種可呼吸 性粉塵	1717.8	1706.1	9	13	15	58	405	693.34	PVC濾紙	
L55	品管課-1F複檢區/ 廖文樑	甲醇	111.6	112.2	9	37	15	44	367	41.07	100/50 mg 矽膠管	
M5	精煉課-1F自動秤 藥室	第四種總粉塵	1747.7	1738.9	8	41	15	2	381	664.20	PVC濾紙	
M51	精煉課-1F自動秤 藥室/帕塔朋	第四種可呼吸 性粉塵	1718.6	1710.5	8	41	15	3	382	654.96	PVC濾紙	
M24	精煉課-1F密煉滾 筒機#2	第四種總粉塵	1731.9	1720.8	8	50	15	7	377	650.83	PVC濾紙	
M52	精煉課-1F密煉滾 筒機#2/提拉豐	第四種可呼吸 性粉塵	1717.2	1703.7	8	50	15	5	375	641.42	PVC濾紙	

# 化學性因子採樣分析紀錄表

## 和友檢驗科技有限公司

報告編號： HY1130311-1      監測日期： 113/6/12

監測人員： 莊坤遠

受測單位： 南港輪胎股份有限公司新豐廠

聯絡人員： 劉上慈小姐

受測單位地址： 新竹縣新豐鄉新興路399號

聯絡電話： 03-5592102#233

溫度： 31.9 °C      壓力： 747.0 mmHg

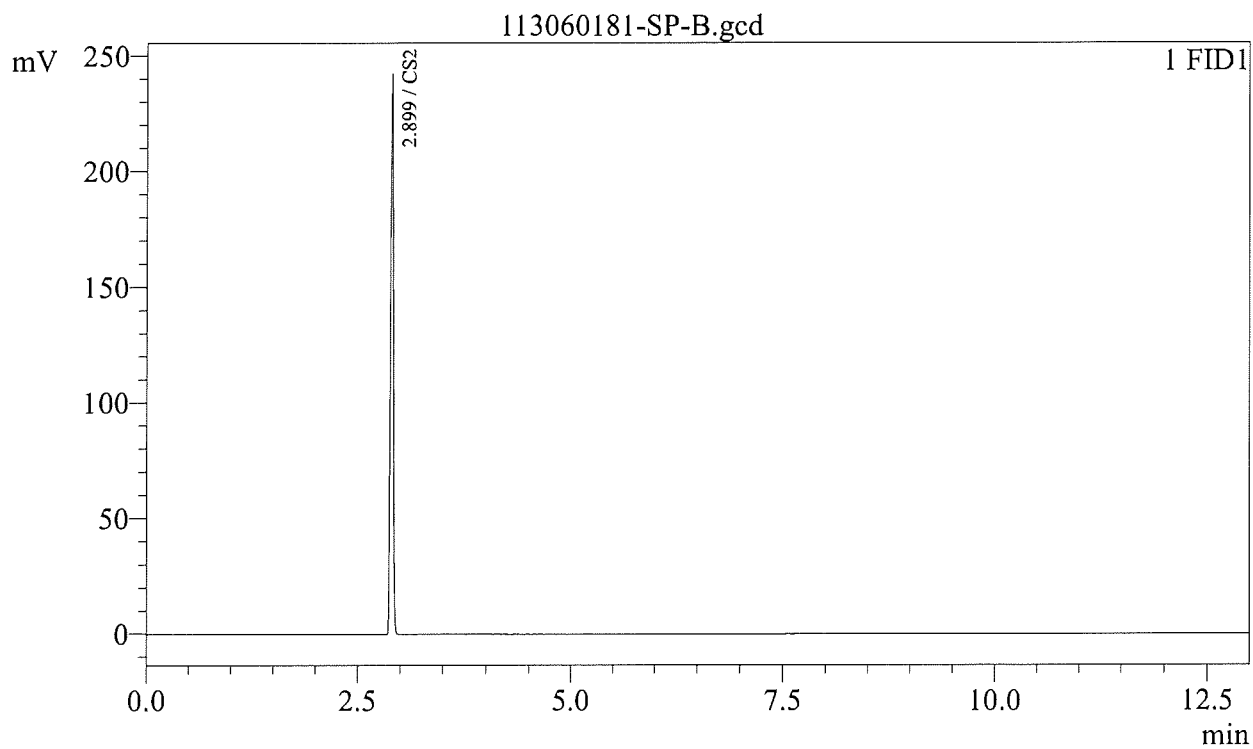
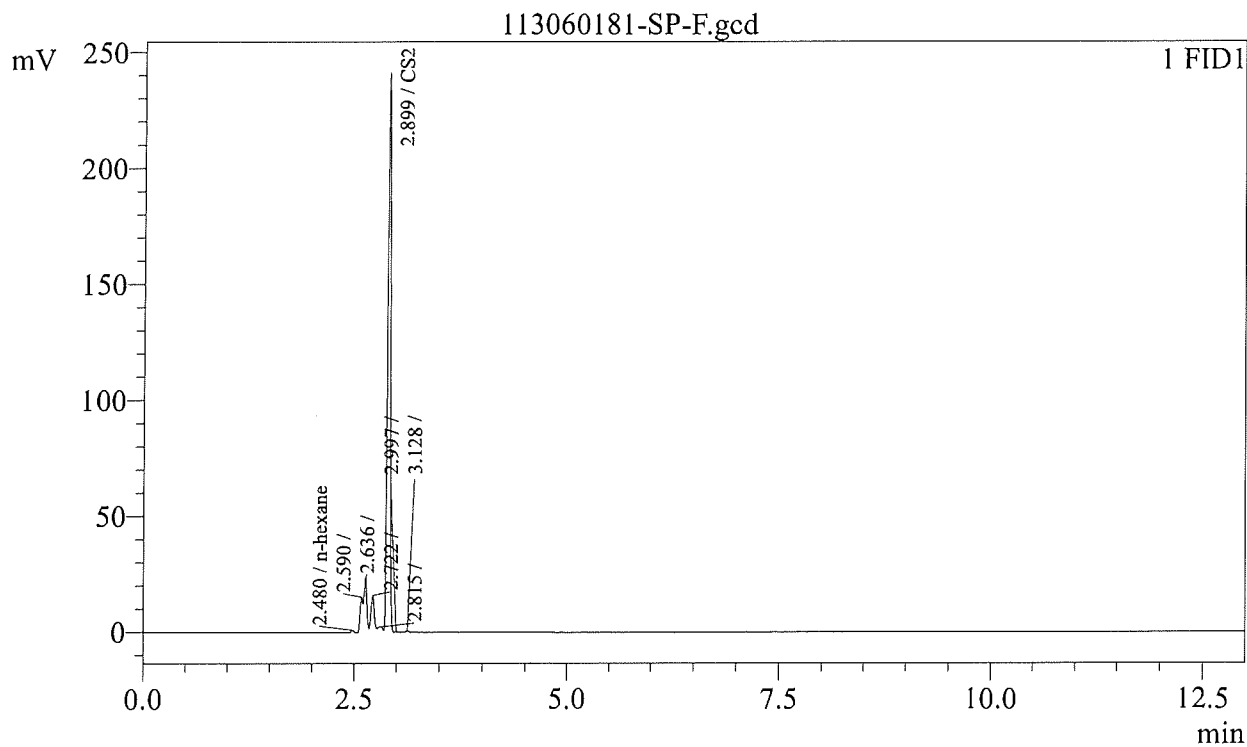
監測編號 (採樣幫浦 編號)	監測處所及 勞工姓名	監測項目	採樣前 流速 (mL/min)	採樣後 流速 (mL/min)	監測時間					採樣 體積 (L)	採樣介質	備註
					開始		結束		總計			
					時	分	時	分				
L53	精煉課-1F密煉滾筒機#2/參亞	苯乙烯	117.0	116.3	8	50	15	4	374	43.63	100/50 mg 活性炭管	
M7	精煉課-1F密煉滾筒機#5	第四種總粉塵	1759.6	1749.7	9	3	15	18	375	657.99	PVC濾紙	
M53	精煉課-1F密煉滾筒機#5/阮文景	第四種可呼吸性粉塵	1716.6	1703.5	9	3	15	14	371	634.43	PVC濾紙	
L54	精煉課-1F密煉滾筒機#5/阮文景	苯乙烯	114.6	113.9	9	3	15	16	373	42.62	100/50 mg 活性炭管	
M8	精煉課-1F黑煙氣送區	第四種總粉塵	1734.1	1720.0	8	46	15	3	377	651.10	PVC濾紙	
M54	精煉課-1F黑煙氣送區/孟澤堃	第四種可呼吸性粉塵	1717.8	1703.2	8	46	15	3	377	644.86	PVC濾紙	
M9	精煉課-2F混合機#1	第四種總粉塵	1728.1	1715.8	8	57	15	15	378	650.90	PVC濾紙	
M55	精煉課-2F混合機#1/塔瓦猜	第四種可呼吸性粉塵	1716.2	1706.7	8	57	15	15	378	646.93	PVC濾紙	
M10	精煉課-2F混合機#5	第四種總粉塵	1731.0	1717.3	9	12	15	27	375	646.56	PVC濾紙	
M56	精煉課-2F混合機#5/提拉才	第四種可呼吸性粉塵	1712.4	1702.9	9	12	15	27	375	640.37	PVC濾紙	
M11	精煉課-4F黑煙氣送#5	第四種總粉塵	1723.5	1709.6	9	15	15	22	367	629.97	PVC濾紙	
M57	精煉課-4F黑煙氣送#5/普瓦那	第四種可呼吸性粉塵	1712.6	1701.5	9	15	15	20	365	623.07	PVC濾紙	
-	BK	粉塵重量分析	-	-	-	-	-	-	-	-	PVC濾紙	
-	BK	粉塵重量分析	-	-	-	-	-	-	-	-	PVC濾紙	
-	BK	聯胺	-	-	-	-	-	-	-	-	玻璃纖維濾紙	
-	BK	聯胺	-	-	-	-	-	-	-	-	玻璃纖維濾紙	

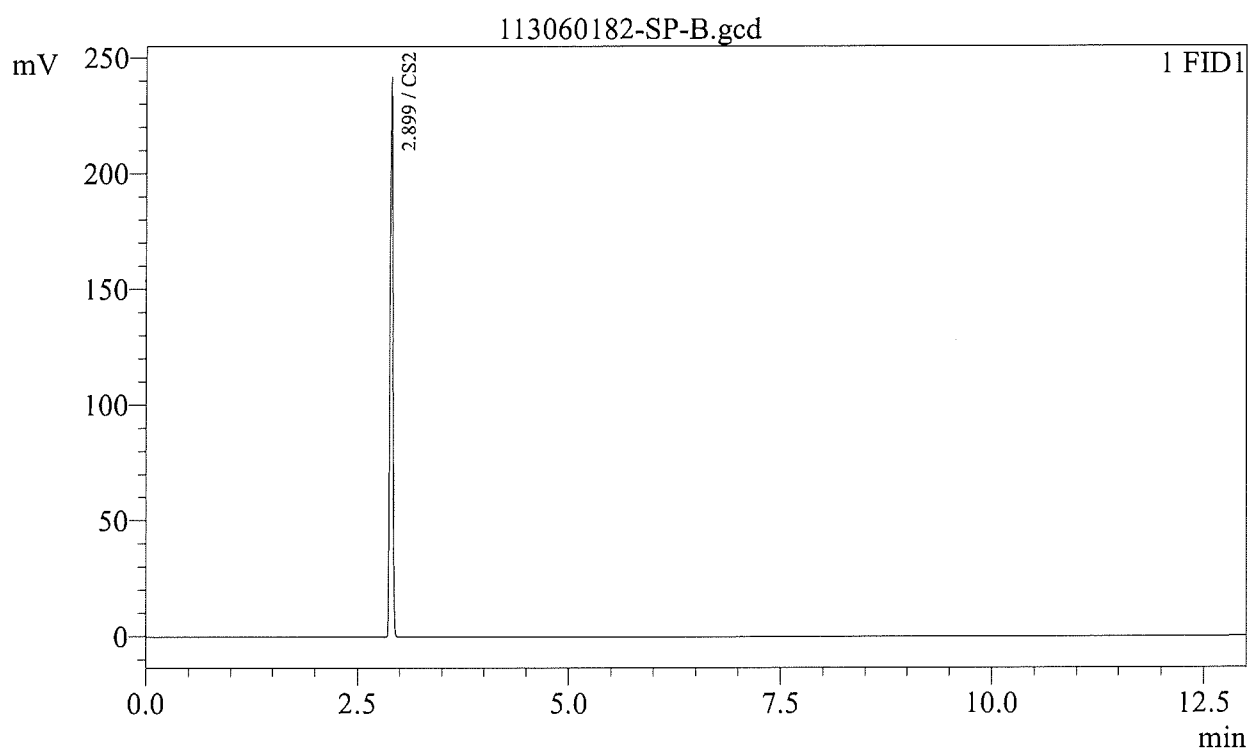
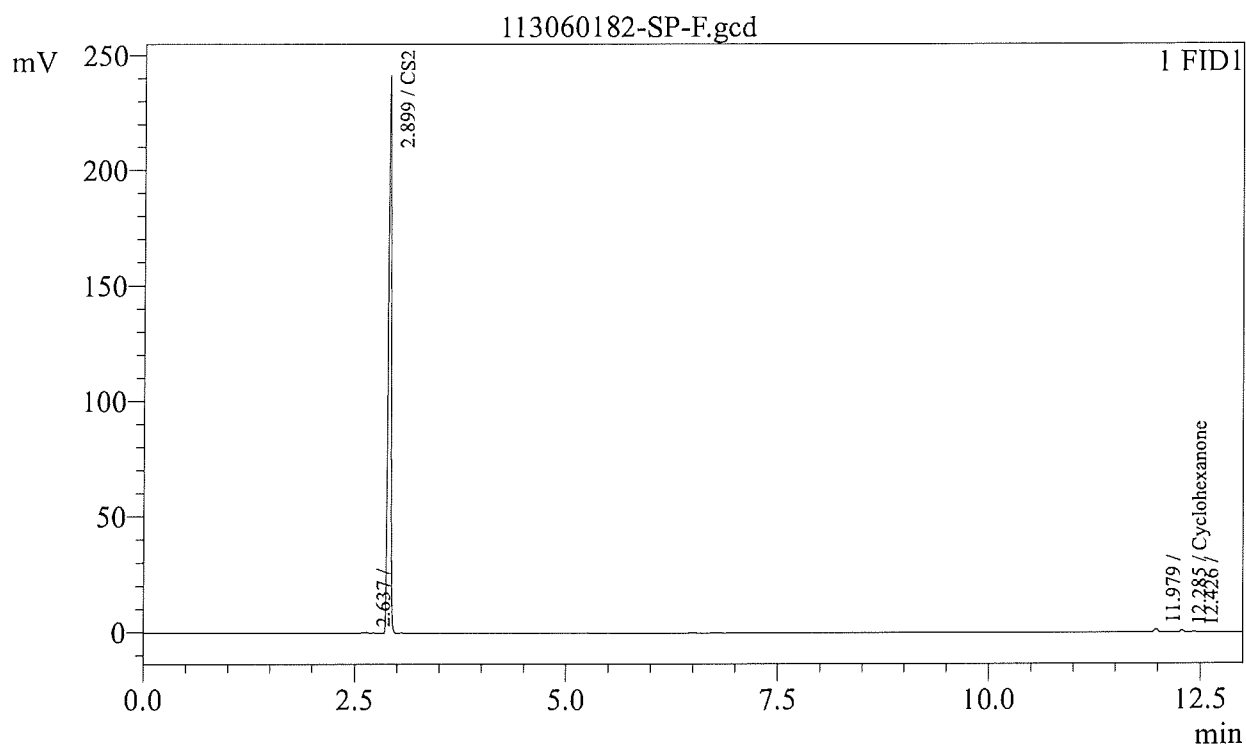


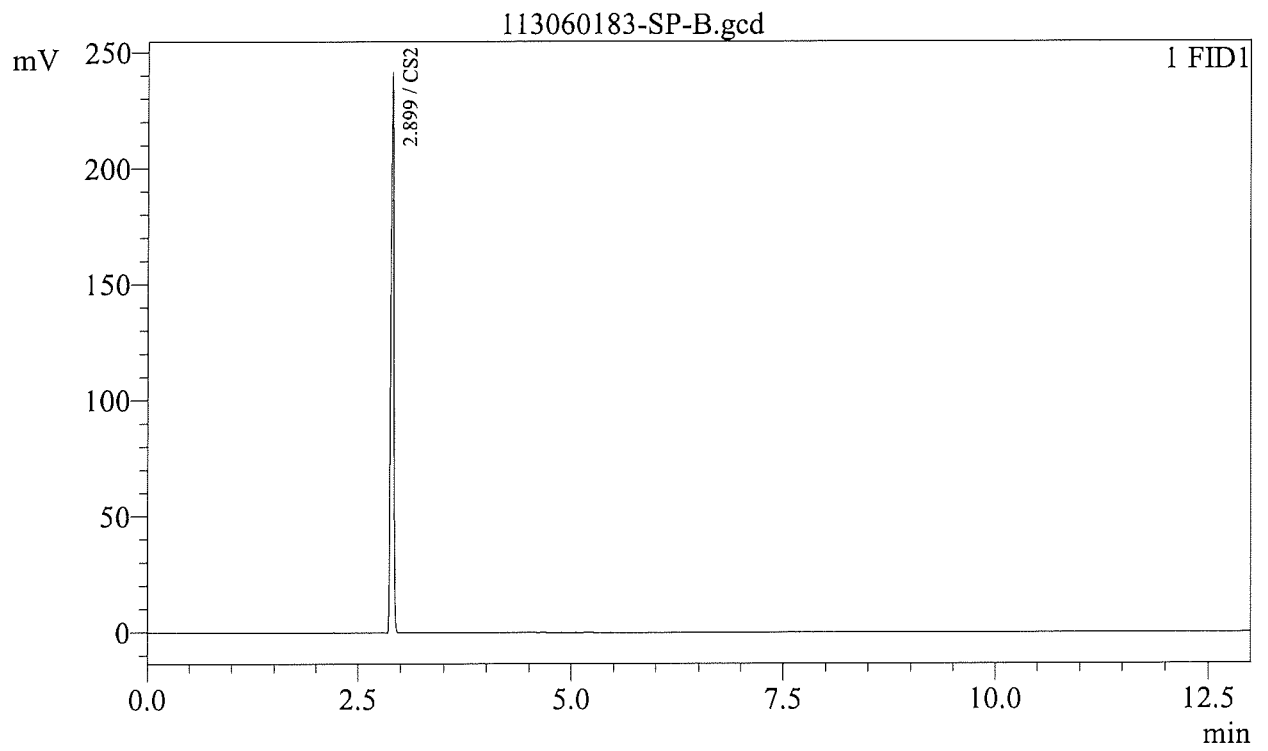
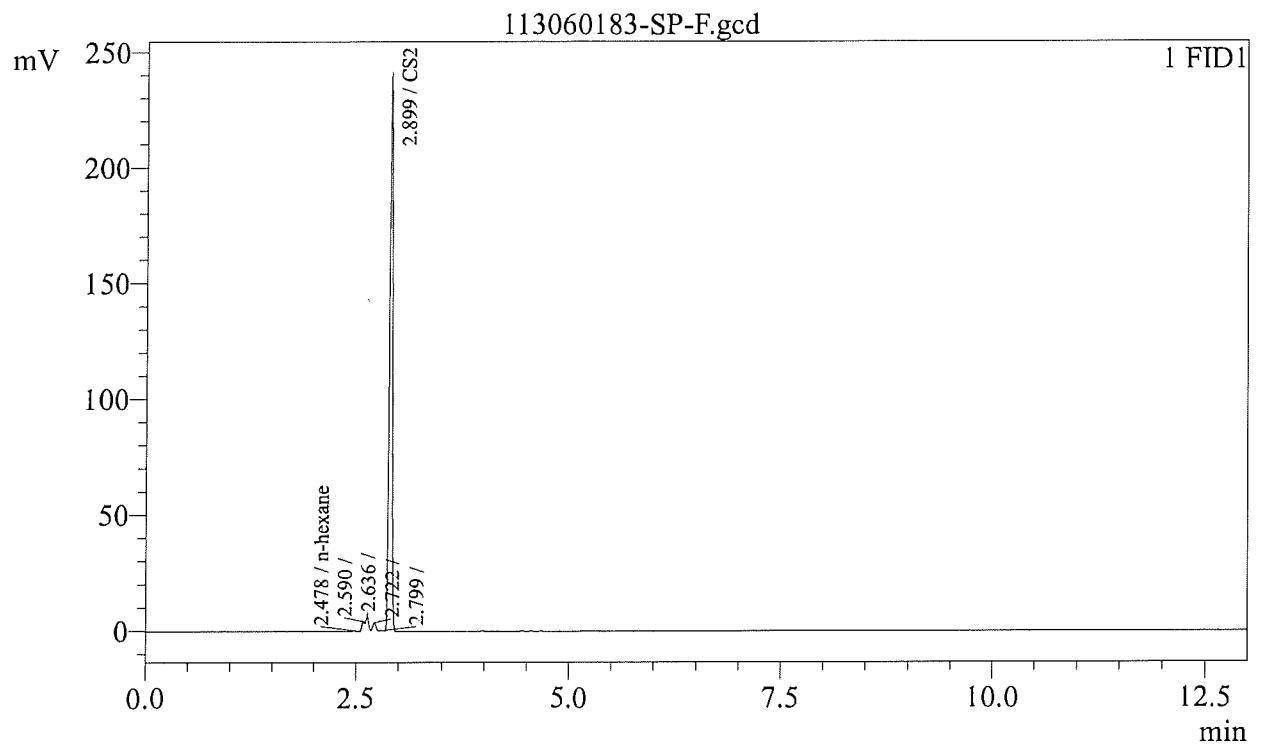


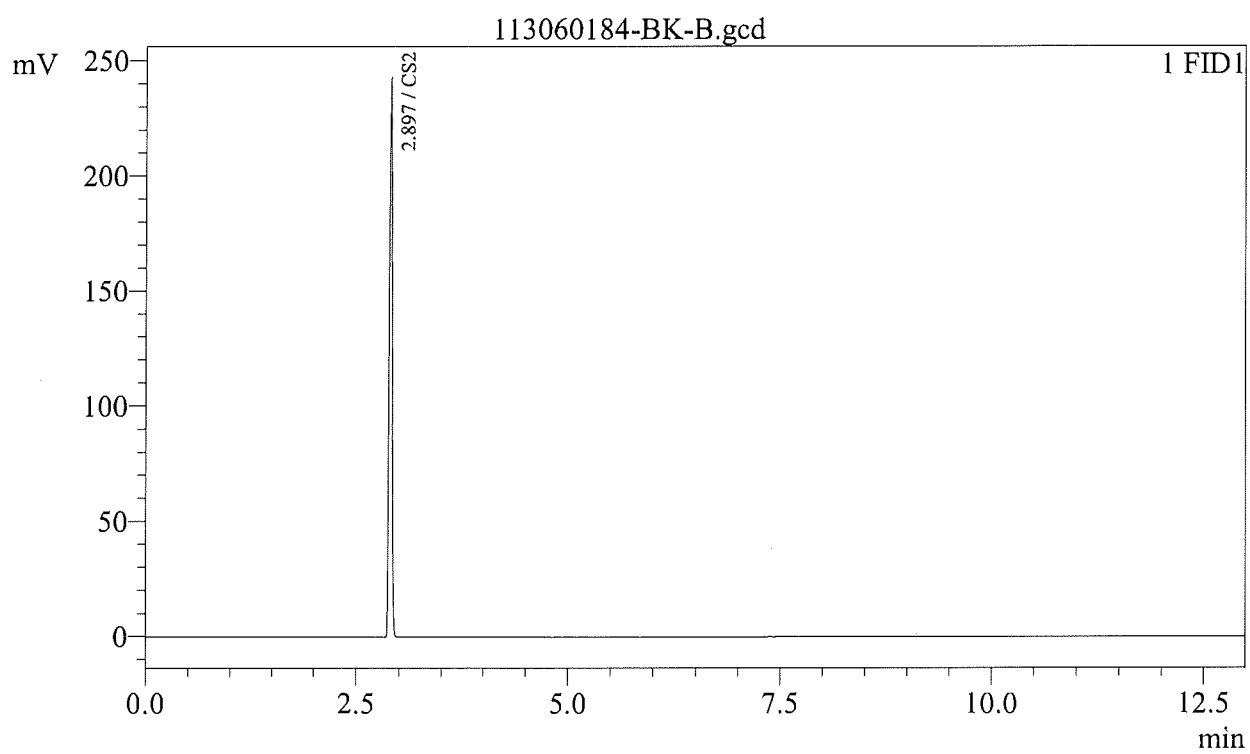
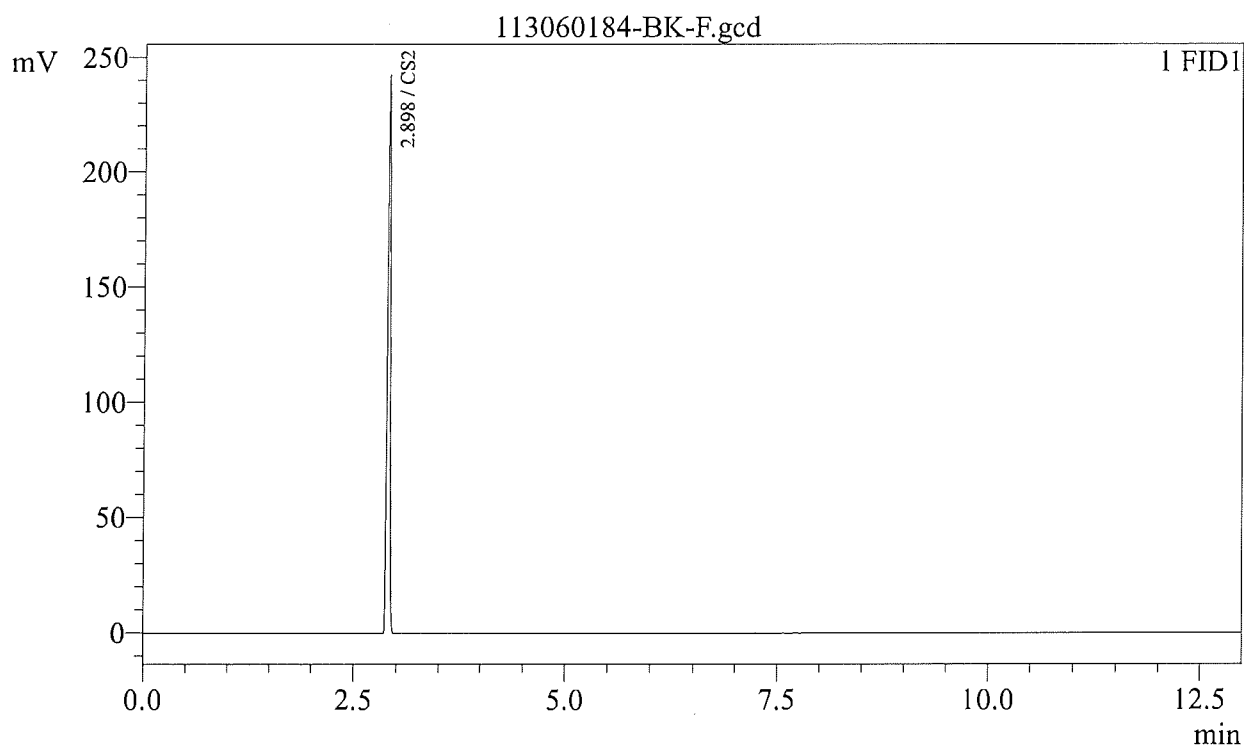
Sample Information

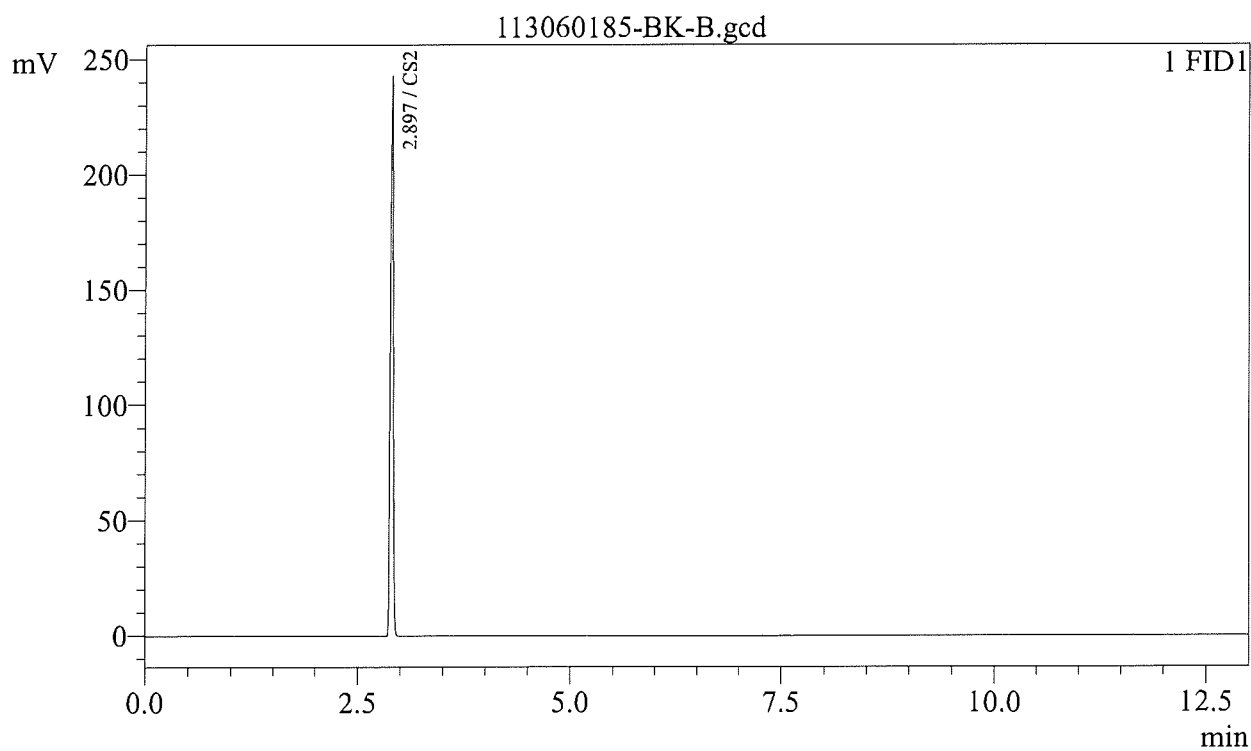
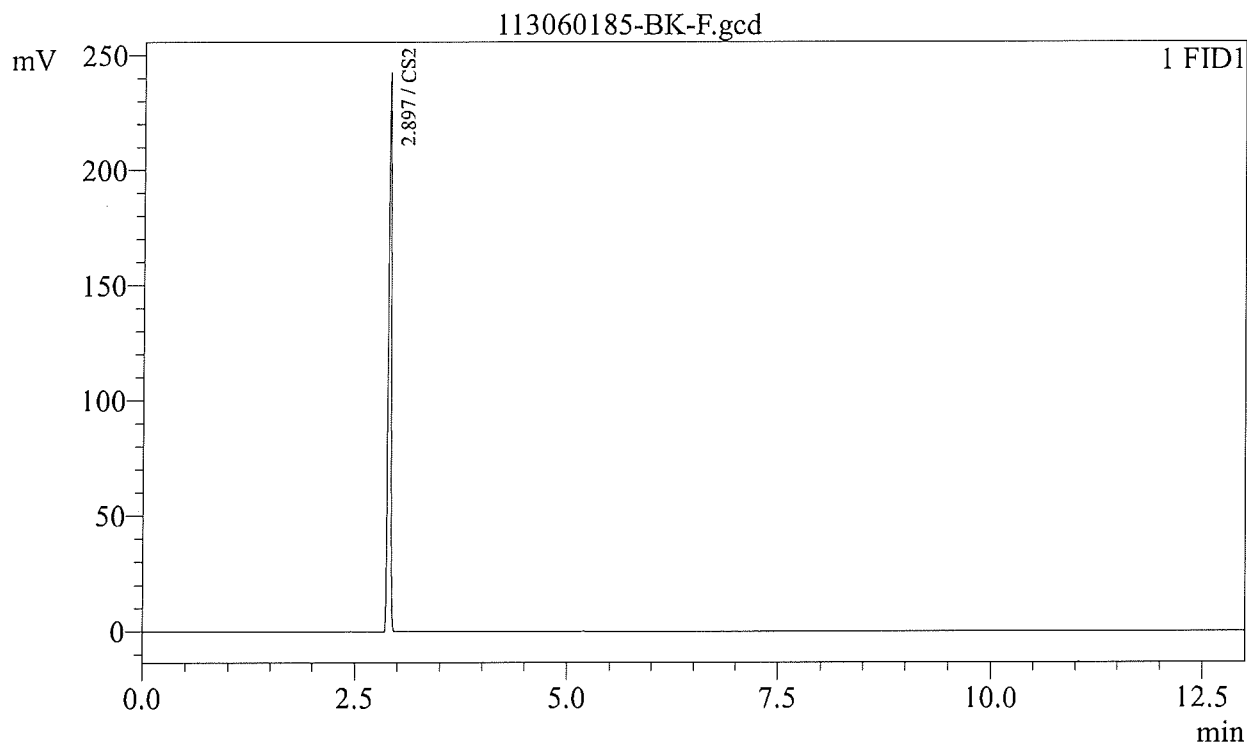
Method File : SHE-03-52.gcm  
Injection Volume : 1  
Batch File : HL-H52-2.1-1130614.gcb  
Month-Day Acquired : 6/14/2024











<< FID1 >>

ID#1 Compound Name: n-hexane

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	2546	1072
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	1704	641

Sample Name	Area	Height
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

ID#2 Compound Name: CS2

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	606341	241358
113060181-SP-B	605327	242218
113060182-SP-F	608909	241687
113060182-SP-B	607747	241692
113060183-SP-F	612187	241426
113060183-SP-B	612836	241493
113060184-BK-F	605730	242381
113060184-BK-B	604823	242909
113060185-BK-F	604998	242458
113060185-BK-B	606214	242911

ID#3 Compound Name: acetone

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

ID#4 Compound Name: THF

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

ID#5 Compound Name: Ethyl acetate

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

## ID#6 Compound Name: MEK

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

## ID#7 Compound Name: benzene

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

## ID#8 Compound Name: MIBK

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

## ID#9 Compound Name: Toluene

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

## ID#10 Compound Name: n-Butyl acetate

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0



Sample Name	Area	Height
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

ID#11 Compound Name: Isoamyl acetate

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

ID#12 Compound Name: Ethylbenzene

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

ID#13 Compound Name: p-Xylene

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

ID#14 Compound Name: m-Xylene

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

## ID#15 Compound Name: o-Xylene

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

## ID#16 Compound Name: Phenylethene

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	0	0
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

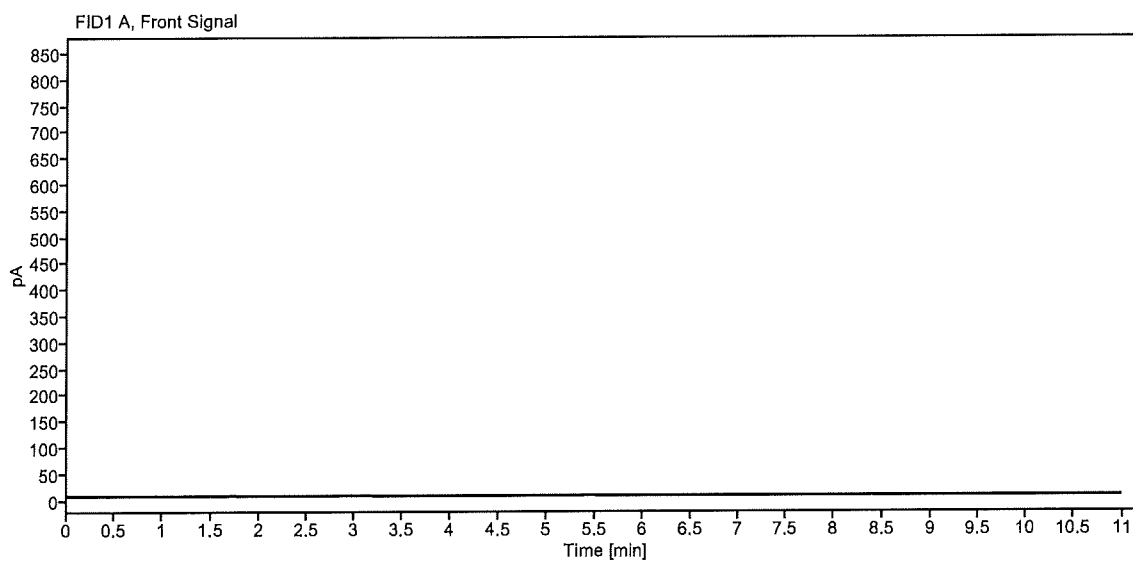
## ID#17 Compound Name: Cyclohexanone

Sample Name	Area	Height
113060181-SP-F	0	0
113060181-SP-B	0	0
113060182-SP-F	2870	941
113060182-SP-B	0	0
113060183-SP-F	0	0
113060183-SP-B	0	0
113060184-BK-F	0	0
113060184-BK-B	0	0
113060185-BK-F	0	0
113060185-BK-B	0	0

Data file: D:\DATA\1130617-SHE-03-15\1130617--SHE-03-15 2024-06-17 15-55-26\113060186-SP-F.D

Injection date: 6/17/2024 6:02:13 PM

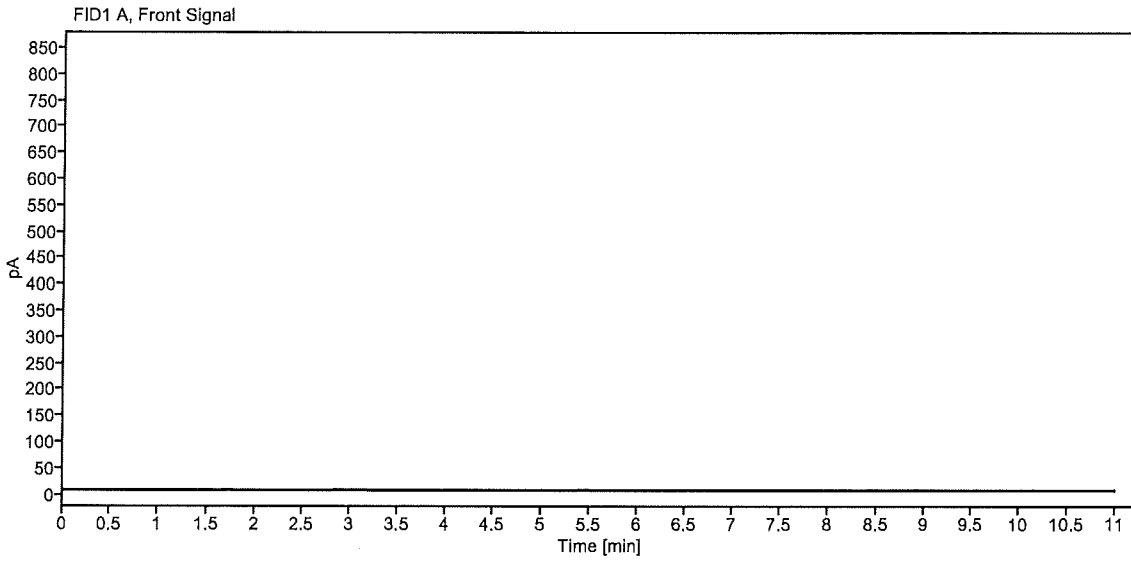
Analysis method: SHE-03-15(LOW).M



Data file: D:\DATA\1130617-SHE-03-15\1130617--SHE-03-15 2024-06-17 15-55-26\113060186-SP-B.D

Injection date: 6/17/2024 6:17:34 PM

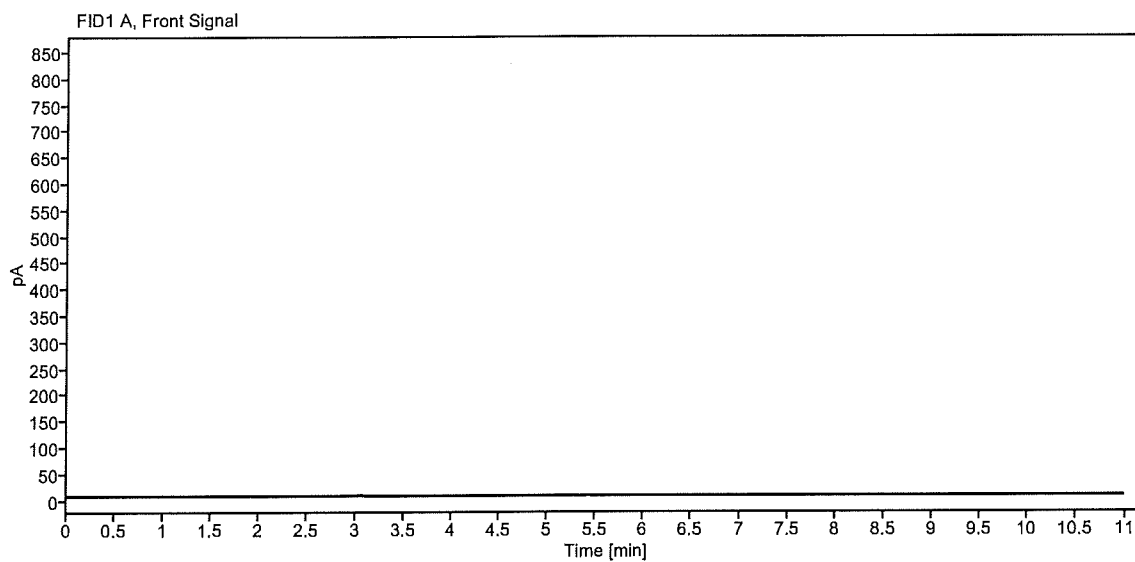
Analysis method: SHE-03-15(LOW).M



Data file: D:\DATA\1130617-SHE-03-15\1130617--SHE-03-15 2024-06-17 15-55-26\113060187-BK-F.D

Injection date: 6/17/2024 3:59:28 PM

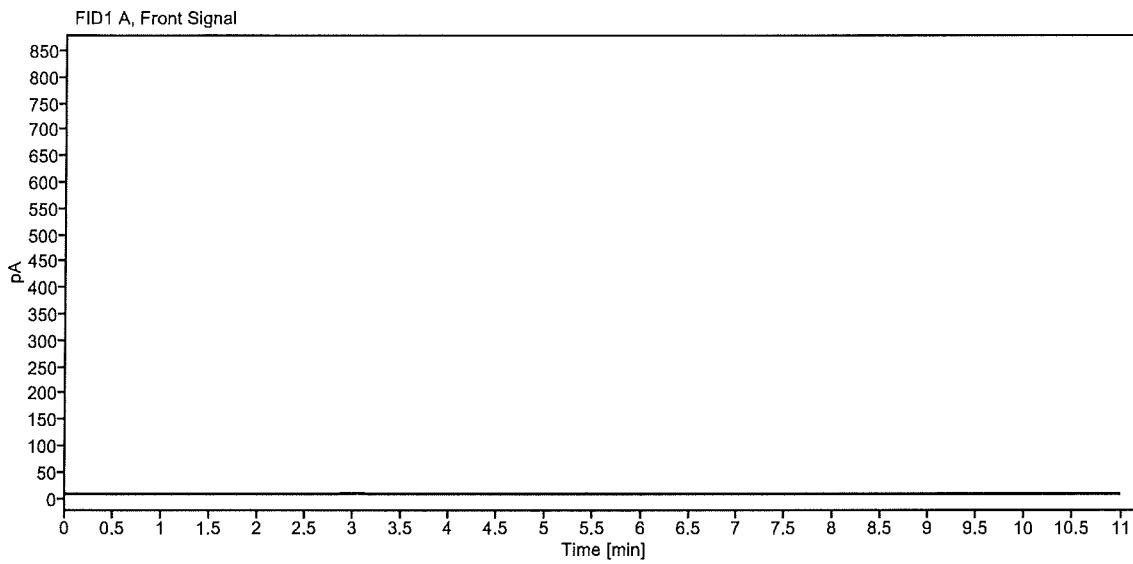
Analysis method: SHE-03-15(LOW).M



Data file: D:\DATA\1130617-SHE-03-15\1130617--SHE-03-15 2024-06-17 15-55-26\113060187-BK-B.D

Injection date: 6/17/2024 4:14:44 PM

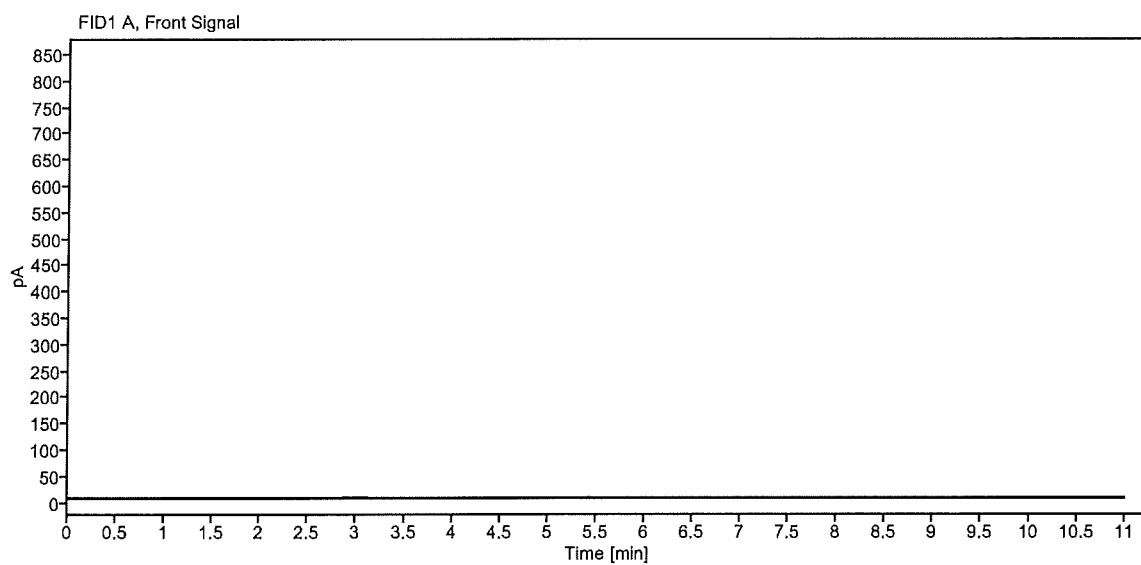
Analysis method: SHE-03-15(LOW).M



Data file: D:\DATA\1130617-SHE-03-15\1130617--SHE-03-15 2024-06-17 15-55-26\113060188-BK-F.D

Injection date: 6/17/2024 4:30:02 PM

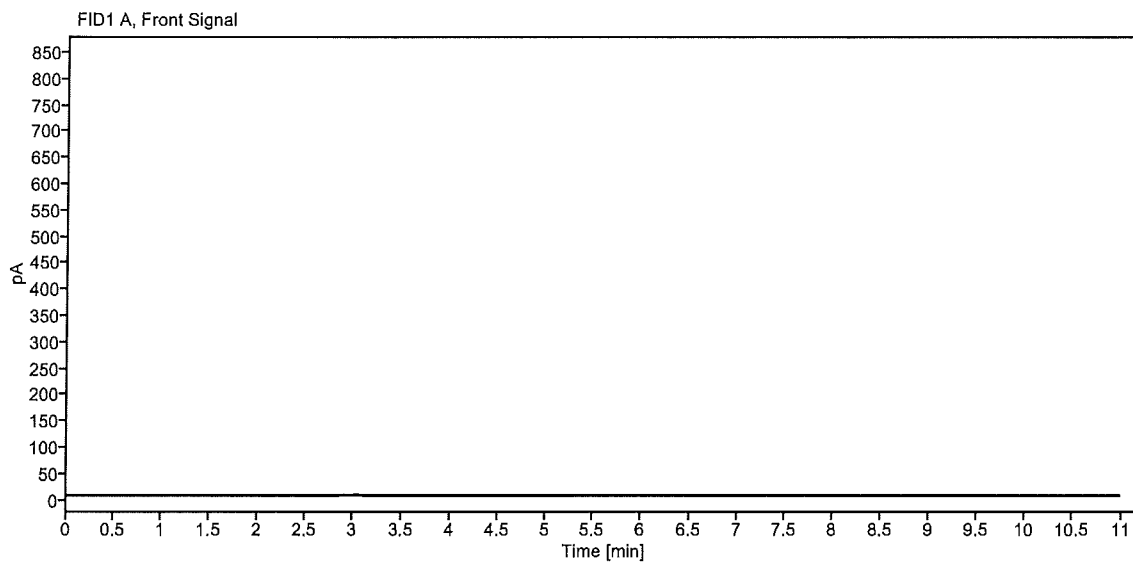
Analysis method: SHE-03-15(LOW).M



Data file: D:\DATA\1130617-SHE-03-15\1130617--SHE-03-15 2024-06-17 15-55-26\113060188-BK-B.D

Injection date: 6/17/2024 4:45:20 PM

Analysis method: SHE-03-15(LOW).M



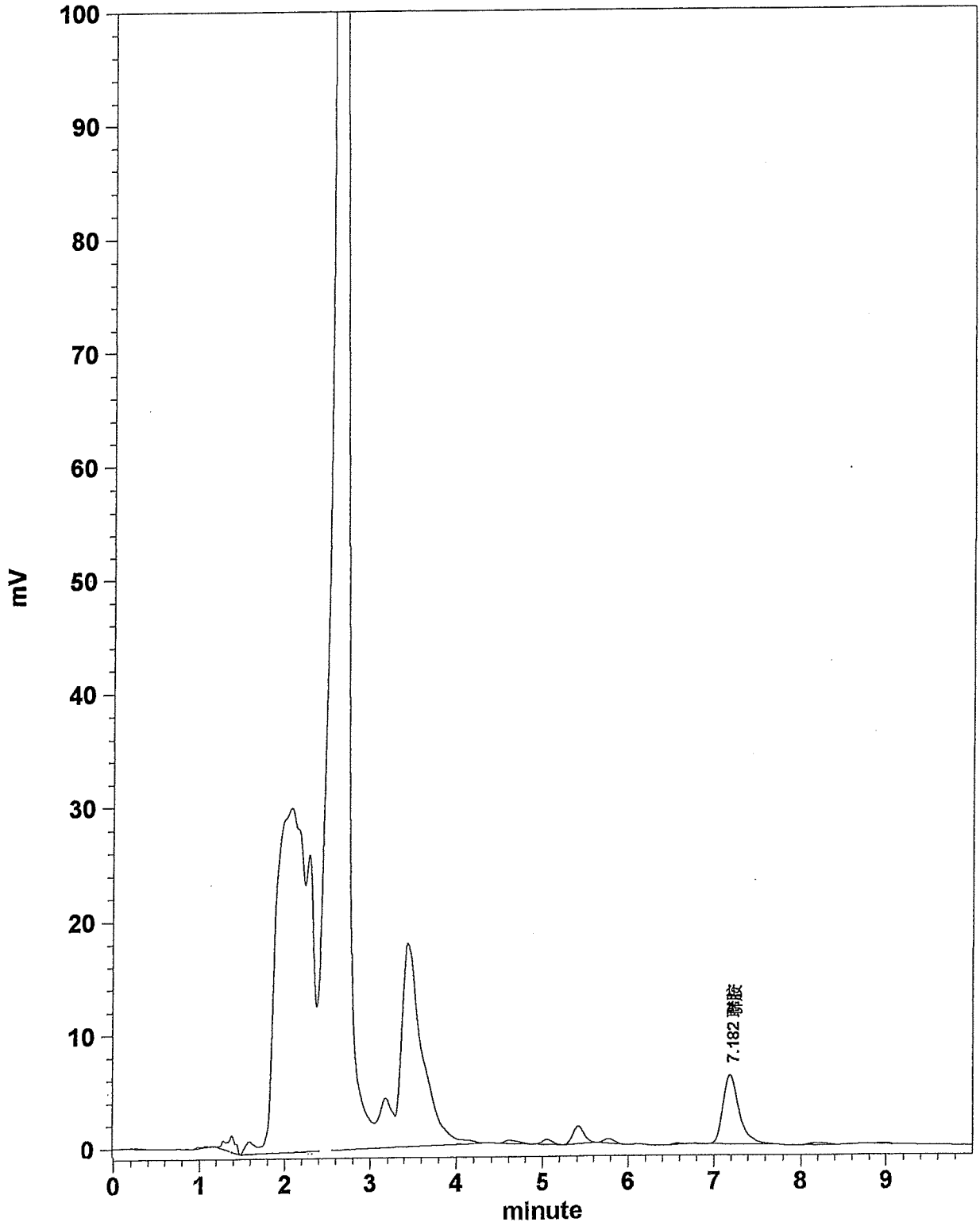


# 標準圖譜

## Accuracy Detection Report

檔名: A202406280959.CHR B6280406  
圖譜儲存路徑: C:\Users\HPLC\Desktop\LC\_Data\2024\06\20240628-聯胺  
檢量線檔案: 聯胺.MSD  
注射試樣日期: 2024-06-28 時間: 09:59:08  
印表日期: 2024-06-28 時間: 12:56:38

編號	滯留時間	成份名稱	面積 (uv*sec)	面積%
1	7.182	聯胺	78479	100.0000
總和			78479	



# Accuracy Detection Report

檔名: A202406281114.CHR 2406-N010-613N001

圖譜儲存路徑: C:\Users\HPLC\Desktop\LC\_Data\2024\06\20240628-聯胺

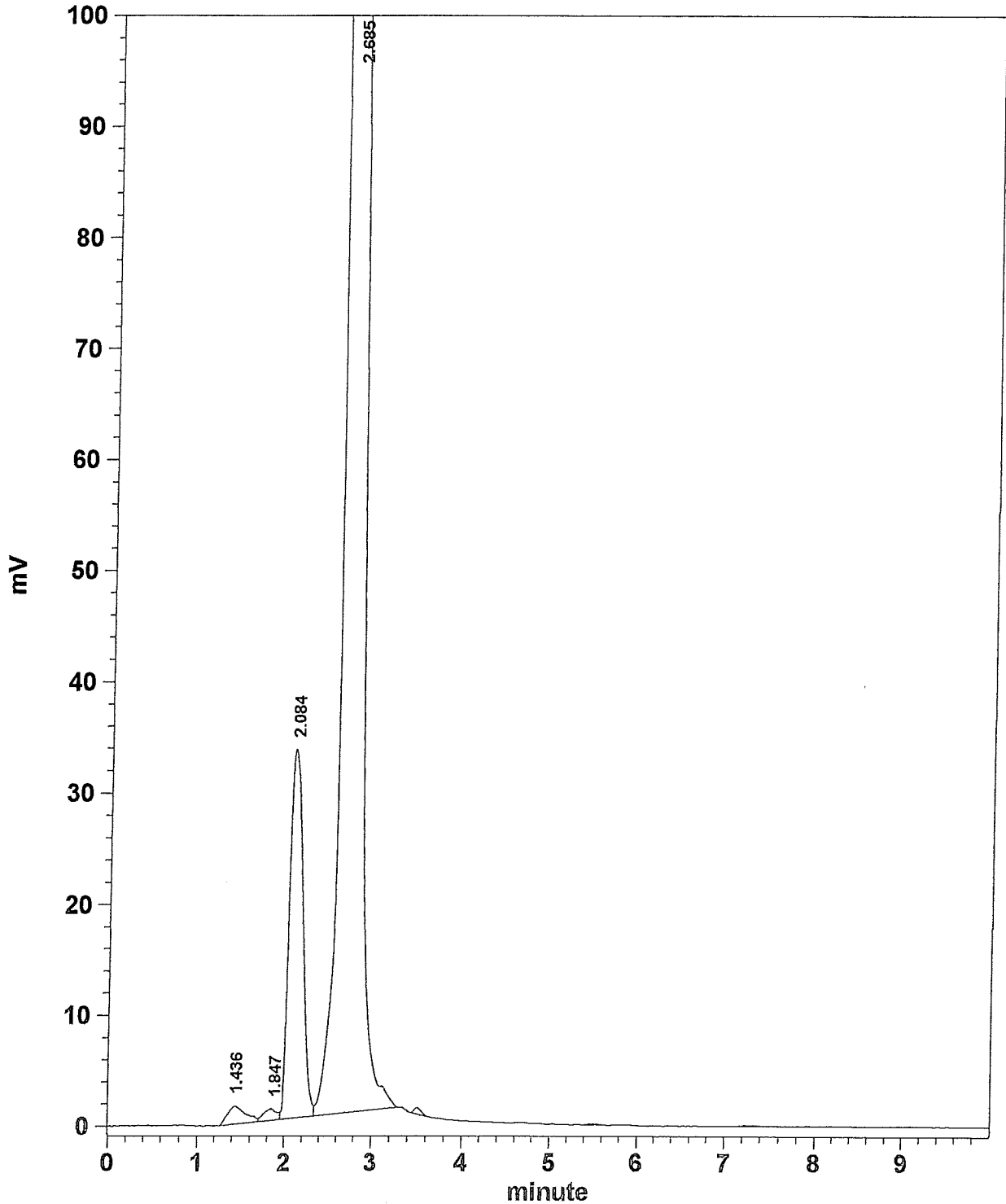
檢量線檔案: 聯胺.MSD

注射試樣日期: 2024-06-28 時間: 11:14:52

印表日期: 2024-06-28 時間: 13:00:29

編號	滯留時間	成份名稱	面積 (uv*sec)	面積%
1	1.436		22911	0.2461
2	1.847		11064	0.1188
3	2.084		356131	3.8250
4	2.685		8920628	95.8102

總和 9310734

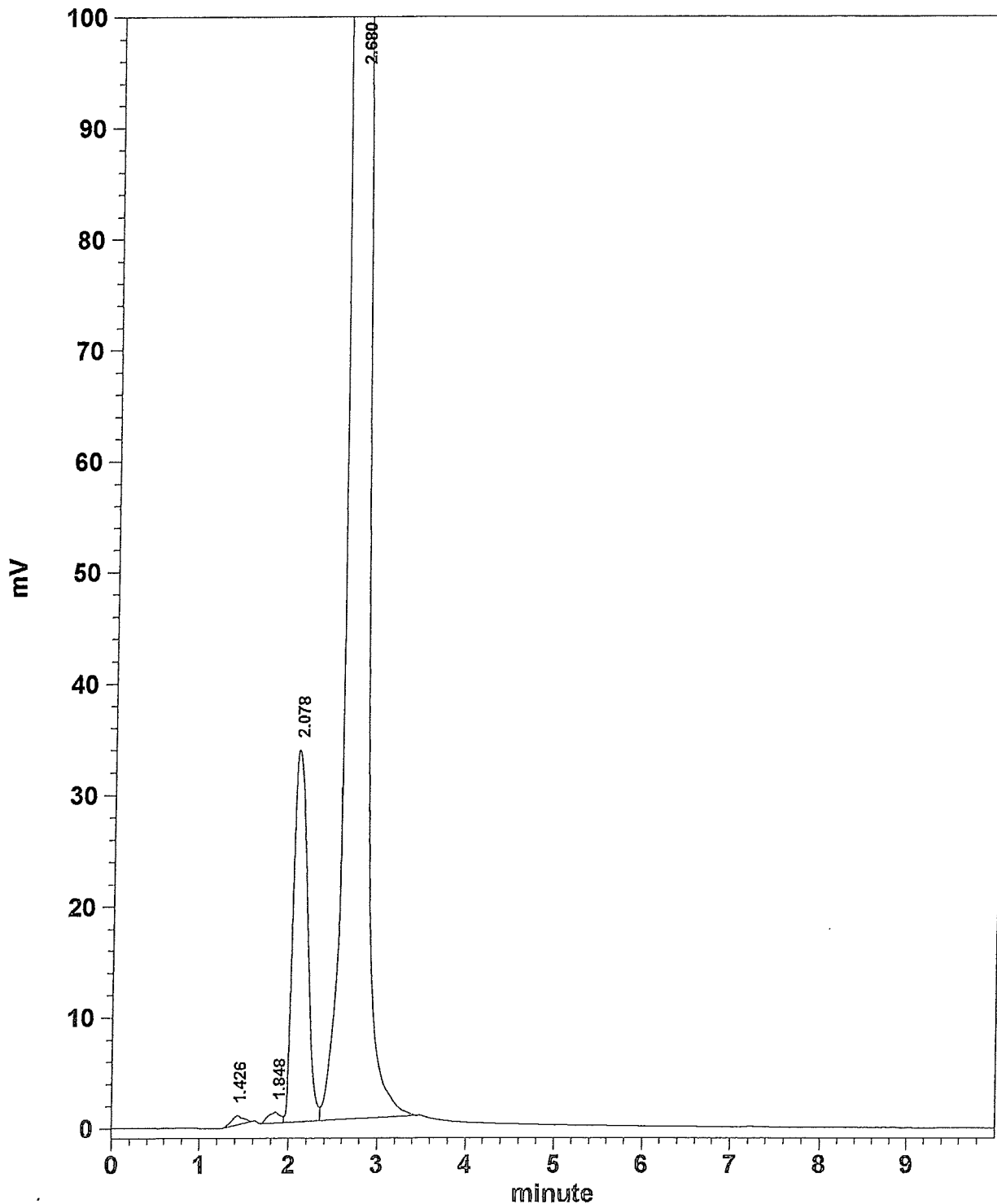


# Accuracy Detection Report

檔名: A202406281125.CHR 613N002  
圖譜儲存路徑: C:\Users\HPLC\Desktop\LC\_Data\2024\06\20240628-聯胺  
檢量線檔案: 聯胺.MSD  
注射試樣日期: 2024-06-28 時間: 11:25:10  
印表日期: 2024-06-28 時間: 13:00:37

編號	滯留時間	成份名稱	面積 (uv*sec)	面積%
1	1.426		7455	0.0782
2	1.848		9387	0.0985
3	2.078		367979	3.8612
4	2.680		9145348	95.9621

總和 9530169



# AccuracyDetection Report

檔名: A202406281135.CHR 613N003

圖譜儲存路徑: C:\Users\HPLC\Desktop\LC\_Data\2024\06\20240628-聯胺

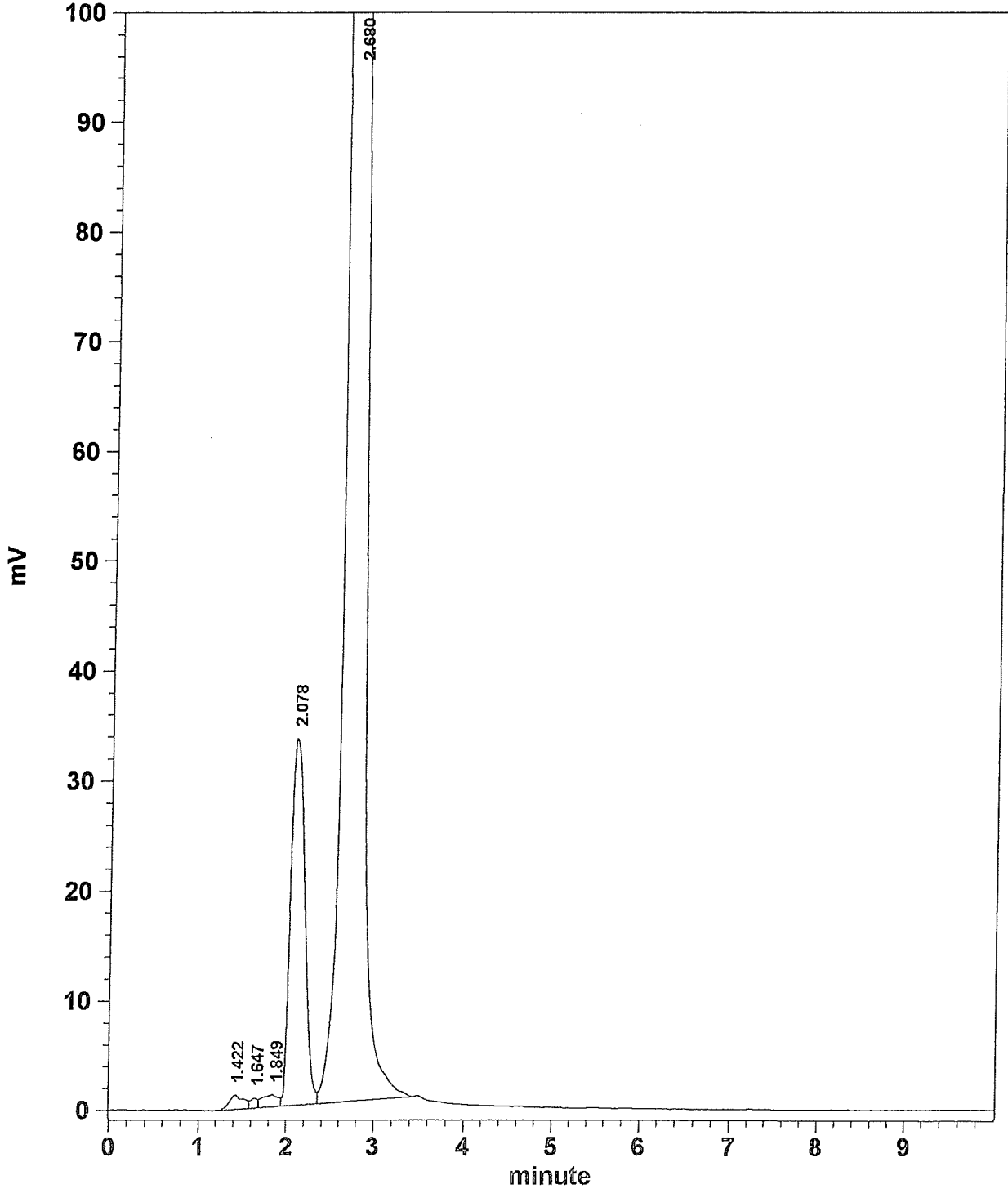
檢量線檔案: 聯胺.MSD

注射試樣日期: 2024-06-28 時間: 11:35:30

印表日期: 2024-06-28 時間: 13:00:45

編號	滯留時間	成份名稱	面積 (uv*sec)	面積%
1	1.422		15101	0.1591
2	1.647		5120	0.0539
3	1.849		14228	0.1499
4	2.078		373878	3.9380
5	2.680		9085852	95.6992

總和 9494179



# Accuracy Detection Report

檔名: A202406281146.CHR 613N004

圖譜儲存路徑: C:\Users\HPLC\Desktop\LC\_Data\2024\06\20240628-聯胺

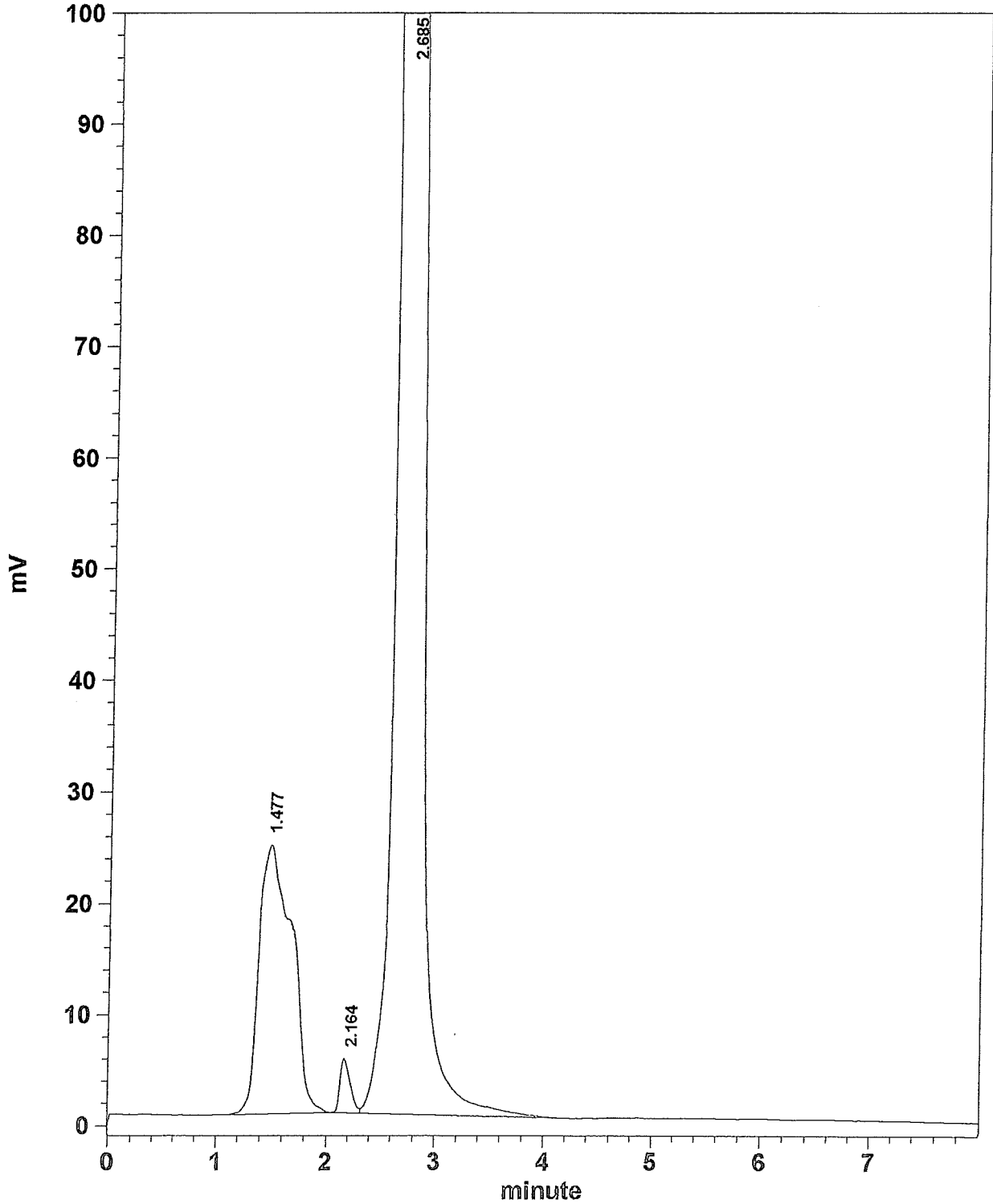
檢量線檔案: 聯胺.MSD

注射試樣日期: 2024-06-28 時間: 11:46:16

印表日期: 2024-06-28 時間: 13:39:45

編號	滯留時間	成份名稱	面積 (uv*sec)	面積%
1	1.477		497011	4.9343
2	2.164		32033	0.3180
3	2.685		9543616	94.7477

總和 10072660



正本

發文方式：郵寄

檔 號：

保存年限：

## 勞 動 部 函

地址：24219新北市新莊區中平路439號南  
棟11樓

承辦人：陳明源

電話：02-89956666#8123

電子信箱：miller@osha.gov.tw

40756

臺中市西屯區市政北二路236號30樓之1

受文者：和友檢驗科技有限公司

發文日期：中華民國106年5月4日

發文字號：勞職授字第1060202092號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：

主旨：有關貴公司申請勞工作業環境監測機構認可一案，審定結果  
如說明，請查照。

說明：

- 一、復貴公司106年4月25日和友檢字第106042501號函。
- 二、依勞工作業環境監測實施辦法第14條之1規定，認可作業環  
境監測機構：
  - (一)機構名稱：和友檢驗科技有限公司(代表人姓名：謝宛庭)、  
公司所在地：臺中市西屯區市政北二路236號30樓之1。
  - (二)專屬認證實驗室：中臺科技大學環安衛分析實驗室(認證  
資格取得：財團法人全國認證基金會，認證編號：3208，  
實驗室主管：莊坤遠)
  - (三)作業環境監測人員：謝宛庭、林明松、莊坤遠、蔡宗哲。
- 三、認可類別為物理性因子作業環境監測、化學性因子作業環境  
監測之無機化合物及厭惡性粉塵(前二項監測領域項目依財  
團法人全國認證基金會認證證書所列)及二氧化碳，認可有  
效期限自即日起至108年12月3日止。

正本：和友檢驗科技有限公司

副本：經濟部加工出口區管理處、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、臺北市勞動檢查處、新北市政府勞動檢查處、桃園市政府勞動檢查處、臺中市勞動檢查處、高雄市政府勞工局勞動檢查處、勞動部勞動及職業安全衛生研究所、勞動部職業安全衛生署北區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署南區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署綜合規劃及職業衛生組

部長 林美珠

本案依分層負責規定授權職業安全衛生署署長決行

正本

發文方式：郵寄

檔 號：

保存年限：

## 勞 動 部 函



40601

台中市北屯區廬子路666號

地址：24219新北市新莊區中平路439號南  
棟11樓

承辦人：侯昱辰

電話：02-89956666#8212

傳真：02-89956665

電子信箱：alvinhou@osha.gov.tw

受文者：和友檢驗科技有限公司

發文日期：中華民國108年11月27日

發文字號：勞職授字第1080205107號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：

主旨：有關貴公司（統一編號：60592703）申請認證實驗室有效期限及化驗分析類別變更事項一案，同意備查，請查照。

說明：

- 一、依據本部職業安全衛生署案陳貴公司108年11月18日和友檢字第108111801號函辦理。
- 二、依所送資料，同意貴公司變更認可有效期限（參酌專屬認證實驗室之有效期限）自108年12月4日至111年12月3日止。
- 三、貴公司於認可有效期間，應依「勞工作業環境監測實施辦法」及相關法令規定，執行作業環境監測業務，如經查核發現有不符認可條件或違規情事者，將依情節輕重予以裁罰，情節嚴重者，得撤銷或廢止原認可。

正本：和友檢驗科技有限公司

副本：勞動部職業安全衛生署綜合規劃及職業衛生組

# 部長 許銘春

本案依分層負責規定授權職業安全衛生署署長決行



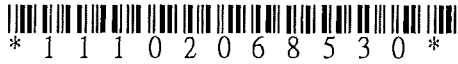
正本

發文方式：郵寄

檔 號：

保存年限：

## 勞 動 部 函



\* 1 1 1 0 2 0 6 8 5 3 0 \*

40601  
台中市北屯區廬子路666號

地址：24219新北市新莊區中平路439號南  
棟11樓

承辦人：侯昱辰  
電話：02-89956666#8212  
傳真：02-89956665  
電子信箱：alvinhou@osha.gov.tw

受文者：和友科技檢驗有限公司

發文日期：中華民國111年11月28日  
發文字號：勞職授字第1110206853號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：  
附件：

主旨：有關貴公司申請重新認可為作業環境監測機構一案，復如說明，請查照。

說明：

- 一、依據本部職業安全衛生署案陳貴公司111年11月17日和友檢字第111111701號函辦理。
- 二、本案經本部審核結果符合勞工作業環境監測實施辦法之規定，認可為作業環境監測機構，基本資料如下：
  - (一)機構名稱：和友檢驗科技有限公司（代表人：謝宛庭）。
  - (二)專屬認證實驗室：中臺科技大學環安衛分析實驗室（財團法人全國認證基金會認證編號：3208，實驗室主管：莊坤遠）。
  - (三)作業環境監測人員：
    - 1、甲級化學性因子：謝宛庭、莊坤遠、林明松。
    - 2、甲級物理性因子：謝宛庭、莊坤遠、林明松。
  - (四)認可類別：物理性因子作業環境監測、化學性因子作業環境監測之有機化合物、無機化合物、厭惡性粉塵（前三項監測領域項目依財團法人全國認證基金會認證證書所列）及二氧化碳。
  - (五)認可有效期限：自111年12月4日起至114年12月3日止。

三、貴公司於認可有效期間，應依勞工作業環境監測實施辦法及相關法令規定，執行作業環境監測業務，如經查核發現有不符認可條件或違規情事者，將依情節輕重予以裁罰，情節嚴重者，得撤銷或廢止原認可。

正本：和友科技檢驗有限公司

副本：經濟部加工出口區管理處、國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局、國家科學及技術委員會中部科學園區管理局、國家科學及技術委員會南部科學園區管理局、臺北市勞動檢查處、新北市政府勞動檢查處、桃園市政府勞動檢查處、臺中市勞動檢查處、臺南市職安健康處、高雄市政府勞工局勞動檢查處、勞動部職業安全衛生署北區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署南區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署職業衛生健康組

部長 許銘春

本案依分層負責規定授權職業安全衛生署署長決行

正本

檔 號：

保存年限：

## 勞動部職業安全衛生署 函

地址：242030 新北市新莊區中平路439號南棟11樓

承辦人：賴昱丞

電話：(02)8995-6666#8123

電子信箱：yuchenglai @osha.gov.tw

受文者：和友檢驗科技有限公司

發文日期：中華民國113年1月2日

發文字號：勞職衛2字第1120017216號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如主旨

主旨：關於所送作業環境監測人員異動一案，同意備查，隨函檢附貴公司變更後之作業環境監測機構基本資料表一份，請查照。

說明：復貴公司112年12月26日和友檢字第2023122601號函。

正本：和友檢驗科技有限公司

副本：

署長 鄒子廉

本案依分層負責規定授權主管科長決行

更新日期：2024/1/2

### 勞動部認可之作業環境監測機構基本資料表


認可編號	作業環境 監測機構 名稱	專屬實驗 室名稱(編 號)	實驗室 主任	作業環 境監測 人員	認可類別／認可有 效期限	地址/電話
TOSHA-M A14	和友檢驗 科技有限 公司	中臺科技 大學環安 衛分析實 驗室 (3208)	莊坤遠	謝宛庭 林明松 莊坤遠 黃遠至 邱建綱	物理性因子作業環 境監測、化學性因 子作業環境監測(有 機化合物、無機化 合物、厭惡性粉塵 及二氧化碳)/111 年 12 月 4 日至 114 年 12 月 3 日止	40601 台中市北 屯區廂子路 666 號 電話： 04-22391686 傳真： 04-22399934

**技師證書**

技師字第 012525 號

姓 名： 蔣坤境  
性 別： 男  
出生年月日：   
身分證統一編號：   
科 別： 工務衛生科  
考試及證書字號： (104)專高技字第 000598 號

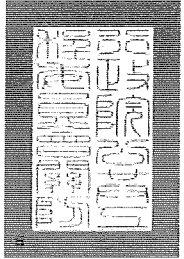
上列申請人經技師考試及格依法請領技師證書核與技師法規定相符合行發給證書此證



行政院公共工程委員會  
主任委員

吳宏謀

中華民國 105 年 6 月 1 日



**技師證書**

技師字第 012038 號

姓 名： 楊尚通  
性 別： 女  
出生年月日：   
身分證統一編號：   
科 別： 工務衛生科  
考試及證書字號： (104)專高技字第 000608 號

上列申請人經技師考試及格依法請領技師證書核與技師法規定相符合行發給證書此證



行政院公共工程委員會  
主任委員

許俊逸


中華民國 105 年 5 月 9 日



**技師證書**

姓 名： 林能白  
性 別： 男  
出生年月日：   
身分證統一編號：   
科 別： 工務衛生科  
考試及證書字號： (八九年)專高技字第 000598 號


右列申請人經技師考試及格依法請領技師證書核與技師法規定相符合行發給證書此證



行政院公共工程委員會  
主任委員

林能白

中華民國 105 年 5 月 10 日



**中華民國技師證書**

身分證統一編號  
出生日期  
技師證書總編 224-0000090  
職類(項)名稱 化學性因子作業環境監測  
名 稱

生效日期 民國112年08月04日 製發日期 民國112年08月15日




**邱建綱**  
級別 甲級

勞動部 發

**中華民國技師證書**

身分證統一編號  
出生日期  
技師證書總編 224-0000089  
職類(項)名稱 化學性因子作業環境監測  
名 稱

生效日期 民國112年08月04日 製發日期 民國112年08月10日




**黃遠至**  
級別 甲級

勞動部 發

**中華民國技師證書**

身分證統一編號  
出生日期  
技師證書總編 223-0000054  
職類(項)名稱 物理性因子作業環境監測  
名 稱

生效日期 民國112年11月28日 製發日期 民國112年12月11日



**黃遠至**  
級別 甲級

勞動部 發



財團法人全國認證基金會  
Taiwan Accreditation Foundation

# 認證證書

(證書編號：L3208-230810)

茲證明

中臺科技大學

環安衛分析實驗室

台中市北屯區廂子路 666 號 1405 室

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018  
認證編號：3208  
初次認證日期：一百零五年十二月四日  
認證有效期間：一百一十一年十二月四日至一百一十四年十二月三日止  
認證範圍：測試領域，如續頁  
特定服務計畫：職業衛生實驗室認證服務計畫(符合勞動部職業安全衛生署公告之職業衛生實驗室認證規範之要求)

董事長

連錦漳



掃描請認真偽

中華民國一一二年八月十日

認證編號：3208  
實驗室主管：莊坤遠

**職業衛生實驗室認證服務計畫 (符合勞動部職業安全衛生署公告之職業衛生實驗室認證規範之要求)**

■ 28.01 職業衛生

空氣

C243 有機化合物類

1. CLA1207 文件編號：SHE-03-15
  2. CLA1904 文件編號：SHE-03-33
  3. CLA1215 文件編號：SHE-03-37
  4. NIOSH 1025 文件編號：SHE-03-39
  5. CLA1210、NIOSH 1003 文件編號：SHE-03-41
  6. CLA1901 文件編號：SHE-03-43
  7. CLA1201 文件編號：SHE-03-45
  8. CLA1905、1211\_2(勞)、NIOSH1609、CLA1214、NIOSH2500、CLA1903、CLA1211、CLA1901、CLA5039、1225(勞) 文件編號：SHE-03-52
  9. 1215(勞)、1217(勞)、1216(勞) 文件編號：SHE-03-53
  10. CLA1206 文件編號：SHE-03-54
  11. CLA1213 文件編號：SHE-03-55
  12. NIOSH2004 文件編號：SHE-03-56
  13. CLA1218 文件編號：SHE-03-57
  14. CLA2301 文件編號：SHE-03-58
  15. CLA1202 文件編號：SHE-03-62
  16. CLA1902 文件編號：SHE-03-63
  17. CLA1105 文件編號：SHE-03-64
  18. NIOSH5023 文件編號:SHE-03-61
1. 甲醇：(0.0079 to 3.96)mg/sample
  2. 異丙醇：(0.0157 to 15.7200)mg/sample、乙醇：(0.0158 to 15.8200)mg/sample
  3. 丙酮：(0.0500 to 4.9400)mg/sample、丁酮：(0.0616 to 6.1360)mg/sample、乙酸正丁酯：(0.0745 to 7.4048)mg/sample、二甲基甲醯胺：(0.0032 to 0.3120)mg/sample
  4. 1-溴丙烷：(0.0003 to 0.0624)mg/sample、2-溴丙烷：(0.0003 to 0.0624)mg/sample
  5. 二氯甲烷：(0.0088 to 11.8320)mg/sample、三氯甲烷：(0.0050 to 4.9000)mg/sample、三氯乙烯：(0.0055 to 16.1400)mg/sample、1,2 二氯乙烷：(0.0041 to 4.0000)mg/sample
  6. 乙酸異丙酯：(0.0174 to 17.4)mg/sample、乙酸正丙酯：(0.0167 to 16.72)mg/sample、乙酸異丁酯：(0.0174 to 17.42)mg/sample、乙酸正丁酯：(0.0173 to 17.30)mg/sample、乙酸異戊酯：(0.0175 to 17.52)mg/sample、乙二醇乙醚醋酸酯：(0.0195 to 19.46)mg/sample、乙酸正戊酯：(0.0176 to 17.58)mg/sample
  7. 1-丁醇：(0.0156 to 15.63)mg/sample、2-丁醇：(0.0229 to 22.89) mg/sample、1-丙醇 (0.0161 to 16.10) mg/sample、異丁醇：(0.0077 to 7.70 ) mg/sample
  8. 正己烷：(0.0131 to 13.10)mg/sample、丙酮：(0.0157 to 15.68)mg/sample、四氫呋喃：(0.0177 to 17.72)mg/sample、乙酸乙酯：(0.0179 to 17.94)mg/sample、丁酮：



- (0.0161 to 16.10)mg/sample、苯：(0.0044 to 4.385)mg/sample、甲基異丁酮：(0.0160 to 16.00)mg/sample、甲苯：(0.0173 to 17.34)mg/sample、乙酸正丁酯：(0.0176 to 17.60)mg/sample、乙酸異戊酯：(0.0175 to 17.52)mg/sample、乙苯：(0.0173 to 17.34)mg/sample、二甲苯：(0.0173 to 17.28)mg/sample、苯乙烯：(0.0182 to 18.18)mg/sample、環己酮：(0.0189 to 18.96)mg/sample
9. 乙二醇甲醚：(0.0014 to 0.3344)mg/sample、乙二醇乙醚：(0.0014 to 0.3224)mg/sample、乙二醇丁醚：(0.0090 to 2.0815)mg/sample
10. 乙醚：(0.0043 to 1.4267)mg/sample
11. 乙酸甲酯：(0.0093 to 4.670)mg/sample
12. 二甲基甲醯胺：(0.0189 to 9.440)mg/sample、二甲基乙醯胺：(0.0188 to 9.400)mg/sample
13. 甲酚：(0.0021 to 1.047)mg/sample
14. 丙烯腈：(0.0044 to 0.2492) mg/sample
15. 異戊醇：(0.0325 to 16.26) mg/sample、環己醇：(0.0192 to 9.62) mg/sample
16. 1,1,2 三氯乙烷：(0.0111 to 5.5375) mg/sample、四氯乙烯：(0.0162 to 8.1150) mg/sample、氯苯：(0.0101 to 5.0225) mg/sample
17. 四氯化碳：(0.0048 to 0.8623) mg/sample
18. 煤焦油：(0.010 to 20) mg/sample

報告簽署人：莊坤遠

C500 無機化合物類

1. NIOSH 7302 文件編號：SHE-03-07  
2. NIOSH 7303 文件編號：SHE-03-31  
3. MOL3018 文件編號：SHE-03-67

1. 鉛：(0.00050 to 0.4) mg/Sample、錳：(0.00050 to 0.4) mg/Sample、鎘：(0.00006 to 0.2) mg/Sample、銅：(0.00010 to 0.4) mg/Sample、鎳：(0.00125 to 2.0) mg/Sample、鉻：(0.00125 to 2.0) mg/Sample、鈷：(0.00015 to 0.2) mg/Sample、鋇：(0.00015 to 2.0) mg/Sample、鈦：(0.00015 to 2.0) mg/Sample、錫：(0.00025 to 8.0) mg/Sample、鉈：(0.00025 to 0.4) mg/Sample、硼：(0.00050 to 40) mg/Sample、磷：(0.00075 to 0.4) mg/Sample、鋁：(0.00250 to 1.0) mg/Sample、鐵：(0.00250 to 1.0) mg/Sample、鋅：(0.00250 to 2.0) mg/Sample、鎂：(0.00250 to 2.0) mg/Sample、銀：(0.00050 to 0.04) mg/Sample、砷：(0.00025 to 0.04) mg/Sample、鉍：(0.00025 to 0.01) mg/Sample
2. 銻：(0.0003 to 100) mg/Sample、鎘：(0.0003 to 100) mg/Sample
3. 汞：(0.00050 to 40 mg) mg/Sample

報告簽署人：莊坤遠





C500 無機化合物類

1.CLA2901、RM008A、文件編號：SHE-03-25

2.CLA2310 文件編號：SHE-03-65

1.鹽酸(氯化氫)：(0.001 to 2) mg/sample

硝酸：(0.001 to 2) mg/sample

硫酸：(0.001 to 2) mg/sample

溴化氫：(0.001 to 2) mg/sample

2.氯氣：(0.0010 to 2) mg/sample

溴氣：(0.0010 to 2) mg/sample

報告簽署人：莊坤遠

C500 無機化合物類

NIOSH 7600 文件編號：SHE-03-60

六價鉻化合物(鉻酸、鉻酸鉛、鉻酸鋅、鉻酸鉀、重鉻酸、重鉻酸鉀、重鉻酸鈉、三氧化鉻)：(0.0005 to 2) mg/sample

報告簽署人：莊坤遠

C500 無機化合物類

OSHA ID-121 文件編號：SHE-03-51

鉛：(0.005 to 0.1) mg/sample、鎘：(0.005 to 0.1) mg/sample、錳：(0.005 to 0.1) mg/sample、銅：(0.005 to 0.1) mg/sample、鎳：(0.005 to 0.1) mg/sample、鉻：(0.005 to 0.1) mg/sample、鈷：(0.005 to 0.1) mg/sample、鋅：(0.005 to 0.1) mg/sample

報告簽署人：莊坤遠

C503 粉塵重量分析

CLA4001、CLA4002 文件編號：SHE-03-08

1.可呼吸粉塵：(0.03 to 20) mg/sample

2.總粉塵：(0.03 to 20) mg/sample

報告簽署人：莊坤遠

(以下空白)



**校正報告**  
(CALIBRATION REPORT)

新北市231新莊區長興路108-1號9樓  
TEL: (02) 22193511  
FAX: (02) 22191033

Report Date: 2024/03/18  
報告日期

本報告為報告封面內頁共2頁  
未經實驗室同意不得隨意複製

報告編號 NO.: H2-40353

Applicant (Add.): 和友檢驗科技有限公司  
申請者 (住址): 台中市北屯區廬子路666號

Instrument: 活體式氣體測量計

Manufacturer: MesaLabs  
製造商: Model No. Defender 510-M  
型號

Calibration Date: 2024/03/18  
校正日期: ID. No. 178105  
編號

Procedure Used: Molbloc/Molbox1 氣體流量標準系統校正程序 (AC-2003), 2.4版  
校正程序

Condition of calibration: Temp. (23 ± 2) °C R.H. (50 ± 10) %  
校正時之環境: 溫度 相對濕度

Standards Employed & Certification Number  
校正時使用之標準器及校正號碼

Manufacturer/Model/Serial No. 廠牌 / 型號 / 序號	Standards traceable Certification No. 溯源名稱溯源號碼	Certification Date 追溯日期	Certification Cycle 追溯週期
DHI/SE1-Y-CR-V-Q3268	爾達式氣體標準計 NML 國家度量標準實驗室 7230348A	2023/10/03	一年
DHI/IE3-Y-CR-V-Q3286	爾達式氣體標準計 NML 國家度量標準實驗室 7230347A	2023/09/28	一年
DHI/IE4-Y-CR-V-Q3245	爾達式氣體標準計 NML 國家度量標準實驗室 7230346A	2023/09/28	一年
Mensor/DPG 2400/650185	壓力計/微校科技-TAP 1805Z3A086013	2023/06/06	一年
TW/PT100/61336	溫度計/標準科技-TAP 1805Z3A105072	2023/05/31	一年

JUSUN hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards and technical requirements are in compliance with ISO/IEC 17025.

志尚儀器股份有限公司特此證明本報告內記載之儀器設備已與上述標準做過比較校正，用以校正之標準器可追溯至國際度量衡標準實驗室，校正標準系統溯源號碼均符合 ISO/IEC 17025 之要求。

Invalid for separation using.  
本報告分離使用無效。

報告簽署人: 實驗室主管:



工服 NO. 24-05-BAC-762-01L 財團法人台灣商品檢測認證中心

校正報告  
CALIBRATION REPORT

收件日期: May 28, 2024

Receipt Date

發行日期: Jun. 06, 2024

Report Issue Date

顧客名稱: 和友檢驗科技有限公司

Customer

顧客地址: 台中市北屯區廬子路666號

Address

TAIWAN TESTING AND CERTIFICATION CENTER

供校儀器 ITEM CALIBRATED

儀器名稱: 音源校正器

Instrument: SVANTEK

製造商: SVANTEK

Model No. SV36

類別號碼: 125615

ID. No.

上述儀器經本實驗室校正，結果如內文。未經本實驗室書面許可，不得部份複製本報告，複製複製則不在此限。  
The above instruments were calibrated by the laboratory and please refer to the content for the calibration results. This report may not be reproduced in part without the written permission of the laboratory, except for full reproduction.

校正資料:  重量測  調整  
Calibration Information: Calibration Only Adjusted

環境狀態: 環境溫度: (23 ± 2) °C, 相對濕度: (50 ± 10) %  
Environmental Conditions

校正日期: Jun. 03, 2024  
Calibration Date

建議再校日期: Jun. 03, 2025  
Recommended Recalibration Date

校正地點: 財團法人台灣商品檢測認證中心校正實驗室  
Laboratory Location

實驗室名稱地址: 33383 桃園市龜山區文明路29巷8號 TEL: +886-3-3280026  
Laboratory Name and Address

30075 新竹市科學園區國區二路47號205室 TEL: +886-3-5798806

42882 台中市大墩區科雅西路29號2樓217室 TEL: +886-4-23584899

70248 台南市南區新和二路5號 TEL: +886-6-2925787#50.51

財團法人台灣商品檢測認證中心特此證明報告內記載之受校儀器已與標準做過比較校正，用以校正之標準器可追溯至中華民國國家度量標準實驗室，美國標準及技術研究院，或其它國家之度量衡標準，本中心之校正服務均符合 ISO/IEC 17025 之規定。

Taiwan Testing and Certification Center hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the listed standards. The Standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC/NIST/USA or other countries. The calibration services from Taiwan Testing and Certification Center are capable of performing services in compliance with the requirements of ISO/IEC 17025.

財團法人台灣商品檢測認證中心  
Taiwan Testing and Certification Center

報告簽署人  
Approved by





工廠 NO. 24-05-BAC-403-01L 財團法人台灣商品檢測驗證中心  
 收件日期: May 15, 2024  
 發行日期: May 27, 2024  
 Report Issue Date

校正報告  
 CALIBRATION REPORT

TAIWAN TESTING AND CERTIFICATION CENTER

顧客名稱 和成檢驗科技有限公司  
 Customer  
 顧客地址 台中市北屯區柳子路666號  
 Address

供校儀器 ITEM CALIBRATED

儀器名稱 Sound Calibrator  
 Instrument  
 製造商 TENMARS  
 Manufacturer  
 型別 TM-100  
 Model No.  
 識別號碼: 070601481  
 ID. No.

上述儀器經本實驗室校正，結果如內文。本證書實驗室書面許可，不得部份複製本報告，完整複製則不在此限。  
 The above instruments were calibrated by the laboratory and please refer to the content for the calibration results. This report may not be reproduced in part without the written permission of the laboratory, except for full reproduction.

校正資料:  僅量測  調整  
 Calibration Information Calibration Only  Adjusted  
 環境狀態 環境溫度: (23 ± 2) °C, 相對濕度: (50 ± 10) %  
 Environmental Conditions  
 校正日期: May 22, 2024  
 Calibration Date

建議再校日期: May 21, 2025  
 Recommended Recalibration Date  
 註: 建議再校日期為應顧客要求列入。  
 Note: The recommended recalibration date is agreed by the customer.

校正地點: 財團法人台灣商品檢測驗證中心校正實驗室  
 Laboratory Location  
 實驗室名稱地址:  1. 校正實驗室 33383 桃園市龜山區文明珠路29巷8號 TEL:+886-3-3280026  
 Laboratory Name and Address  
 2. 新竹校正實驗室 30075 新竹市科學園區區二路47號205室 TEL:+886-3-5798806  
 3. 台中校正實驗室 42882 台中市中區區科雅西路29號2樓217室 TEL:+886-4-23584899  
 4. 台南校正實驗室 70248 台南市南區新和二路5號 TEL:+886-6-2925787#50,51

財團法人台灣商品檢測驗證中心特此聲明報告內記載之受校儀器已與標準做過比較校正，用以校正之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室，美國標準及技術研究院，或其它國家之度量衡國家標準。本中心的校正服務均符合ISO/IEC 17025之規定。  
 Taiwan Testing and Certification Center hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to NMI/ROC, NIST/USA or other countries. The calibration services from Taiwan Testing and Certification Center are capable of performing services in compliance with the requirements of ISO/IEC 17025.

財團法人台灣商品檢測驗證中心  
 Taiwan Testing and Certification Center



報告簽署人  
 Approved by



元鈞儀器有限公司

YUANJUN Instruments Co., Ltd.  
 地址: 台南市永康區尚頂里南台街 13 巷 30 號 2 樓  
 Tel: (06) 622-0355 E-mail: yuanjun\_inst@gmail.com

氣體偵測器校正報告

客戶名稱	和成檢驗科技有限公司		
儀器型號	TSI7515		
校正日期	2024-04-11	儀器序號	T75152221004

標準物質:

氣體名稱	濃度	瓶號	有效期
Carbon Dioxide	1000 ppm	274796	2025-12
Nitrogen	99.99 %	262388	2025-03

校正數據:

Sensor	ZERO		SPAN	
	初值	校正值	初值	校正值
CO2	21 ppm	0 ppm	972 ppm	1000 ppm
				1005 ppm

註: 1. 此偵測器請定期執行校正。



審核人員: 李進忠  
 校正人員: 李進忠

### Kalibrier-Protokoll

Certificate of calibration / Production of drawing  
Certificato di taratura / Informe de calibración



Be sure.

Gerät / Module type /  
Modelo / Modelo:

testo 540

Messbereich / Measuring range /  
Etendue de mesure / Rango de medición:

0...99999 Lux

Serien-Nr. / Serial no. /  
No. de série / Número de serie:

83258842

Segmenttest / Display test /  
Testes d'affichage / Test del visualizador

ok

Messwerte / Measured values / Valeurs mesurées / Valores medidos:		
Sollwert / Reference / Referencia /	Zussige Toleranz / Permissible Tolerance / Tolérance admise / Tolerancia permitida:	Istwert / Actual Value / Valeur réelle / Valor medido /
3186 lux	±96 lux	3186 lux

(474)  
Prüfer / Inspector /  
Vérificateur / Verificador

## 產品保固書

請與保固條款  
本保固書是針對本公司所生產之產品，在符合保固條件之情況下，依據保固條款之規定，提供保固服務。保固條款如下：  
1. 保固期限自本公司出貨之日起算，以保固期限為準。  
2. 保固期限之外，本公司將提供免費維修服務，但不包括人工費。  
3. 保固期限之外，本公司將提供免費維修服務，但不包括人工費。  
4. 保固期限之外，本公司將提供免費維修服務，但不包括人工費。  
5. 保固期限之外，本公司將提供免費維修服務，但不包括人工費。  
6. 保固期限之外，本公司將提供免費維修服務，但不包括人工費。  
7. 保固期限之外，本公司將提供免費維修服務，但不包括人工費。  
8. 保固期限之外，本公司將提供免費維修服務，但不包括人工費。  
9. 保固期限之外，本公司將提供免費維修服務，但不包括人工費。  
10. 保固期限之外，本公司將提供免費維修服務，但不包括人工費。

客戶名稱 和友檢驗科技有限公司

產品型號 testo 540 / 0560 0540

產品序號 83258842

保固期限 18.Aug.2021-17.Aug.2022

附贈版本 n/a



未經公司同意不得



德斯特儀器有限公司

Tel:(02)2228-9556 Fax:(02)2228-9559  
eMail:info@testoag.com.tw  
http://www.testoag.com.tw



# CERTIFICATE OF CALIBRATION AND TESTING

TSI Incorporated, 300 Cambridge Road, Shoreview, MN 55126 USA  
Tel: 1-800-874-3311 1-651-490-3831 Fax: 1-651-490-3824 <http://www.tsi.com>

ENVIRONMENT CONDITIONS		MODEL	7515
TEMPERATURE	73.3 (22.9) °F (°C)	SERIAL NUMBER	T75152333003
RELATIVE HUMIDITY	50 %RH		
BAROMETRIC PRESSURE	29.16 (987.5) mb(hPa)		
<input checked="" type="checkbox"/> AS LEFT <input type="checkbox"/> AS FOUND		<input checked="" type="checkbox"/> IN TOLERANCE <input type="checkbox"/> OUT OF TOLERANCE	

## - CALIBRATION VERIFICATION RESULTS -

CO2 GAS VERIFICATION		SYSTEM G-100		Unit: ppm
#	STANDARD	MEASURED	ALLOWABLE RANGE	ALLOWABLE RANGE
1	0	0	0-50	2910-3090
2	500	507	450-550	456-544
3	1000	1016	950-1050	

TSI does hereby certify that the above described instrument conforms to the original manufacturer's specifications (not applicable to As Found items) and has been calibrated using standards whose accuracies are traceable to the United States National Institute of Standards and Technology (NIST) or has been verified with respect to measurement whose accuracy is traceable to NIST, or is derived from accepted values of physical constants. TSI's calibration system is traceable to NIST, or is derived from accepted values.

Measurement Variable	System ID	Last Cal.	Cal. Due	Measurement Variable	System ID	Last Cal.	Cal. Due
Flow	EN1122	99-28-22	99-30-23	Flow	E001980	08-11-22	08-31-23
5000 CO2	173603	11-28-22	11-30-23	2000 CO2	158975	11-21-22	11-24-23
N2	AGA-CL30356	06-16-23	06-16-24	Air	T-0168	12-07-22	12-07-23
NO	1609315	08-15-23	08-30-24	Flow	E000595	01-20-23	01-31-24
20 CO2H	160685	09-29-21	09-30-24				

*Anna Xiong*

CALIBRATED

AUGUST 15, 2023

DATE

DOE ID: CERT. GSA, WCC

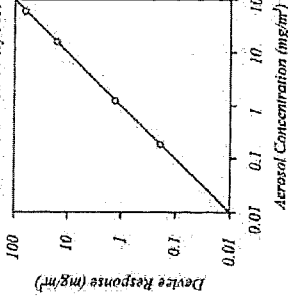


# CERTIFICATE OF CALIBRATION AND TESTING

TSI Singapore Pte Ltd TSI, (Singapore Airport)  
405-05, TCA Centre Singapore 345324  
Phone: +65 (6755 6391)

ENVIRONMENT CONDITIONS		MODEL	8533
TEMPERATURE	23.6 °C	SERIAL NUMBER	8533112005
RELATIVE HUMIDITY	49 %RH		
BAROMETRIC PRESSURE	1003.8 hPa		
<input checked="" type="checkbox"/> AS LEFT <input type="checkbox"/> AS FOUND		<input checked="" type="checkbox"/> IN TOLERANCE <input type="checkbox"/> OUT OF TOLERANCE	

## Concentration Linearity Plot



○ = In Tolerance  
● = Out of Tolerance  
Tolerance: ±10%

System ID: DT100-01

FLOW AND PRESSURE VERIFICATION		Parameter	Standard	Measured	Allowable Range
Flow (lpm)	3.00	3.05	2.97 - 3.09	101.0	95.8F - 105.9F
Full Flow (lpm)	N/A	5.25	>3.80		

SYSTEM DT100-01		Parameter	Standard	Measured	Allowable Range
Flow (lpm)	3.00	3.05	2.97 - 3.09	101.0	95.8F - 105.9F
Full Flow (lpm)	N/A	5.25	>3.80		

TSI does hereby certify that all materials, components, and workmanship used in the manufacture of this equipment are in strict accordance with the applicable specifications agreed upon by TSI and the customer and with all published specifications. All performance and acceptance tests required under this contract were successfully completed according to required specifications. There is no NIST standard for optical mass measurements. Calibration of this instrument performed by TSI has been done using empty oil and has been nominally indicated to readable mass of standard ISO 12103-1. At this time (Arbeitsdienst) our calibration with it greater than 1.2%.

Measurement Variable	System ID	Last Cal.	Cal. Due	Measurement Variable	System ID	Last Cal.	Cal. Due
DC Voltage	E020115	10-01-20	31-01-21	Pressure	E020115	04-01-20	31-07-21
Microbalance	E020125	23-01-20	31-01-21	1 um PSL	E020115	09-28-20	09-28-21
3 um PSL	206030	09-28-20	09-28-21	10 um PSL	E020115	09-28-20	09-28-21
Pressure	E020125	22-01-20	31-01-21	Flowmeter	E020115	29-04-19	30-04-20

*Muhlis Zakariah*

CALIBRATED

15 March, 2020

DATE

**Kalibrier-Protokoll**  
Certificate of Calibration / Protocole de Mesurage  
Certificado de Calibración / Atribuição de Qualidade

Be sure. **testo**

Gerät / Module type /  
Modèle / Modulo:

**testo 405i**

Messbereich / Measuring range /

**Velocity: 0...30m/s**

Etendue de mesure / Rango de medición:

**Temperatures: -20...60°C**

Serien-Nr. / Serial no. /

**No. de série / Numero de serie:**

**48946714**

Messwerte / Measured values / Valeurs mesurées / Valores medidos:		
Sollwert / Reference / Referencia /	Zulässige Toleranz / Permissible Tolerance / Tolerancia admisa / Tolerancia permitida / Velocity:	Istwert / Actual Value / Valor real / Valor medido /
8.0 m/s	±0.7 m/s	7.9 m/s
Temperatur:		
24.8 °C	±0.5 °C	24.8 °C

(104)

Prüfer / Inspector /  
Verificateur / Verificador



**Amarell GmbH & Co. KG**  
97892 KREUZWERTHEIM

**Werkprüfschein / Works-Certificate**

Gegenstand: Anschlitzthermometer, Stabform/Solid Stem  
Object:

Fabrik-Nr.: 2078560  
Serial number:

Messbereich: -10 + 52°C  
Range:

Skalenwert: 0,1°C  
Fractional division:

Die Prüfung ergab folgende Werte in °C  
The result of the test is as follows (in °C)

Thermometeranzeige °C Thermometer reading	Korrektur für die Thermometeranzeige °C Correction for thermometer reading	Messunsicherheit °C Uncertainty +
-10	+0,10	0,08
0	0,00	0,04
15	+0,05	0,04
30	+0,05	0,04
45	0,00	0,04

Die Werte gelten für ganzen Eintauch bis Ende  
These values apply to total immersion until the end of

Mittlere Temperatur des herausragenden Fadens  
Average temperature of emergent column

Geprüft/Kalibriertes STANDARD-THERMOMETER\*\* Nr. 242  
Verified/Calibrated STANDARD-THERMOMETER\*\* No. 242

\* Durch dieses Normalthermometer sind die Angaben in obiger Tabelle rückführbar auf die Temperatur-  
Normale der PTB und damit auf die ITS '90.

\*\* By this/these Standard-Thermometer/s the results indicated in above table are traceable to the tempera-  
ture-standards of the PTB and therefore also to the ITS '90.

18.05.2020  
Datum / Date

*S. B. B. B.*  
Prüfmeister / Gauger

# CLC 科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center

## 校正報告 Calibration Report

昭稱有限公司  
CHAO-LI CO., LTD.  
高雄市中區鳳京街七路 55 號  
No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City  
TEL: (07)375-7188 FAX: (07)375-3975

Customer No.: T0002217LD

Page : 1 of 2  
Report No.: CLV58423-111

申請單位: 中臺科技大學精安衡分析實驗室

廠商地址: 台中市北屯區藤子路666號

儀器名稱: 大氣壓力錶

製造廠商: Germany

校正程序: CL-SCP-P01(A)-P03(A)

型號/規格: (990 to 1030) hPa/1 hPa

儀器序號: (0826-P-01)

校正地點: 送校 遊校地點

製造廠商: ADDITEL

型號/序號: 681 / 211H14080020

標準器校正日期/有效日期: 2022.01.13 / 2024.01.12

報告號碼: 22A081053

Traceability

PTI (TAF 1805)

報告簽署者: 連新

(Report Signatory)

明稱有限公司特此聲明本報告內所記載之受檢儀器已與上列標準機構比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家

度量衡標準實驗室或與國際其他國家之國家度量衡標準。本校正系統之運作均符合 ISO/IEC

17025 : 2017 之規定。

CHAO-LI CO., LTD. Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards.

The standards used for this calibration are traceable to NML/RQC or NIST/JLISA and other countries.

The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025 : 2017.

本校正報告僅對上述受檢儀器之校正負責有效。本校正報告部份複製無效。

The calibration report is valid only for the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.

# CLC 科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center

## 校正報告 Calibration Report

昭稱有限公司  
CHAO-LI CO., LTD.  
高雄市中區鳳京街七路 55 號  
No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City  
TEL: (07)375-7188 FAX: (07)375-3975

Page : 2 of 2  
Report No.: CLV58423-111

### 校正結果

#### 1. 壓力

標準值 (hpa)	顯示值 (hpa)	器差值 (hpa)
989.7	990	0.3
1000.8	1000	-0.8
1009.2	1010	0.8
1019.6	1020	0.4
1026.0	1025	-1.0

#### 說明:

- 本報告僅針對此校正件有效，並請勿分鐘使用，未獲得本實驗室同意，此校正報告不得隨意複製，但全文複製除外。
- 本報告書已依進測件器差值採取修正。
- 校正結果欄位說明：  
器差值 = 顯示值 - 標準值。  
器差值：顯示值之顯示或顯示值。  
器差值 = 顯示值 - 標準值。
- 穩定不確定度：本系統參考國際標準組織 (ISO) 的【量測不確定度表示方式指引】所述之方法進行評估。報告中之擴充不確定度 (Expanded uncertainty) 係組合標準不確定度 (Combined standard uncertainty) 與涵蓋因子 (Coverage factor, k) 相對應 95 % 信賴水準之乘積所得。
- 本系統最小不確定度：2.6 hPa，涵蓋因子 k=2，係指信賴區間 95 %。

以下空白

### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：54229(D21)  
校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	54229	93.9dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：  
輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

校正機構：合立儀器股份有限公司  
校正人：黃培峰  
負責人：鍾淑愉  
中華民國一三年四月二十六日

### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：71992(D22)  
校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	71992	93.8dB	0.2dB	94dB	正常

校正用套件：  
輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

校正機構：合立儀器股份有限公司  
校正人：黃培峰  
負責人：鍾淑愉  
中華民國一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

環境溫度：(23±1.5)°C

廠牌型號：SVANTEK SV104

相對溼度：(50±20)%

序號：75539 (D23)

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	75539	93.9dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

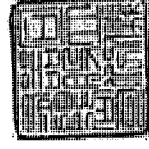
合 立 儀 器 股 份 有 限 公 司 謹 啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

環境溫度：(23±1.5)°C

廠牌型號：SVANTEK SV104

相對溼度：(50±20)%

序號：91962 (D24)

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	91962	93.9dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

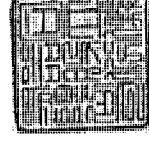
合 立 儀 器 股 份 有 限 公 司 謹 啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

廠牌型號：SVANTEK SV104

序號：91963 (D25)

環境溫度：(23±1.5)°C

相對溼度：(50±20)%

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	91963	93.8dB	0.2dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

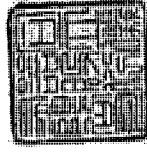
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

廠牌型號：SVANTEK SV104

序號：91965 (D26)

環境溫度：(23±1.5)°C

相對溼度：(50±20)%

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	91965	93.9dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

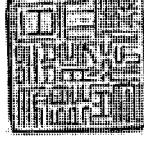
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

廠牌型號：SVANTEK SV104

序號：91968 (D27)

環境溫度：(23±1.5)°C

相對溼度：(50±20)%

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	91968	94.1dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

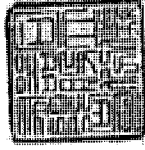
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

廠牌型號：SVANTEK SV104

序號：91970 (D28)

環境溫度：(23±1.5)°C

相對溼度：(50±20)%

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	91970	93.7dB	0.3dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

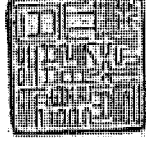
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

環境溫度：(23±1.5)°C

廠牌型號：SVANTEK SV104

相對溼度：(50±20)%

序號：91972 (D29)

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	91972	93.9dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

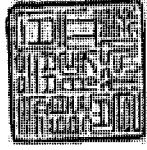
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鐘淑愉

中華民國一一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

環境溫度：(23±1.5)°C

廠牌型號：SVANTEK SV104

相對溼度：(50±20)%

序號：91974 (D30)

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	91974	93.7dB	0.3dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

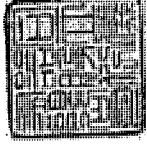
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鐘淑愉

中華民國一一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：91975 (D31)  
校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	91975	93.8dB	0.2dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

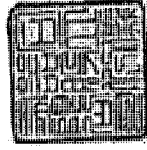
合立儀器股份有限公司

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：91976 (D32)  
校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	91976	94.1dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

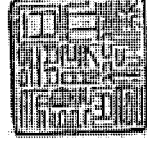
合立儀器股份有限公司

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一三年四月二十六日



儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

環境溫度：(23±1.5)°C

廠牌型號：SVANTEK SV104

相對溼度：(50±20)%

序號：110606 (D33)

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	110606	93.7dB	0.3dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

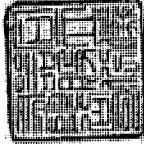
合 合

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑榆

中華民國 一 一 三 年 四 月 二 十 六 日



儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

環境溫度：(23±1.5)°C

廠牌型號：SVANTEK SV104

相對溼度：(50±20)%

序號：110617 (D34)

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	110617	93.8dB	0.2dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

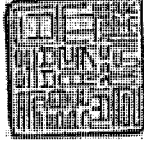
合 合

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑榆

中華民國 一 一 三 年 四 月 二 十 六 日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：110639 (D35)  
環境溫度：(23±1.5)°C  
相對溼度：(50±20)%  
校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	110639	93.9dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

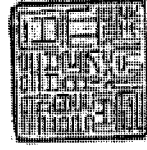
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鐘淑愉

中華民國一一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：110650 (D36)  
環境溫度：(23±1.5)°C  
相對溼度：(50±20)%  
校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	110650	94.1dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

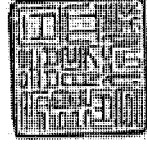
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鐘淑愉

中華民國一一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：129687(D37)  
環境溫度：(23±1.5)°C  
相對溼度：(50±20)%  
校正日期：2024年4月26日

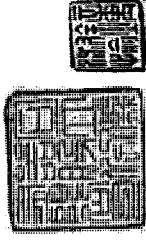
校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	129687	93.8dB	0.2dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

合立儀器股份有限公司 謹啟



校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一一三年四月二十六日

### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：135526 (D38)  
環境溫度：(23±1.5)°C  
相對溼度：(50±20)%  
校正日期：2024年4月26日

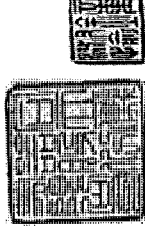
校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	135526	94.1dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

合立儀器股份有限公司 謹啟



校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

廠牌型號：SVANTEK SV104

序號：135528 (D39)

環境溫度：(23±1.5)°C

相對溼度：(50±20)%

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	135528	94.0dB	0dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

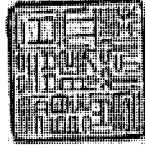
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鐘淑愉

中華民國一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

廠牌型號：SVANTEK SV104

序號：135529 (D40)

環境溫度：(23±1.5)°C

相對溼度：(50±20)%

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	135529	94.0dB	0dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

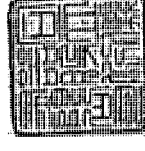
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鐘淑愉

中華民國一三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

環境溫度：(23±1.5)°C

廠牌型號：SVANTEK SV104

相對溼度：(50±20)%

序號：135530 (D41)

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	135530	93.9dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰



負責人：鍾淑愉

中華民國一一三年四月二十六日

### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司

儀器名稱：噪音計

環境溫度：(23±1.5)°C

廠牌型號：SVANTEK SV104

相對溼度：(50±20)%

序號：135531 (D42)

校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	135531	94.1dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰



負責人：鍾淑愉

中華民國一一三年四月二十六日

### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：135575 (D43)  
環境溫度：(23±1.5)°C  
相對溼度：(50±20)%  
校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	135575	94.0dB	0dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

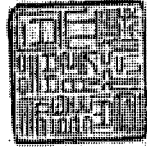
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一三三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：135581 (D44)  
環境溫度：(23±1.5)°C  
相對溼度：(50±20)%  
校正日期：2024年4月26日

校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	135581	94.0dB	0dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

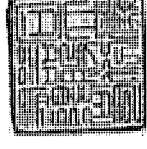
合立儀器股份有限公司 謹啟

校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鍾淑愉

中華民國一三三年四月二十六日



### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：135590 (D45)  
環境溫度：(23±1.5)°C  
相對溼度：(50±20)%  
校正日期：2024年4月26日

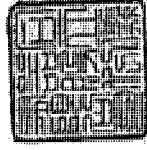
校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	135590	93.9dB	0.1dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

合立儀器股份有限公司



校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鐘淑愉

中華民國一一三年四月二十六日

### 儀器校正報告書

申請人：和友檢驗科技有限公司  
儀器名稱：噪音計  
廠牌型號：SVANTEK SV104  
序號：135597 (D46)  
環境溫度：(23±1.5)°C  
相對溼度：(50±20)%  
校正日期：2024年4月26日

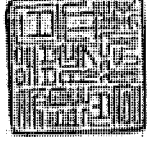
校正結果：

廠牌型號	序號	顯示值	器差值	調整值	備註
SV104	135597	94.0dB	0dB	94dB	正常

校正用套件：

輸入音源值：1000Hz/94dB 校正儀器：QC-20 序號：Q00040025

合立儀器股份有限公司



校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：黃培峰

負責人：鐘淑愉

中華民國一一三年四月二十六日